



OKILA®
entregando VALOR



Catálogo 2023



- Productos de calidad.
- Servicio al cliente.
- Personal capacitado.
- Rapidez en las entregas.
- Experiencia personalizada.
- Soporte Técnico.
- Control de calidad.
- Servicio a toda la República Mexicana.



www.okila.net



contactoweb@okila.com.mx



/ OKILAMEXICO

OKILA, S.A.P.I. DE C.V.

Quiénes somos

Con 26 años en México, somos una empresa importadora y mayorista líder de productos y accesorios para soldar tales como Máquinas inversoras para proceso MIG, TIG y arco eléctrico, equipos de oxicorte y sus accesorios, pistolas y consumibles para proceso MIG y TIG, artículos de protección industrial, también contamos con accesorios y herramientas varias así como componentes para el manejo de gases industriales y medicinales.

Nuestra misión es dotar a la industria de la soldadura en particular al soldador y trabajador mexicano con productos de alta calidad para que desarrolle sus labores con óptima calidad, eficiencia y seguridad.

Contamos con más de 3,000 artículos especializados en el ramo y nos proveemos de más de 50 fabricantes de Estados Unidos, China, Taiwan y la India.

Con productos de alta calidad a precios competitivos y con altos niveles de inventarios en nuestros almacenes de México y Monterrey, aseguramos un excelente servicio en calidad y suministro.

Los productos se hacen llegar a la industria en general a través de nuestros distribuidores localizados en toda la República Mexicana.

OKILA...Entregando VALOR



OFICINA MATRIZ



Saturno #11 Col. Nueva Industrial Vallejo Gustavo A. Madero, Ciudad de México C.P. 07700
Tels. 01 (55) 5747-6600



SUCURSAL MONTERREY



Isidoro Sepúlveda #550 Interior 9 Parque Industrial Titán Apodaca, Nuevo León C.P. 66633
Tels. 01(81) 1970-9900 al 20





"AGRADECemos a todos nuestros clientes y proveedores
por la confianza y lealtad"



WELD500®

- Máquinas para soldar
- Pistolas y consumibles MIG
- Antorchas y consumibles TIG
- Alambres tubulares
- Soldadura de Acero inoxidable
- Soldadura de Aluminio
- Tungstenos
- Caretas electrónicas
- Lentes de seguridad
- Micas de seguridad
- Micas anti-chispas CR-39®
- Carbones para corte
- Cable porta electrodo
- Cristales claros y sombras
- Antorchas arco-aire
- Químicos anti-salpicaduras
- Porta electrodos
- Pinzas de tierra
- Marcadores para metal
- Herramientas auxiliares



- Equipos para cortar y soldar
- Reguladores industriales
- Reguladores con flujómetro
- Boquillas de corte
- Limpia boquillas
- Boquillas y sopletes multiflama
- Boquillas para soldar
- Sopletes, Manerales y aditamentos de corte
- Máquinas y consumibles para corte por plasma

- Máquinas para oxicorte
- Encendedores y piedras
- Ferruleras
- Kits para ferrular



- Protectores faciales
- Gorras rígidas
- Lentes de seguridad
- Protección corporal
- Mantas protectoras
- Guantes proceso Tig
- Guantes proceso Mig
- Guantes de nitrilo

ÍNDICE

5- MÁQUINAS SOLDADORAS

6	Máquinas Inversoras para soldar proceso Electrodo Revestido
8	Máquinas Inversoras para soldar proceso TIG
11	Máquinas Inversoras para soldar MIG y Multiprocesos
18	Talleres de servicio
18	Guía de refacciones-accesorios-consumibles
20	Máquina para limpieza de cordones de soldadura con acero inoxidable

21- SOLDADURAS

22	Acero al carbono
25	Acero inoxidable
27	Aluminio

29- PROCESO MIG

30	Pistolas Weld500® para soldar por proceso MIG
33	Pistolas Century® para soldar proceso MIG
34	Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Tweco®
37	Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Binzel®
37	Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Miller®
38	Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Tregaskiss®
38	Consumibles CM Industries® para pistolas Tipo Tregaskiss®

39- PROCESO TIG

40	Antorchas enfriadas por aire
41	Antorchas enfriadas por agua
42	Boquillas de cuarzo
43	Boquillas de pyrex
44	Consumibles Serie 9
46	Consumibles Serie 17
48	Consumibles Serie 26
50	Consumibles Serie 20
52	Consumibles Serie 18
54	Tungstenos
56	Afilador de tungstenos

57- ACCESORIOS PARA SOLDAR

58	Cable porta electrodo
58	Zapatas para cable
59	Porta electrodos
60	Pinzas de tierra
61	Conectores de cable
62	Hornos para electrodos
62	Cepillos de mano
63	Herramientas auxiliares
65	Marcadores para metal
67	Indicadores de temperatura
68	Productos anti-salpicaduras
69	Químicos
70	Antorchas Arco-Aire
70	Carbones



71- OXICORTE Y PLASMA

72	Equipos para oxicorte y soldadura autógena
74	Sopletes
75	Reguladores Industriales
78	Boquillas de corte
79	Boquillas para soldar
80	Boquillas Multiflama
81	Máquinas para oxicorte
82	Máquinas para oxicorte de tubería
83	Válvulas check, arrestoflamas y conectores rápidos
84	Niples, ferrules y conexiones
87	Ferruleras y kits para ferrular
87	Encendedores y piedras
88	Limpia boquillas
89	Multiflamas
90	Máquinas para corte por plasma y consumibles
96	Reguladores Inflaglobos



97- SEGURIDAD

98	Caretas electrónicas
100	Caretas no electrónicas
101	Micas
102	Cristales
103	Lentes de seguridad
105	Goggles
106	Gorras Rígidas
106	Protección facial
106	Protección auditiva
107	Protección corporal
108	Cortinas y mantas



109- MEDICINAL

110	Kit de oxígeno medicinal
110	Cilindro E de aluminio
110	Carro porta cilindro
110	Kit de trasvasado 5-3 Pigtails con guarda
111	Reguladores Medicinales
112	Mascarillas Tipo KN95
112	Protector Facial Claro
112	Lente de Seguridad

MÁQUINAS SOLDADORAS



- MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO ELECTRODO REVESTIDO
- MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO TIG
- MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS
- TALLERES DE SERVICIO
- GUÍA DE REFACCIONES-ACCESORIOS-CONSUMIBLES
- MÁQUINAS PARA LIMPIEZA DE CORDONES DE SOLDADURA CON ACERO INOXIDABLE



MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO ELECTRODO REVESTIDO

WELD500



CARACTERÍSTICAS:

PARA ELECTRODO REVESTIDO (SMAW), TIG (GTAW) CON ENCENDIDO “EASY TIG”

- Versatilidad a toda prueba, por su diseño interno ahora la podemos conectar a 220VCA y también a 110VCA.
- Opción de proceso Tig (GTAW) con encendido de arco “Easy Tig”.
- Gran poder en tamaño compacto, puede soldar E7018 de 1/8” de forma continua.
- Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina, inversora, compacta y con gran capacidad de trabajo a un precio accesible.
- Asa superior de una pieza para mover mejor y más fácil la máquina.
- Precisión y sencillez, panel con controles digitales para el tipo de proceso y selección del tipo de soldadura.
- Por su construcción la estabilidad de arco es excelente.
- Protección térmica para la sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina.

APLICACIONES:

- Obras de construcción y talleres de fabricaciones metálicas semi industriales de todo tipo.
- Para trabajos ligeros conectada a 110VCA.
- Puede trabajar eficientemente electrodos revestidos de diámetros desde 1/16” y hasta 5/32” conectada a 220VCA.
- Conectada a 110VCA puede soldar electrodos revestidos desde 1/16” y hasta 1/8”.

MÁQUINAS SOLDADORAS

ESPECIFICACIONES:

Entrada	110VCA 1 Fase 220VCA 1 Fase
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	33 AMP @ 110VCA-1 Fase 31 AMP @ 220VCA-1 Fase
Tamaño de cable recomendado	AWG #14
Tamaño de fusible máximo	40 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo SMAW/GTAW 100% conectada a 220V 141 AMP 100% conectada a 110V 85 AMP 50% conectada a 220V 200 AMP 50% conectada a 110V 120 AMP
Norma de Fabricación	EN IEC 60974-1 IP23
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	25 AMP a 200 AMP conectada a 220V 25 AMP a 120 AMP conectada a 110V
Voltaje de circuito abierto	78
Tipo de salida	CD
Dimensiones	Alto 280 mm/11.02” Ancho 155 mm/6.10” Profundidad 420 mm/16.53” Peso 8 Kg/17.63 Lb

ACCESORIOS INCLUÍDOS:



Cable con pinza de tierra
de 200 AMP y conector rápido



Cable con porta electrodo
de 200 AMP y conector rápido

ER200 PLUS-VD®

WLD*MS-ER200PLUS-VD



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



**SE PUEDE CONECTAR
A 110V Y 220V**



CARACTERÍSTICAS:

PARA ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW) CON ENCENDIDO "EASY TIG"

- Versátil opción de proceso TIG (GTAW) con encendido de arco "Easy TIG".
- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Puede conectarse a generadores de gasolina o diesel produciendo un arco muy estable.
- Única en el mercado con el sistema VRD que reduce el voltaje de circuito abierto a niveles seguros (15).
- Panel con controles digitales.
- Alta eficiencia y menor consumo 62.4 AMP a 220 volts 1 fase y 31.2 AMP a 220 volts 3 fases.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- Funciona muy bien para todos los electrodos revestidos incluyendo los tipo "celulosicos"
- Asa superior de una pieza.

APLICACIONES:

- Obras de construcción y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.
- Puede trabajar eficientemente electrodos revestidos de diámetros desde 1/16" y hasta 1/4" con un arco suave y estable.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase/3 Fases																
Ciclo	50/60 HZ																
Corriente de entrada máx. a salida nominal	55 @ 220VCA-1 Fase 23 @ 220VCA-3 Fases																
Tamaño de cable recomendado	AWG #12																
Tamaño de fusible máximo	70 AMP																
Salida Nominal	<table> <tbody> <tr> <td>Ciclo de trabajo</td><td>SMAW/GTAW</td></tr> <tr> <td>A 220-3/F 100%</td><td>220 AMP</td></tr> <tr> <td>60%</td><td>280 AMP</td></tr> <tr> <td>40%</td><td>315 AMP</td></tr> <tr> <td>Ciclo de trabajo</td><td>SMAW/GTAW</td></tr> <tr> <td>A 220-1/F 100%</td><td>180 AMP</td></tr> <tr> <td>60%</td><td>225 AMP</td></tr> <tr> <td>40%</td><td>250 AMP</td></tr> </tbody> </table>	Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW	A 220-3/F 100%	220 AMP	60%	280 AMP	40%	315 AMP	Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW	A 220-1/F 100%	180 AMP	60%	225 AMP	40%	250 AMP
Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW																
A 220-3/F 100%	220 AMP																
60%	280 AMP																
40%	315 AMP																
Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW																
A 220-1/F 100%	180 AMP																
60%	225 AMP																
40%	250 AMP																
Norma de Fabricación	EN 60974-1 IP23																
Temperatura de operación	-10 a +40°C																
Rango de corriente	10 AMP a 315 AMP																
Voltaje de circuito abierto	65 VR15																
Tipo de salida	CD																
Dimensiones	Alto 315 mm/12.40" Ancho 190 mm/7.48" Profundidad 490 mm/19.29" Peso 15 Kg/33.06 Lb																

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 5 mts con porta electrodo de 300 AMP y conector rápido



Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido

ER315 PLUS-CEL®

WLD*MS-ER315PLUS-CEL-K



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



AHORA PARA
ELECTRODO E6010



MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO TIG

WELD500

CARACTERÍSTICAS:

PARA TIG (GTAW) AC/DC PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

- Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo, frecuencia, tipo de onda, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- Gran poder en tamaño compacto.
- Compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Ajuste automático del voltaje de alimentación.
- Asa superior de una pieza.
- Panel con controles digitales, perilla multi-funciones de fácil control.
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.2 AMP con más del 85% de eficiencia.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

APLICACIONES:

- Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.
- Puede soldar electrodos de tungsteno hasta de 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

MÁQUINAS SOLDADORAS

ESPECIFICACIONES:

Entrada	Desde 90 hasta 270V 1 Fase										
Ciclo	50/60 HZ										
Corriente de entrada máx. a salida nominal	40 AMP										
Tamaño de cable recomendado	AWG #12										
Tamaño de fusible máximo	50 AMP										
Salida Nominal	<table> <tr> <td>Ciclo de trabajo</td> <td>GTAW CA SMAW CA</td> </tr> <tr> <td>60% a 110VCA</td> <td>160 AMP 110 AMP</td> </tr> <tr> <td>100% a 110VCA</td> <td>125 AMP 80 AMP</td> </tr> <tr> <td>60% a 220VCA</td> <td>200 AMP 140 AMP</td> </tr> <tr> <td>100% a 220VCA</td> <td>155 AMP 110 AMP</td> </tr> </table>	Ciclo de trabajo	GTAW CA SMAW CA	60% a 110VCA	160 AMP 110 AMP	100% a 110VCA	125 AMP 80 AMP	60% a 220VCA	200 AMP 140 AMP	100% a 220VCA	155 AMP 110 AMP
Ciclo de trabajo	GTAW CA SMAW CA										
60% a 110VCA	160 AMP 110 AMP										
100% a 110VCA	125 AMP 80 AMP										
60% a 220VCA	200 AMP 140 AMP										
100% a 220VCA	155 AMP 110 AMP										
Norma de Fabricación	EN 60974-1 IP23										
Temperatura de operación	-10 a +40°C										
Rango de corriente	5 AMP a 200 AMP										
Voltaje de circuito abierto	67										
Tipo de salida	CD/CA										
Dimensiones	Alto 370 mm/14.56" Ancho 190 mm/7.48" Profundidad 550 mm/21.65" Peso 15 Kg/33.06 Lb										

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido



Flujómetro de prueba



Antorcha TIG mod. 26 con gatillo



Juego de manguera para gas de protección con conexiones

TT200-SP®
WLD*MS-TT200-SP-K



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



AHORA CON FUNCIÓN
“SPOT”



CARACTERÍSTICAS:

PARA TIG (GTAW), DC NORMAL, PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

- Control total de la soldadura, pre-flujo de gas, arranque de arco, ascenso de corriente, corriente de pico, corriente de base (en modo pulsado) frecuencia del pulso, 5 de amperaje de pico y base (en modo pulsado) caída de corriente en tiempo y amperaje, relleno de cráter y pos-flujo de gas 2T y 4T.
- Encendido de arco con alta frecuencia o "Easy TIG".
- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Amplio rango de ajuste para soldaduras de alta calidad.
- Cubierta transparente de acrílico que protege los controles y evita daños al equipo.
- Asa superior de una pieza.
- Panel con controles digitales.
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.3 AMP con más del 80% de eficiencia.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

APLICACIONES:

- Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.
- Puede soldar electrodos de tungsteno hasta de 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase								
Ciclo	50/60 HZ								
Corriente de entrada máx. a salida nominal	53 AMP								
Tamaño de cable recomendado	AWG #12								
Salida Nominal	<table> <thead> <tr> <th>Ciclo de trabajo</th> <th>SMAW/GTAW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100%</td> <td>180 AMP</td> </tr> <tr> <td>60%</td> <td>200 AMP</td> </tr> <tr> <td>40%</td> <td>250 AMP</td> </tr> </tbody> </table>	Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW	100%	180 AMP	60%	200 AMP	40%	250 AMP
Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW								
100%	180 AMP								
60%	200 AMP								
40%	250 AMP								
Norma de Fabricación	EN 60974-1								
Temperatura de operación	-10 a +40°C								
Rango de corriente	5 AMP a 250 AMP								
Voltaje de circuito abierto	66								
Tipo de salida	CD								
Tamaño de fusible máximo	60 AMP								
Dimensiones	Alto 315 mm/12.40" Ancho 190 mm/7.48" Profundidad 480 mm/18.89" Peso 10 Kg/22.04 Lb								

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido



Flujómetro de prueba



Antorcha TIG mod. 26 con gatillo



Juego de manguera para gas de protección con conexiones

TP250®
WLD*MS-TP250-K



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



CARACTERÍSTICAS:

PARA TIG (GTAW) AC/DC PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

- Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo, frecuencia, tipo de onda, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Sistema de enfriamiento dual, bien sea por gas o enfriamiento con líquido
- Incluye el carro, en donde puede acomodar la fuente de poder, el enfriador y el cilindro de gas.
- Panel con controles digitales, perilla multi-funciones de fácil control.
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 40 AMP a 220-3 fases con más del 85% de eficiencia.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

APLICACIONES:

- Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.
- Puede soldar electrodos de tungsteno hasta de 1/8" y electrodos E7018 de 3/16" de forma continua.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220V 1 Fase 220V 3 Fases
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	40 AMP
Tamaño de cable recomendado	AWG #10
Tamaño de fusible máximo	50 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo GTAW SMAW 100% a 220V 1 Fase 200 AMP 160 AMP 60% a 220V 1 Fase 250 AMP 200 AMP 100% a 220V 3 Fases 280 AMP 280 AMP 60% a 220V 3 Fases 350 AMP 350 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	10 AMP a 350 AMP
Voltaje de circuito abierto	58
Tipo de salida	CA/CD
Dimensiones (solo fuente de poder)	Alto 330 mm/12.99" Ancho 190 mm/7.48" Profundidad 500 mm/19.68" Peso 10.0 Kg/22.04 Lb

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Enfriador de antorcha por líquido con cable de interconexión
- Carro porta máquina y porta cilindro de gas



Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido



Antorcha TIG enfriada por agua mod. 18SC, 25 ft. y kit de consumibles



Flujómetro de prueba



Antorcha TIG enfriada por aire mod. 26, 25 ft. y kit de consumibles



Juego de manguera para gas de protección con conexiones

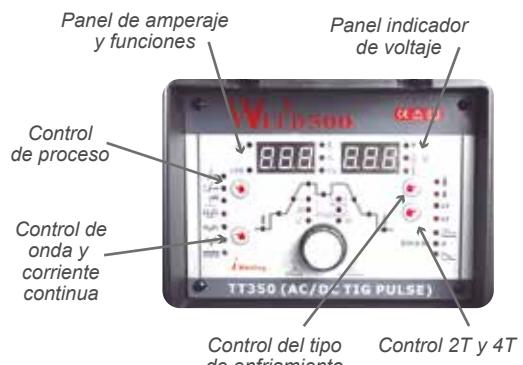


TT350 ACDC®

WLD*MS-TT350-ACDC-K



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS

WELD500

CARACTERÍSTICAS:

PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW)

- Con un botón se cambia de proceso de soldadura.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Alimentador de 2 rodillos con cubierta protectora para el carrete de soldadura y para los rodillos, todo en un solo conjunto.
- Gran poder en tamaño compacto y excelente estabilidad de arco.
- Función de punteo integrada.
- Ahorro en el consumo de energía, requiere solo 36 AMP con 85% de eficiencia.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

APLICACIONES:

- Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales.
- Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .023" y hasta .035", tubulares hasta .035", electrodos revestidos hasta de 5/32", Tig con encendido "Easy Tig" y electrodos de tungsteno de hasta 1/8".

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	36 AMP
Tamaño de cable recomendado	AWG #12
Tamaño de fusible máximo	50 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo GMAW/FCAW/GTAW 100% 110 AMP 60% 141 AMP Ciclo de trabajo SMAW 100% 93 AMP 60% 120 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	GMAW/FCAW/GTAW 30 AMP a 200 AMP SMAW 30 AMP a 170 AMP
Voltaje de circuito abierto	65
Tipo de salida	CD
Dimensiones	Alto 437 mm/17.29" Ancho 242 mm/9.52" Profundidad 557 mm/21.925" Peso 15.0 Kg/33.06 Lb

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido



Manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones instaladas



Pistola MIG de 200 AMP



Pinza MIG para soldador



Flujómetro de prueba



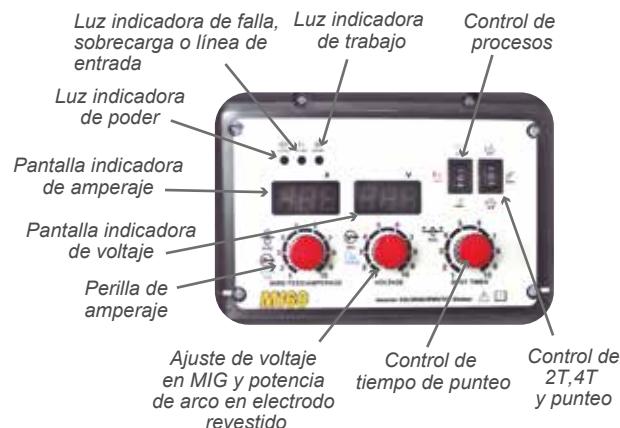
Juego de rodillos instalados y 1 rodillo extra



M160®
WLD*MS-M160-K



PANEL DE CONTROL FRONTAL:





M251 LCD®
WLD*MS-M251 LCD-K



MÁQUINAS SOLDADORAS

CARACTERÍSTICAS:

PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW)

Máquina multi-funciones con sistema inteligente que ajusta los parámetros de soldadura dependiendo de los datos proporcionados por el usuario.

- Multi-opciones de trabajo en una sola máquina.

- Pantalla LCD de 4".

- Se puede usar Spool Gun.

- Fácil cambio de polaridad.

- Excelente estabilidad de arco.

- Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8".

- Configuración de idioma Español, Inglés o Francés.

- En GMAW y FCAW tiene función de gatillo 2T, 4T y punteo.

Ajuste de: Pre flujo de gas, alimentación lenta, de Burn y post flujo de gas.

Tiene hasta 5 memorias para guardar parámetros de trabajo y ajuste de inductancia.

- En SMAW tiene función de selección de tipo de electrodo (70XX y 60XX), ajuste de arranque de arco, de fuerza de arco y VDR (reducción de voltaje de circuito abierto para su seguridad).

- Sistema de selección de unidades métricas o Inglesas.

- Puede recibir carretes de 15 y 5kgs. sin usar adaptadores.

APLICACIONES:

- Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

- Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045", tubulares de .035" y .045" con o sin protección de gas, electrodos revestidos hasta de 5/32", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 1/8".

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx. a salida nominal	45 AMP	GMAW/FCAW	SMAW
Tamaño de cable recomendado	AWG #12	100%	192 AMP 154 AMP
Tamaño de fusible máximo	60 AMP	60%	250 AMP 200 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo		
Norma de Fabricación	EN 60974-1		
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	30 AMP a 250 AMP		
Voltaje de circuito abierto	55		
Tipo de salida	CD		
Dimensiones	Alto 670 mm/26.37" Ancho 505 mm/19.88" Profundidad 830 mm/32.67" Peso 39.50 Kg/87.08 Lb		

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido.



Pistola MIG de 300 AMP de 15' de largo.



Antorcha TIG modelo 26V-12-2 con funda y kit de accesorios.



Cable de 5 mts con porta electrodo y conector rápido.



Guía de alimentación para alambre de aluminio.



Kit de accesorios



1~FASE CD VC/CC

PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Función regresar



ACCESORIOS INCLUIDOS:



Pistola MIG tipo Spool Gun de 3 mts
y kit de consumibles instalados



Juego de manguera para
gas de protección de 3 mts
con conexiones



Flujómetro de prueba



Pinza MIG para soldador

FUNCIONES:

GMAW manual



FCAW Sinérgico con y sin
gas de protección



GMAW Sinérgico
acero al carbono



GMAW Sinérgico aluminio con y sin
Spool Gun y selección del tipo de aleación



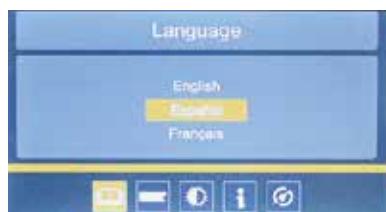
GTAW DC Sinérgico



GMAW Sinérgico
acero inoxidable



Configuración de idioma



SMAW Sinérgico



Cobre al Silicio GMAW Sinérgico

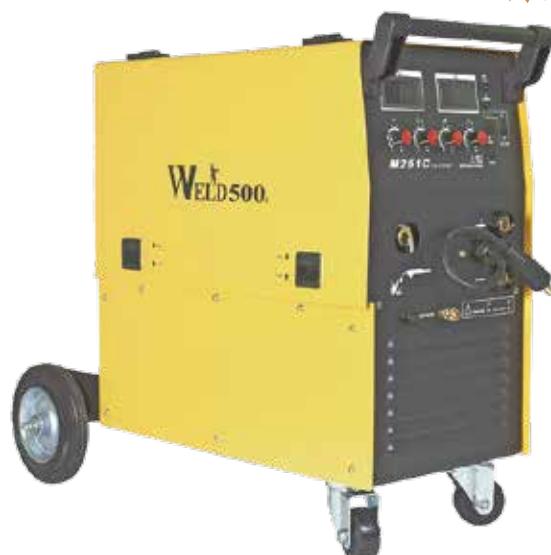


CARACTERÍSTICAS:

PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW)

- Indicadores digitales.
- Control de seguro en el gatillo.
- Controles independientes de Amperaje y Voltaje para MIG y electrodo revestido.
- Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8".
- Opcionalmente se puede usar Spool Gun.
- Fácil cambio de polaridad.
- Excelente estabilidad de arco.
- Perilla de encendido-apagado.
- Puede recibir carretes de 15 y 5kgs. sin usar adaptadores.

M251 Classic®
WLD*MS-M251C-K



APLICACIONES:

- Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.
- Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045", tubulares de .035" y .045" con o sin protección de gas, electrodos revestidos hasta de 5/32", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 1/8".

MÁQUINAS SOLDADORAS

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	45 AMP
Tamaño de cable recomendado	AWG #12
Tamaño de fusible máximo	60 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo GMAW/FCAW SMAW
	100% 192 AMP 154 AMP
	60% 250 AMP 200 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	30 AMP a 250 AMP
Voltaje de circuito abierto	55
Tipo de salida	CD
Dimensiones	Alto 670 mm/26.37" Ancho 505 mm/19.88" Profundidad 830 mm/32.67"
	Peso 39.50 Kg/87.08 Lb

PANEL DE CONTROL FRONTEL:



ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido



Pistola MIG 300 AMP de 15' de largo



Juego de manguera para gas de protección de 2 mts con conexiones



Kit de accesorios.



Flujómetro de prueba



Pinza MIG para soldador



CARACTERÍSTICAS:

PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW), TIG (GTAW) Y ARCO AIRE (CAC-A).

- Versátil y práctica.
- Estabilidad de arco.
- Gran poder en tamaño compacto.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Ahorro de consumo de energía requiere solo 71 AMP con 85% de eficiencia.
- Carro integrado a la máquina para mover mejor y más fácil el equipo desde cualquier ángulo, el alimentador puede girar para hacer más fácil la soldadura.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

APLICACIONES:

- Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales.
- Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde 0.030" y hasta .045", tubulares hasta .045" y 1/16", electrodos revestidos hasta de 1/4", Tig con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 5/32 y electrodos de carbón de hasta 1/4".

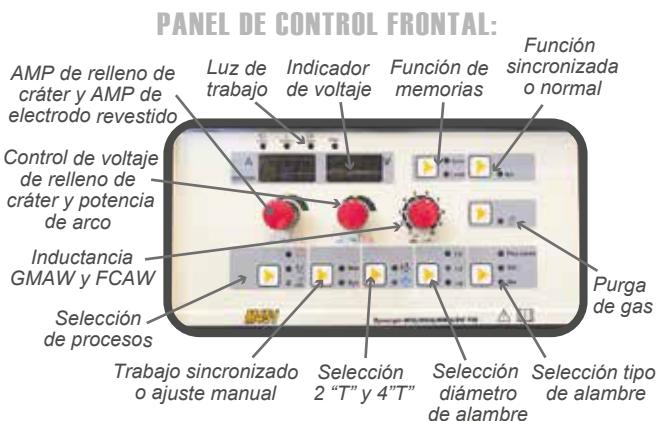
ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 3 Fases
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	71 AMP
Tamaño de cable recomendado	AWG #8
Tamaño de fusible máximo	80 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo GMAW/FCAW/SMAW/GTAW 100% 387 AMP 60% 500 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	30 AMP a 500 AMP para GMAW/FCAW/GTAW 25 AMP a 500 AMP para SMAW
Voltaje de circuito abierto	68
Tipo de salida	CD
Dimensiones	Alto 654 mm/25.74" Ancho 322 mm/12.63" Profundidad 671 mm/26.41" Peso 50.0 Kg/110.22 Lb

M451®
WLD*MS-M451-K



NUEVO



ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Alimentador cerrado de 4 rodillos
- Carro integrado a la máquina



Cable con conector rápido y pinza de tierra de 3 mts.



Manguera para gas de protección de 4 mts con conexiones



Pistola MIG tipo Tweco de 500 AMP



Cable de interconexión máquina-alimentador de 4.5 mts.



3 Juegos de rodillos



Pinza para soldador



Flujómetro de prueba

CARACTERÍSTICAS:

PARA MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW), TIG (GTAW) Y ARCO-AIRE (CAC-A)

- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Ahorro en el consumo de energía requiere solo 35 AMPS a 440 volts con 89% de eficiencia.
- Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura.
- Carro integrado a la máquina para mover mejor y más fácil el equipo desde cualquier ángulo.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

APLICACIONES:

- Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.
- Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .035" y hasta .045", tubulares de .045" y 1/16", electrodos revestidos hasta de 1/4", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 5/32" y electrodos de carbón de hasta 5/16".

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220/440 VCA 3 Fases
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	34 AMP
Tamaño de cable recomendado	AWG #10
Tamaño de fusible máximo	50 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo 100% 387 AMP a 440V-3 fases 100% 320 AMP a 220V-3 fases 60% 500 AMP a 440V-3 fases
Norma de Fabricación	EN 60974-1
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	30 AMP a 500 AMP SMAW 60 AMP a 500 AMP GMAW/FCAW
Voltaje de circuito abierto	17V SMAW 95V GMAW/FCAW
Tipo de salida	CD
Dimensiones	Alto 500 mm/19.68" Ancho 322 mm/12.67" Profundidad 604 mm/23.77" Peso 40.0 Kg/88.18 Lb

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Alimentador cerrado de 4 rodillos
- Carro porta máquina, alimentador y porta cilindro de gas
- Conector rápido para el cable y porta electrodo



Cable de 3 mts con pinza de tierra de 500 AMP y conector rápido



Cable de interconexión máquina-alimentador

M500 PLUS® WLD*MS-M500PLUS



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Pistola MIG



2 Juegos de rodillos



- Nuevo diseño en alimentador y fuente de poder.
- Carro porta máquina más robusto.
- Construcción en lámina de acero con mayor calibre que el diseño anterior.
- Ruedas posteriores y delanteras mejoradas y más robustas.



Ciudad de México

Okila, S.A.P.I. DE C.V.

Saturno #11 Colonia Nueva Industrial Vallejo
Ciudad de México, C.P. 07700
Enrique Muciño 55 5747-6600

Monterrey

Okila, S.A.P.I. DE C.V.

Av. Isidoro Sepúlveda #550 Interior 9 Parque Industrial
Titán Apodáca Nuevo León, C.P. 66633
Gerardo Talavera 01 (81) 1970-9900 al 20

Querétaro

HM Industriales en Soldadura, S.A. DE C.V.

Av. Panamericana #127 Centro, C.P. 76700
Pedro Escobedo, Querétaro, Querétaro.
Josue Hernández / Marlene Padilla
01 (448) 275-1359

Zacatecas

Centauros Máquinas y Herramientas

Bvd. Jesus Varela Rico #605 Colonia Las Americas,
C.P. 99030 Fresnillo, Zacatecas
Guillermo Claudio Padilla / Silvia Delgado
01 (493) 878-1515 y 01 (493) 878-0690

Guadalajara

Gama Consumibles Especiales, S. DE R.L. DE C.V.

Av. Periférico Sur #95-A Colonia La Duraznera,
C.P. 45580 Tlaquepaque, Jalisco
01 (33) 3838-8070 ext. 1038 y 01 (33) 1409-1784

San Luis Potosí

Solder

Pedro Moreno #735 F Santiago del Río, C.P. 78049
San Luis Potosí, San Luis Potosí
01 (444) 812-2502 ext 110

Veracruz

Oxígeno 21

Prolongación Miguel Aleman #3389 2A Colonia Pedro Ignacio Mata, C.P. 91799 Veracruz, Veracruz
Antonio Cervantes / Amalia Rios
01 (229) 925-3328 y 01 (229) 980-5362



GUÍA RÁPIDA DE REFACCIONES - ACCESORIOS - CONSUMIBLES

PARA MÁQUINAS DE SOLDAR TIG (GTAW) Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

Parte, Refacción o Consumible	TT200-SP	TP250	TT350 ACDC
Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Amphenol	WLD*MS-TT200-REF46	WLD*MS-TT200-REF46	WLD*MS-TT200-REF46
Pedal de control remoto	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable
Antorcha TIG	WLD*MS-TT200-ACC-26-25R	WLD*MS-TT200-ACC-26-25R	WLD*MS-TT200-ACC-26-25R Enfriada por aire WLD*MS-TT350-ACC-18SC-25 Enfriada por líquido
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M

PARA MÁQUINAS DE SOLDAR ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW) SENCILLO

Parte, Refacción o Consumible	ER200PLUS-VD	ER315PLUS-CEL
Receptor de conector rápido	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido al cable	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK

PARA MÁQUINAS DE SOLDAR MULTI-PROCESOS

Parte, Refacción o Consumible	M251C	M251LCD
Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Rodillos	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545
Pistola MIG	WLD*WM-KT215-5P	WLD*WM-KT215-5P
Puntas de contacto	K14-30 K14-35 K14-45 K14H-35 K14H-45	K14-30 K14-35 K14-45 K14H-35 K14H-45
Boquillas	K23-50 K23-62 K24A-50 K24A-62	K23-50 K23-62 K24A-50 K24A-62
Difusor	K54A	K54A
Liner	K44-3545-15	K44-3545-15
Spool Gun	WLD*MSACC-TO200-SPG	WLD*MSACC-TO200-SPG
Puntas de contacto	K11-23 K11-30 K11-35	K11-23 K11-30 K11-35
Boquillas	K21-50 K21-62	K21-50 K21-62
Difusor	K51	K51
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M

NUEVO

Parte, Refacción o Consumible	M500PLUS	M160	M451
Conector rápido hembra	WLD*MS-M500-REF0037 WLD*MS-M500-REF0038	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*MS-M500-00011 WLD*MS-M500-00012	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Rodillos	WLD*MS-REF-M500-DRFC-4516 WLD*MS-REF-M500-DRS-3545	WLD*MS-DR52330-160 WLD*MS-DRFC3035-160	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545
Pistola MIG	WLD*WM-KTM515	WLD*MS-M160-REFKTM180	WLD*WM-KTM515
Puntas de contacto	K15H-35 K15H-45 K15H-52 K15H-116	K11-23 K11-30 K11-35	K15H-35 K15H-45 K15H-52 K15H-116
Boquillas	K25CT-62 K35CT	K21-50 K21-62	K25CT-62 K35CT
Difusor	K55 K55H K55SW	WLD*MS-C-160-1	K55 K55H K55SW
Liner	K44-3545-15 K44-116-15	K42-3545-15	K44-3545-15 K44-116-15
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M

MÁQUINA PARA LIMPIEZA DE CORDONES DE SOLDADURA CON ACERO INOXIDABLE

La máquina limpiadora Weld500® está diseñada para facilitar la acción de limpieza de las manchas producidas por la soldadura. Funciona mediante la acción de un líquido limpiador y corriente eléctrica.

CARACTERÍSTICAS ÚNICAS:

Estructura Interna: La máquina tiene un depósito interno de líquido con capacidad de 1.8 litros y bomba dosificadora que suministra el líquido limpiador en la zona de limpieza con solo presionar el gatillo de la antorcha, esto ahorra tiempo de limpieza, lo que representa eficiencia, rapidez y ahorro de dinero.

Antorcha Limpiadora Patentada: Control total de la limpieza, la antorcha limpiadora tiene un gatillo que acciona la bomba interna y dosifica solo la cantidad necesaria de líquido limpiador, con esto controlamos el proceso de limpieza, sin derramarse o provocar algún riesgo de salpicaduras.

Adiós a los sistemas tradicionales de Limpieza: Se evita la limpieza mecánica como granallado, sandblasteado, cepillado, lijado, etc.

REFACCIONES Y ACCESORIOS DE REPUESTO:

No. de Parte	Descripción
WLD*ML-WCB100-91201	Antorcha completa para Máquina de limpieza de Inoxidable.
WLD*ML-WCB100-1060	Líquido para limpieza de acero Inoxidable, 1 Galón.
WLD*ML-WCB100-1065	Líquido Neutralizante para limpieza de acero Inoxidable, 1 Lt.
WLD*ML-WCB100-97550-1	Mango para cepillo largo.
WLD*ML-WCB100-1020	Cepillo largo.
SKC*WIP-05843	Rollo de toallas limpiadoras.

MÁQUINAS SOLDADORAS

WLD*ML-WCB100-K



ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable con pinza de tierra y conector rápido.



Antorcha limpiadora con un cepillo corto y una cubierta instalada.



Cepillo largo y una cubierta de repuesto.



Galón de solución limpiaadora.



Litro de solución neutralizante.



Rollo de toallas limpiadoras de papel.



Lentes de seguridad claros





SOLDADURAS

- ACERO AL CARBONO
- ACERO INOXIDABLE
- ALUMINIO



ACERO AL CARBONO ALAMBRE SÓLIDO

CARACTERÍSTICAS:

Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología. Durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de enderezado se pone estricta atención para lograr uniformidad y rectitud para los aportes TIG y para los carretes MIG en el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas, se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semi automáticos. El análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS/SFA.

- Para la aplicación con protección gaseosa CO2 al 100%.
- Embobinado capa a capa que favorece las aplicaciones a velocidades más altas.
- Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación.
- Excelente soldabilidad con un mínimo de salpicaduras y buena soldabilidad con mezcla Ar/CO2.
- Se suelda perfectamente en pase simple o multi-pasos con todos los tipos de transferencia de arco (corto circuito, globular, spray o arco pulsado), usando los gases adecuados y ajustando los parámetros correctamente.

APLICACIONES TÍPICAS:

Es un alambre diseñado para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales no aleados como son: aceros de construcción para calderas, tuberías, placas, perfiles, aceros para construcción naval, aceros fundidos; así como aceros de grano fino, con contenidos de Carbono hasta 0.6%. Para uniones en placa: ASTM A36, A285 Gr C, A 515 Gr. 70, etc. Las aplicaciones pueden incluir tuberías estructurales, astilleros y fabricaciones de equipos de acero al carbono en general.

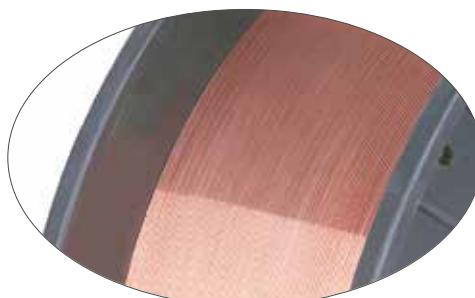
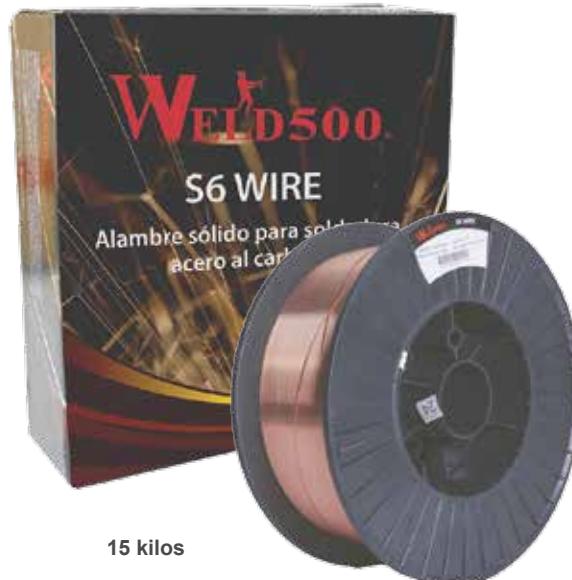
PRESENTACIONES DISPONIBLES:

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1S6-030-5K	.030"	Rollo 5 kg.
WLD*1S6-035-5K	.035"	Rollo 5 kg.
WLD*1S6-035-15K	.035"	Rollo 15 kg.
WLD*1S6-045-15K	.045"	Rollo 15 kg.

SOLDADURAS

PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

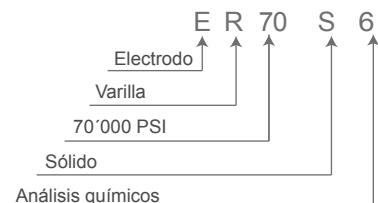
Diámetro de Alambre	Amperaje	Voltaje
.030"	60 - 140	14 - 16
.035"	70 - 180	15 - 21
.045"	110 - 230	18 - 30



5 kilos

15 kilos

CLASE Y TIPO ER70S-6 AWS/SFA A5.18



ACERO AL CARBONO VARILLA DE APORTE



CARACTERÍSTICAS:

Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología. Durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de enderezado se pone estricta atención para lograr uniformidad y rectitud. El análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.

Quintado para fácil identificación.

Largo de la varilla 1 metro.

- Excelentes características de soldabilidad.
- Para la aplicación con protección gaseosa con argón al 100%.
- Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación.
- Se suelda perfectamente en pase simple o multi-pase ajustando los parámetros correctamente.

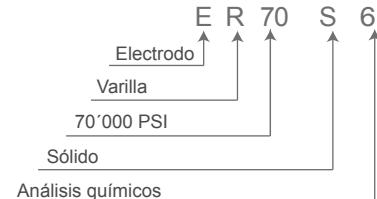
APLICACIONES TÍPICAS:

Es un alambre diseñado para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales no aleados como son: aceros de construcción para calderas, tuberías, placas, perfiles, aceros para construcción naval, aceros fundidos; así como aceros de grano fino, con contenidos de Carbono hasta 0.6%. Para uniones en placa: ASTM A36, A285 Gr C, A 515 Gr. 70, etc.

PRESENTACIONES DISPONIBLES:

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1S6-116-1M	1/16"	Tubo con 5 kg
WLD*1S6-332-1M	3/32"	Tubo con 5 kg
WLD*1S6-18-1M	1/8"	Tubo con 5 kg

CLASE Y TIPO ER70S-6 AWS/SFA A5.18



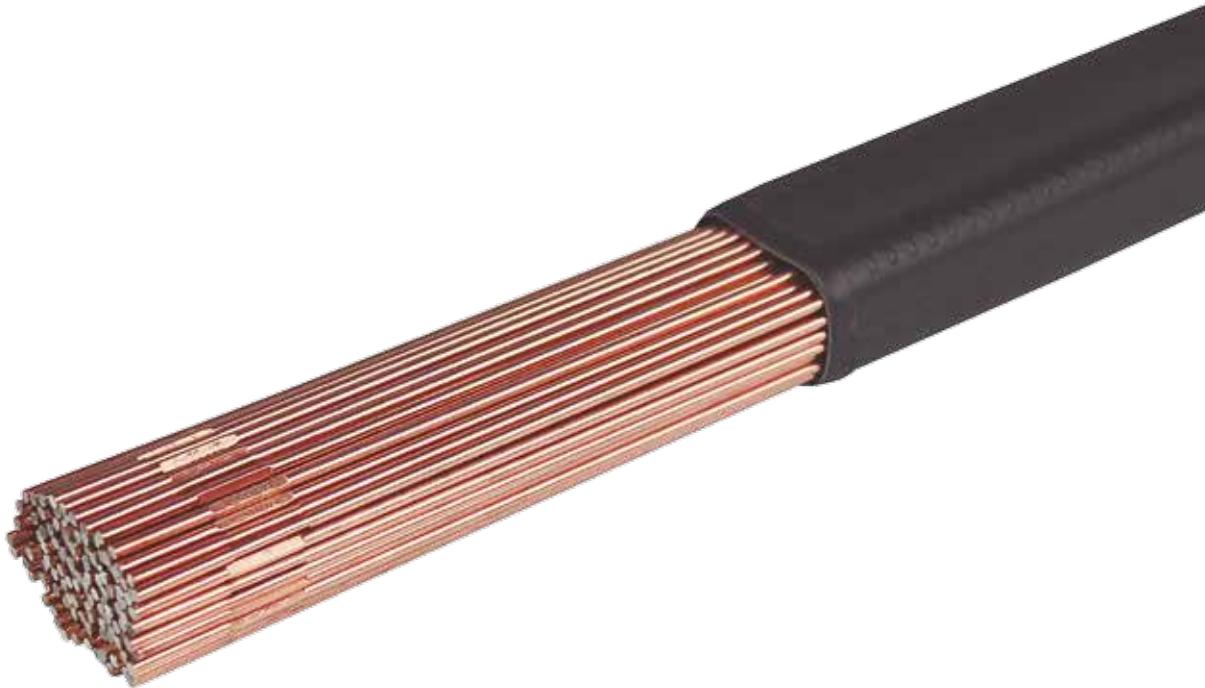
ANÁLISIS QUÍMICO Y PROPIEDADES MÉCANICAS TÍPICAS:

Si	C	Mn	P	S	Fe
1.48	0.07	0.89	0.012	0.01	Balance

Resistencia a la tensión: 580 MPa

Límite elástico: 445 MPa

Elasticidad: 28.5%



SOLDADURAS

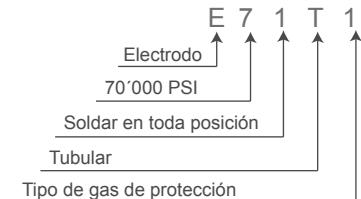
ACERO AL CARBONO ALAMBRE TUBULAR CON GAS DE PROTECCIÓN

CARACTERÍSTICAS:

Alambre diseñado para soldar en todas posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación, puede usarse CO2 o mezcla de CO2/Argón como gas de protección. Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar. Aprobado por: ABS, CCS, DNV, LR, GL y BV.

Empaque externo en caja e interno aluminizado de alto vacío.

CLASE Y TIPO E71T-1 AWS/SFA A5.20



APLICACIONES TÍPICAS:

Ideal para fabricación de: puentes, recipientes a presión, equipo para movimiento de tierra, astilleros y estructuras ligeras o pesadas.

PRESENTACIONES DISPONIBLES:

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1CT71T1-045-15K	.045"	Rollo 15 kg.
WLD*1CT71T1-116-15K	1/16"	Rollo 15 kg.

PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje	Voltaje	Velocidad de alimentación IPM
.045"	110 - 280	19 -28	175 -290
1/16"	190 - 400	24 - 32	180 - 500

SOLDADURAS



15 kilos

ALAMBRE TUBULAR SIN GAS DE PROTECCIÓN

CARACTERÍSTICAS:

Para soldar en todas posiciones en un solo paso en acero al carbono, la gran ventaja es que no necesita gas de protección. Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.

APLICACIONES TÍPICAS:

Unión a tope y traslape de láminas galvanizadas.
Reparación y construcción de techos, puertas, láminas de autos, etc.

PRESENTACIONES DISPONIBLES:

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1E71GS-030-2-A	.030"	Rollo 2 lbs. (.9072 kg.)
WLD*1E71GS-035-2-A	.035"	Rollo 2 lbs. (.9072 kg.)
WLD*1E71GS-030-10-A	.030"	Rollo 10 lbs. (4.536 kg.)
WLD*1E71GS-035-10-A	.035"	Rollo 10 lbs. (4.536 kg.)

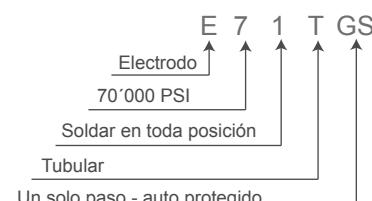
PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje
.030"	40 - 100
.035"	100 - 130
.045"	140 - 180



2 libras

CLASE Y TIPO E71T-GS AWS/SFA A5.20



10 libras

ACERO INOXIDABLE VARILLA DE APORTE



CARACTERÍSTICAS:

- Varilla de aporte para proceso GTAW de acero inoxidable, diámetro calibrado, estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.
- Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo las especificaciones AWS/SFA ER308L y ER316L, contenido de carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.
- El gas de protección regularmente es Argón, aunque para aplicaciones especiales puede usarse mezclado con otros elementos.

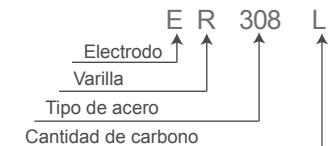
APLICACIONES TÍPICAS:

Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

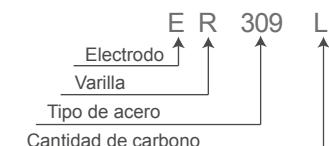
PRESENTACIONES DISPONIBLES:

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1IN308L-332-1M	3/32"	5 kg.
WLD*1IN308L-116-1M	1/16"	5 kg.
WLD*1IN308L-18-1M	1/8"	5 kg.
WLD*1IN309L-332-1M	3/32"	5 kg.
WLD*1IN309L-116-1M	1/16"	5 kg.
WLD*1IN316L-332-1M	3/32"	5 kg.
WLD*1IN316L-116-1M	1/16"	5 kg.
WLD*1IN316L-18-1M	1/8"	5 kg.

CLASE Y TIPO ER308L AWS/SFA A5.9



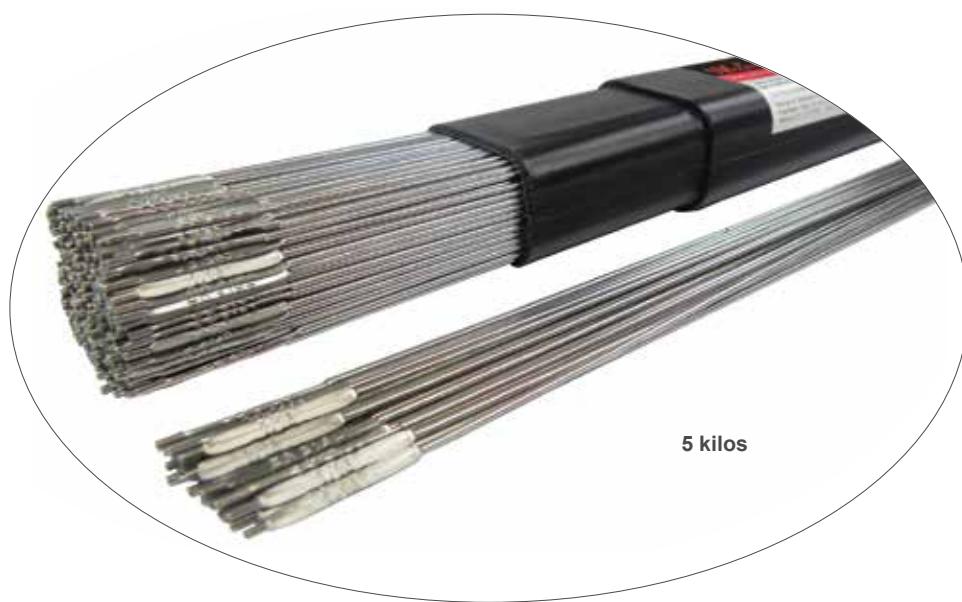
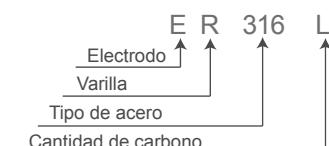
CLASE Y TIPO ER309L AWS/SFA A5.9



PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje aproximado	Notas
1/16"	60 - 130	dependiendo el espesor por soldar
3/32"	110 - 160	dependiendo el espesor por soldar
1/8"	140 - 350	dependiendo el espesor por soldar

CLASE Y TIPO ER316L AWS/SFA A5.9



SOLDADURAS

ACERO INOXIDABLE MICRO ALAMBRE

CARACTERÍSTICAS:

Todos los aceros inoxidables Weld500® para GMAW son embobinados suavemente y con acabado brillante. Son limpiados y empacados correctamente para mantener su brillo así como el acabado hasta que sean usados. El embobinado suave, la superficie uniforme así como el Cast y Helix controlado hacen que los alambres de acero inoxidable Weld500® tengan una constante alimentación, por consiguiente condiciones estables de arco. Estos factores contribuyen a un bajo desgaste de los liners y puntas de contacto.

APLICACIONES TÍPICAS:

Juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo las especificaciones AWS/SFA ER308LSI, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.

Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

PRESENTACIONES DISPONIBLES:

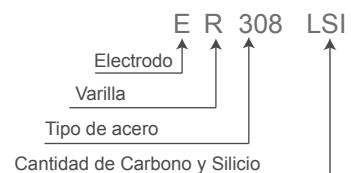
No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1IN308LSI-035-1K	.035"	Rollo 1 kg.
WLD*1IN308LSI-035-15K	.035"	Rollo 15 kg.
WLD*1IN308LSI-045-15K	.045"	Rollo 15 kg.

SOLDADURAS

PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje	Voltaje
.030"	160 - 210	24 - 28
.035"	170 - 225	24 - 30
.045"	200 - 300	24 - 32

CLASE Y TIPO ER308LSI AWS/SFA A5.9



ALUMINIO VARILLA DE APORTE



CARACTERÍSTICAS:

Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado. Calificado para AWS A5.10, ABS/CWB Designación AISI5, aleación 4043 es una aleación con 5% de Silicio usado para soldar aleaciones tratables térmicamente.

Con mayor frecuencia se utiliza para soldar la serie 6XXX de aleaciones.

APLICACIONES TÍPICAS:

Aleación de aluminio al Silicio con gran fluidez y excelente apariencia de cordón, las aplicaciones comunes son en partes automotrices, construcción de tráileres, intercambiadores de calor, evaporadores, fabricación de bicicletas, etc.

Es ideal para soldar tambien por Brazing, hojas delgadas o tubings.

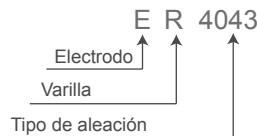
PRESENTACIONES DISPONIBLES:

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1A-4043-332-1M	3/32"	Caja 5 kg.
WLD*1A-4043-116-1M	1/16"	Caja 5 kg.
WLD*1A-4043-18-1M	1/8"	Caja 5 kg.

PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje
3/32"	125 - 175
1/16"	70 - 100
1/8"	170 - 225

CLASE Y TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10



MICRO ALAMBRE

CARACTERÍSTICAS:

Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas, se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semi-automáticos y el análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.

APLICACIONES TÍPICAS:

Aleación de aluminio al Silicio con gran fluidez y excelente apariencia de cordón, las aplicaciones comunes son en partes automotrices, construcción de tráileres, intercambiadores de calor, evaporadores, fabricación de bicicletas, etc.

Es ideal para soldar tambien por Brazing, hojas delgadas o tubings.

PRESENTACIONES DISPONIBLES:

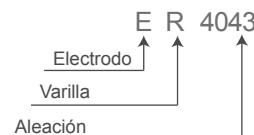
No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1A-4043-035-1	.035"	Rollo .4536 kg. (1 lb)

SOLDADURAS

PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje	Voltaje
.035"	110 - 220	20 - 26

CLASE Y TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10



1 libra

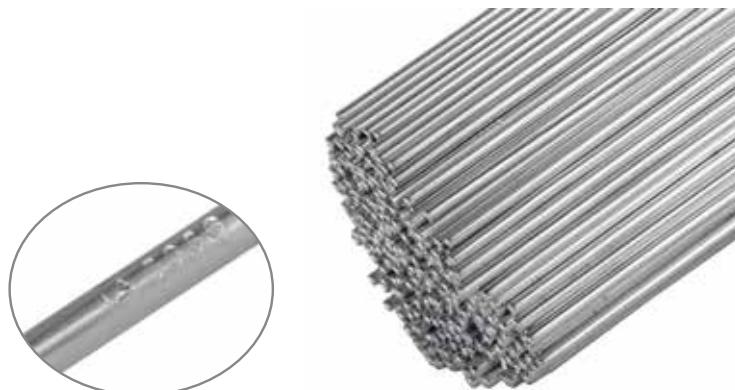
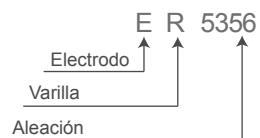
ALUMINIO VARILLA DE APORTE

PRESENTACIONES DISPONIBLES:

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
HA*5356-332-36	3/32"	Caja 4.536 kg. (10 lbs.)**
HA*5356-18-36	1/8"	Caja 4.536 kg. (10 lbs.)**

SOBRE PEDIDO**

CLASE Y TIPO ER-5356 AWS/SFA A5.10



ALUMINIO MICRO ALAMBRE

CARACTERÍSTICAS:

Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas, se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semi-automáticos y el análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.

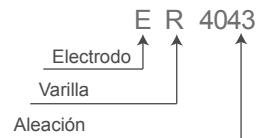
SOLDADURAS

PRESENTACIONES DISPONIBLES:

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
HA*4043-030-1	.030"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)**
HA*4043-035-1	.035"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)**
HA*4043-035-16	.035"	Rollo 7.2 kg. (16 lbs.)**
HA*4043-364-1	3/64"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)**
HA*4043-364-16	3/64"	Rollo 7.2 kg. (16 lbs.)**

SOBRE PEDIDO**

CLASE Y TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10

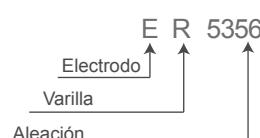


16 libras

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
HA*5356-030-1	.030"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)**
HA*5356-035-1	.035"	Rollo .4536 kg. (1 lb.)**
HA*5356-035-16	.035"	Rollo 7.2 kg. (16 lbs.)**
HA*5356-364-16	3/64"	Rollo 7.2 kg. (16 lbs.)**

SOBRE PEDIDO**

CLASE Y TIPO ER-5356 AWS/SFA A5.10



1 libra



16 libras

PROCESO MIG



- PISTOLAS WELD500® PARA SOLDAR POR PROCESO MIG
- PISTOLAS CENTURY® PARA SOLDAR PROCESO MIG
- CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®
- CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO BINZEL®
- CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO MILLER®
- CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®
- CONSUMIBLES CM INDUSTRIES® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®



PISTOLAS WELD500® PARA SOLDAR PROCESO MIG

TIPO TWECO®

Pistolas diseño tipo Tweco® para proceso MIG (GMAW o FCAW) enfriadas por gas de 200 AMP con CO₂ y 150 AMP con mezcla de gas. Conector tipo Tweco® de 15' (4.57 mts) de largo.

- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango con diseño que combina balance, posición y ergonomía para lograr alto desempeño con comodidad. Fabricado con un polímero plástico especial reforzado de gran resistencia con alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para que no se doble el cable, asegurando que el micro alambre se alimente muy suave y constante sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.



Conector para todos los alimentadores con sistema tipo Miller®



Amphenol tipo Miller®



No. de Parte	Descripción
WLD*WM-KM215	Pistola MIG 200 AMP 15ft conector tipo Miller®
WLD*WM-KM415	Pistola MIG 400 AMP 15ft conector tipo Miller®
WLD*WM-KM515	Pistola MIG 500 AMP 15ft conector tipo Miller®



Conector de diseño tipo Tweco #4 para todos los alimentadores Lincoln® modelos LF®, Tweco®, ESAB®, que no tengan entrada tipo Euro y Máquinas Weld500®



Amphenol tipo Miller®



Amphenol de conexión rápida de 5 pines para máquinas Weld500® modelos TO200 y M251

PISTOLAS PARA MÁQUINAS WELD500®

No. de Parte	Descripción
WLD*WM-KT215-5P	Pistola MIG 200 AMP 15ft amphenol 5 pines para máquina M251®
WLD*WM-KTM415	Pistola MIG 400 AMP 15ft para máquina M390®
WLD*WM-KTM515	Pistola MIG 500 AMP 15ft para máquina M500®

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

TIPO TREGASKISS®

Pistolas para proceso MIG (GMAW o FCAW) tipo Tregaskiss® enfriadas por gas de 400 AMP con CO₂ y 300 AMP con mezcla de gas. Conector tipo Miller® de 15' (4.57 mts) de largo.

- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango con diseño que combina balance, posición y ergonomía para lograr alto desempeño con comodidad. Fabricado con un polímero plástico especial reforzado de gran resistencia con alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para que no se doble el cable, asegurando que el micro alambre se alimente muy suave y constante sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

No. de Parte	Descripción
WLD*WM-RUK-4015-K	Pistola 400 AMP 15ft conector tipo Tweco®
WLD*WM-RUM-4015-K	Pistola 400 AMP 15ft conector tipo Miller®



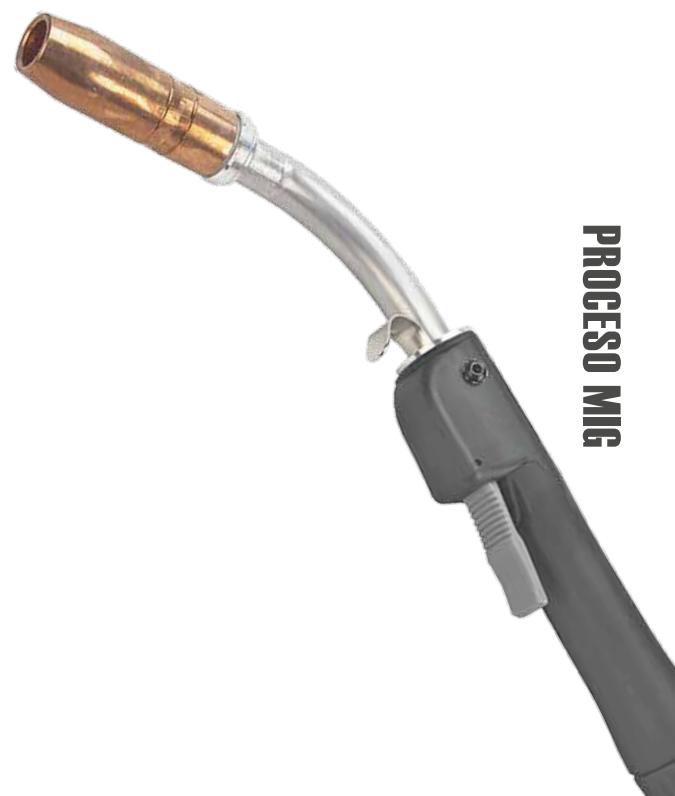
Conector tipo Tweco®



Conector tipo Miller®



Amphenol tipo Miller®
de alto desempeño



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

TIPO MILLER®

Pistolas para proceso MIG (GMAW o FCAW) enfriadas por gas de 250 AMP con CO2 al 100% ciclo de trabajo y 60% con mezcla de gas. Con conector tipo Miller® de 15' (4.57 mts) de largo.

- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango con diseño que combina balance, posición y ergonomía para lograr alto desempeño con comodidad. Fabricado con un polímero plástico especial reforzado de gran resistencia con alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para que no se doble el cable, asegurando que el micro alambre se alimente muy suave y constante sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

No. de Parte	Descripción
WLD*WM-M25-15	Pistola 250 AMP 15ft conector tipo Miller®



Conejero para todos los
alimentadores con sistema tipo Miller®



Amphenol tipo Miller®



PROCESO MIG



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

PISTOLAS CENTURY® PARA SOLDAR PROCESO MIG

TIPO TREGASKISS®

Pistolas para proceso MIG (GMAW o FCAW) tipo Tregaskiss® de 400 AMP enfriadas por gas con CO2 y 300 AMP con mezcla de gas. Conector tipo Tweco® de 15'(4.57 mts) de largo.

- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango con diseño que combina balance, posición y ergonomía para lograr alto desempeño con comodidad. Fabricado con un polímero plástico especial reforzado de gran resistencia con alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para que no se doble el cable, asegurando que el micro alambre se alimente muy suave y constante sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

No. de Parte	Descripción
CEN*WM-RUK-4015	Pistola 400 AMP 15ft conector tipo Tweco®
CEN*WM-RUM-4015	Pistola 400 AMP 15ft conector tipo Miller®



Conejero tipo Tweco®



Amphenol tipo Miller®



Conejero tipo Miller®



PROCESO MIG

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

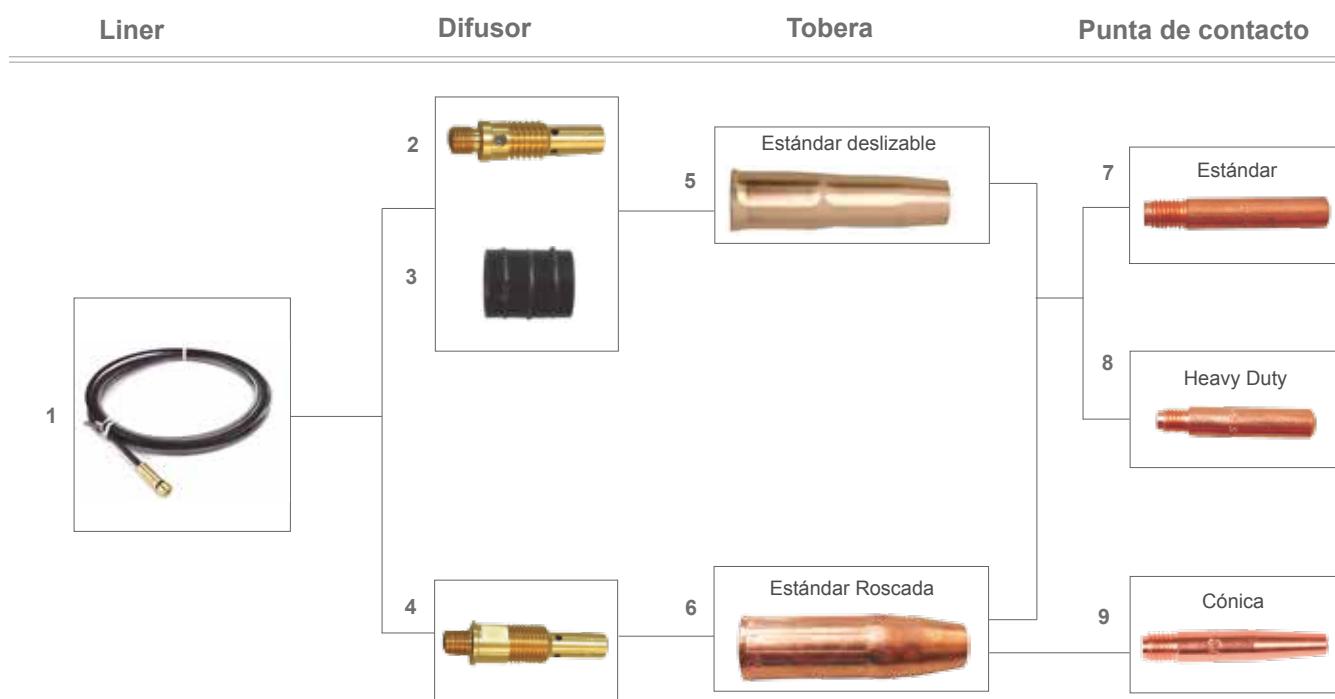
CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

200 AMPERES

#	Descripción	No. de Parte
1	Liners	
	Liner .035"-.045" 15FT	WLD*WM-K42404515
2	Difusores	
	Difusor	WLD*WM-K52
3	Aislantes	
	Aislante	WLD*WM-K32
4	Difusores	
	Difusor	WLD*WM-K52FN
5	Toberas Estándar Deslizables	
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K22-62
6	Toberas Estándar Roscadas	
	Tobera 1/2"	WLD*WM-K23-50
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K23-62

#	Descripción	No. de Parte
7	Puntas de Contacto Estándar	
	Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14-35
	Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14-45
	Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14-52
	Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14-116
8	Puntas de Contacto Heavy Duty	
	Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14H-35
	Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14H-45
	Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14H-52
	Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-116
9	Puntas de Contacto Cónicas	
	Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35

PROCESO MIG

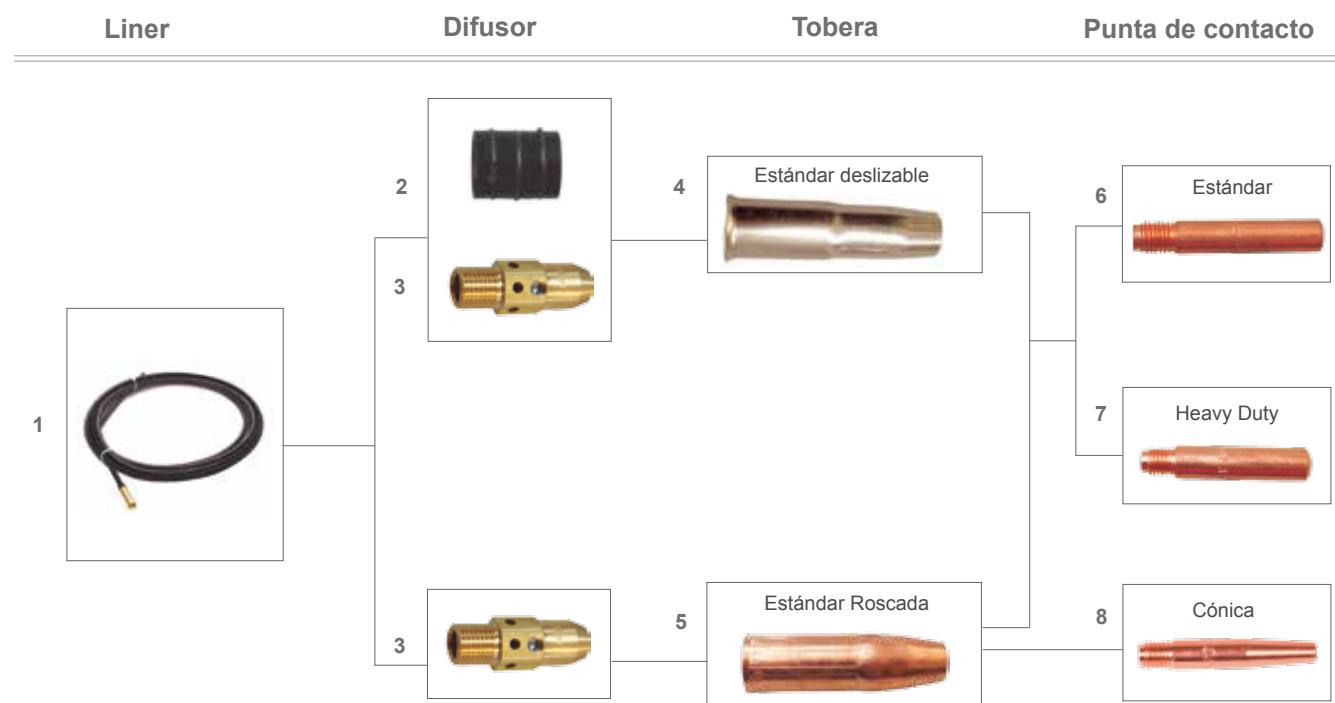


Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

300 AMPERES

#	Descripción	No. de Parte	#	Descripción	No. de Parte
1	Liners		6	Puntas de Contacto Estándar	
	Liner 1/16" 15FT	WLD*WM-K44-116-15		Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14-35
	Liner .035-.045" 15FT	WLD*WM-K44-3545-15		Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14-45
2	Aislantes			Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14-52
	Aislante	WLD*WM-K34A		Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14-116
3	Difusores			Punta de contacto 3/64" Alum	WLD*WM-K14A-364
	Difusor	WLD*WM-K54A	7	Puntas de Contacto Heavy Duty	
	Difusor	WLD*WM-K54A		Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14H-35
4	Toberas Estándar Deslizables			Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14H-45
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K24A-62		Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14H-52
5	Toberas Estándar Roscadas			Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-116
	Tobera 1/2"	WLD*WM-K23-50	8	Puntas de Contacto Cónicas	
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K23-62		Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

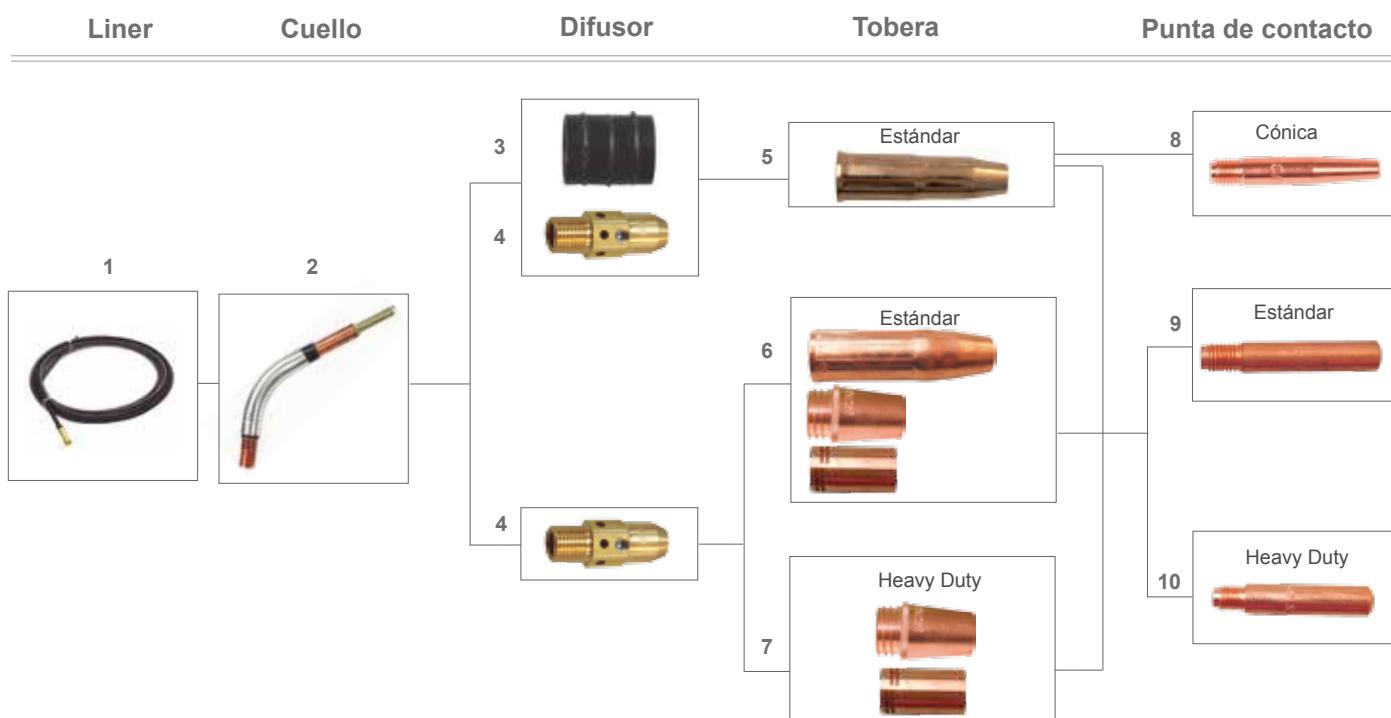
CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®



400 AMPERES

#	Descripción	No. de Parte	#	Descripción	No. de Parte
1	Liners Liner 1/6" 15FT Liner .040 - .045" 15FT .035	WLD*WM-K44-116-15 WLD*WM-K44-3545-15	7	Toberas Heavy Duty Tobera 5/8" Tobera aislante	WLD*WM-K24CT-62S WLD*WM-K34CT
2	Cuellos Cuello 60°	WLD*WM-K64J-60	8	Puntas de Contacto Cónicas Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35
3	Aislantes Aislante	WLD*WM-K34A	9	Puntas de Contacto Estándar Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14-35 WLD*WM-K14-45 WLD*WM-K14-52
4	Difusores Difusor	WLD*WM-K54A	10	Puntas de Contacto Heavy Duty Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-35 WLD*WM-K14H-45 WLD*WM-K14H-116
5	Toberas Estándar Deslizables Tobera 5/8"	WLD*WM-K24A-62			
6	Tobera 1/2" Estándar Tobera 5/8" Tobera aislante	WLD*WM-K23-50 WLD*WM-K23-62 WLD*WM-K34CT			

PROCESO MIG



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®



500 AMPERES



Para accesorios y refacciones adicionales favor de comunicarse al departamento de Atención a Clientes**

#	Descripción	No. de Parte
1	Cuellos Cuello 60°	WLD*WM-K65J-60
2	Difusores	WLD*WM-K55H WLD*WM-K55SW
3	Toberas Heavy Duty	WLD*WM-K25CT-62 WLD*WM-K35CT

#	Descripción	No. de Parte
4	Puntas de Contacto Heavy Duty	
	Punta de contacto .035"	WLD*WM-K15H-35
	Punta de contacto .045"	WLD*WM-K15H-45
	Punta de contacto .052"	WLD*WM-K15H-52
	Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K15H-116
	Punta de contacto 1/18"	WLD*WM-K15H-18
	Punta de contacto 3/32"	WLD*WM-K15H-332

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO BINZEL®

Descripción	No. de Parte	Presentación
Punta de contacto M6 X 28L X .035"	WLD*WM-Z635	25 piezas
Punta de contacto M6 X 25L X .035"	WLD*WM-Z635-T11	25 piezas
Punta de contacto M6 X 28L X .045"	WLD*WM-Z645	25 piezas
Punta de contacto M8 X 30L X .035"	WLD*WM-Z835	25 piezas
Punta de contacto M8 X 30L X .045"	WLD*WM-Z845	25 piezas
Boquilla cónica 1/2"	WLD*WM-ZT75	10 piezas
Boquilla cónica 9/16"	WLD*WM-ZT76	10 piezas
Boquilla cónica 5/8"	WLD*WM-ZT78	10 piezas
Sujetador de punta de contacto M6 ER-250	WLD*WM-ZD6	10 piezas



CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO MILLER®

Descripción	No. de Parte	Presentación
Punta de contacto .030" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-067	25 piezas
Punta de contacto .035" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-068	25 piezas
Punta de contacto .045" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-069	25 piezas
Boquilla 1/2" flush para H10/M10/M15	WLD*WM-M169-715	10 piezas
Boquilla 5/8" flush para M25/M40	WLD*WM-M169-726	10 piezas
Difusor para M25/M40	WLD*WM-M169-728	10 piezas
Retenedor de boquilla para M25/M40	WLD*WM-M169-729	10 piezas



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®

200/350/450/550 AMPERES



# Descripción	No. de Parte	# Descripción	No. de Parte
1 Liners Liner .045-1/16" 15FT Liner .045-1/16" 25FT	WLD*WM-R415-116-15 WLD*WM-R415-116-25	4 Toberas Cónicas Tobera 1/2"	WLD*WM-R401-42-50
2 Difusores y Anillo Retenedor Difusor retenedor HD para 350/450 y 550 Difusor para 250/350/450 y 550	WLD*WM-R404-3 WLD*WM-R404-20-TL	5 Puntas de Contacto Heavy Duty Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 3/32" Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-R403-1-116 WLD*WM-R403-1-332 WLD*WM-R403-1-35 WLD*WM-R403-1-45 WLD*WM-R403-1-52 WLD*WM-R403-20-35-TL WLD*WM-R403-20-45-TL WLD*WM-R403-20-52-TL WLD*WM-R403-20-116-TL
3 Toberas Tobera 1/2" Tobera 5/8" Tobera 5/8"	WLD*WM-R401-4-50 WLD*WM-R401-4-62 WLD*WM-R401-6-62		

CONSUMIBLES CM INDUSTRIES® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®

CM INDUSTRIES®

CUELLOS

No. de Parte	Descripción	Presentación
KCM*R405-60	Cuello 400 AMP 60°	1 pieza
KCM*R505-45	Cuello 550 AMP 45°	1 pieza
KCM*R505-60	Cuello 550 AMP 60°	1 pieza



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.



PROCESO TIG

- ANTORCHAS ENFRIADAS POR AIRE
- ANTORCHAS ENFRIADAS POR AGUA
- BOQUILLAS DE CUARZO
- BOQUILLAS DE PYREX
- CONSUMIBLES SERIE 9
- CONSUMIBLES SERIE 17
- CONSUMIBLES SERIE 26
- CONSUMIBLES SERIE 20
- CONSUMIBLES SERIE 18
- TUNGSTENOS
- AFLADOR DE TUNGSTENOS



ANTORCHAS ENFRIADAS POR AIRE

Antorchas para soldar TIG enfriadas por aire no requieren mangueras ni tanques para su enfriamiento, por lo que son fácilmente portables, las antorchas enfriadas por aire son muy utilizadas en aplicaciones de interiores y en exteriores.

Gases usados en GTAW ó TIG:

Argón: Las ventajas de utilizar este gas son un arco suave y estable, es de bajo costo y tiene mejor resistencia al aire.

Helio: Las ventajas de utilizar este gas son que la zona afectada por el calor es más pequeña y el arco es más caliente que el Argón.

Mezclas de Argón / Hidrógeno: Las ventajas de utilizar este gas son un arco más angosto, deja más limpia la soldadura y es más rápida.

Mezclas de Argón / Nitrógeno: Las ventajas de utilizar este gas son que produce más energía en el material base y bueno para soldar con cobre.

PROCESO TIG

SERIE 9 CAPACIDAD 125 AMPERES

No. de Parte	Descripción
WLD*WT9FV-25-R	125 AMP c/válvula 25ft flexible cable de poder 1 pieza
WLD*WT9FV-25-2	125 AMP c/válvula 25ft flexible cable de poder 2 piezas

La antorcha WLD*WT9FV-25-R utiliza el adaptador para cable WLD*WT105Z57



SERIE 17 CAPACIDAD 150 AMPERES

No. de Parte	Descripción
WLD*WT17FV-12-2-A	150 AMP 12.5ft flexible c/válvula cable de poder 2 piezas
WLD*WT17FV-12-R	150 AMP 12.5ft flexible c/válvula cable de poder 1 pieza
WLD*WT17FV-25-2-A	150 AMP 25ft flexible c/válvula cable de poder 2 piezas
WLD*WT17FV-25-R	150 AMP 25ft flexible c/válvula cable de poder 1 pieza

La antorcha WLD*WT17FV-25-R utiliza el adaptador para cable WLD*WT105Z57



SERIE 26 CAPACIDAD 200 AMPERES

No. de Parte	Descripción
WLD*WT26FV-25-2-A-CS	200 AMP c/válvula 25ft flexible c/switch
WLD*WT26FV-12-2-A	200 AMP c/válvula 12.5ft flexible cable de poder 2 piezas
WLD*WT26FV-12-RAK	200 AMP c/válvula 12.5ft flexible cable de poder 1 pieza
WLD*WT26FV-25-2SK	200 AMP c/válvula 25ft flexible con conector SK-70 instalado
WLD*WT26FV-25-2-A	200 AMP c/válvula 25ft flexible cable de poder 2 piezas
WLD*WT26FV-25-RAK	200 AMP c/válvula 25ft flexible cable de poder 1 pieza
WLD*WT26V-25-2-A	200 AMP c/válvula 25ft cable de poder 2 piezas
WLD*WT26V-25-RAK	200 AMP c/válvula 25ft cable de poder 1 pieza

Las antorchas WLD*WT26FV-25-RAK y WLD*WT26V-25-RAK utilizan el adaptador para cable WLD*WT45V62



Antorchas para soldar TIG enfriadas por agua necesitan tanques o enfriadores para su enfriamiento, por lo que se logran mayores amperajes que con las enfriadas por aire. Son muy utilizadas en aplicaciones de interiores y exteriores.

Gases usados en GTAW ó TIG:

Argón: Las ventajas de utilizar este gas son un arco suave y estable, es de bajo costo y tiene mejor resistencia al aire.

Helio: Las ventajas de utilizar este gas son que la zona afectada por el calor es más pequeña y el arco es más caliente que el Argón.

Mezclas de Argón / Hidrógeno: Las ventajas de utilizar este gas son un arco más angosto, deja más limpia la soldadura y es más rápida.

Mezclas de Argón / Nitrógeno: Las ventajas de utilizar este gas son que produce más energía en el material base y bueno para soldar con cobre.

SERIE 20 CAPACIDAD 250 AMPERES

No. de Parte	Descripción
WLD*WT20V-25R	250 AMP con válvula 25ft
WLD*WT20-25R	250 AMP con manguera reforzada 25ft



SERIE 18 CAPACIDAD 350 AMPERES

WLD*WT18V-25-R	350 AMP con válvula 25ft cable de poder 1 pieza
WLD*WT18-25-R	350 AMP 25ft cable de poder 1 pieza



WLD*WT26FV-25-2-A

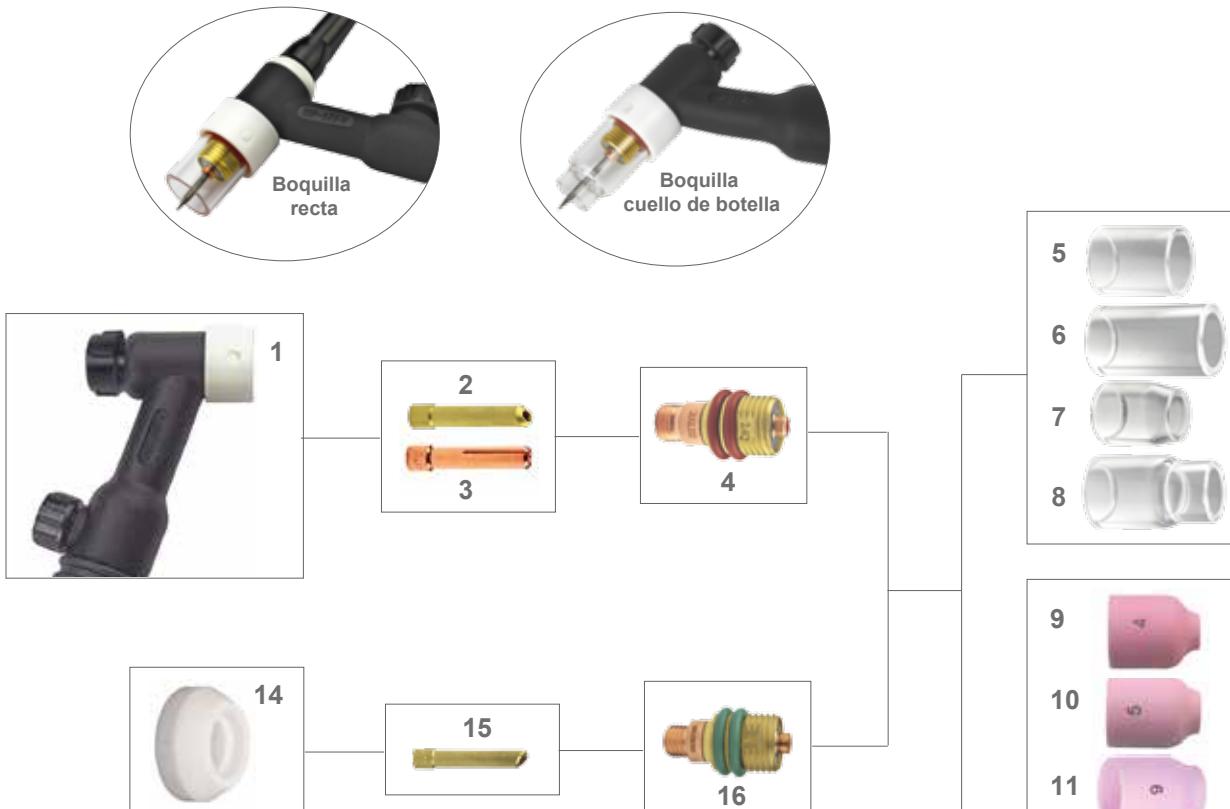
BOQUILLAS DE CUARZO

VENTAJAS

Con las boquillas de cuarzo tenemos mejor acceso y son transparentes. El soldador puede ver mejor. Esto permite que mejore la calidad y velocidad de la soldadura, ya que al poder ver a través de la boquilla transparente ve mejor el charco de soldadura. Para antorchas TIG serie 26, 17 y 18.

- 1 Mejor visibilidad con las boquillas de cuarzo.
- 2 Mejor acceso, los consumibles cortos ayudan a llegar a puntos más complicados o de difícil acceso.
- 3 Excelente cobertura de gas con nuestro diseño de gas lens.
- 4 Mejor durabilidad comparado con las boquillas transparentes de pyrex/boro silicato (temperatura de fusión del cuarzo 1'648°C/3'000°F vs pyrex que solo es de 815°C/1'500°F, es obvio).
- 5 Versatilidad, quitando los O-rings del gas lens podemos usar, simple y rápidamente, boquillas de cerámica (rositas) 53NXX estándar.
- 6 Precio competitivo y el mejor precio del mercado, contra cualquier otra boquilla transparente.

PROCESO TIG



Solicite mayor información sobre nuestros kits de cuarzo WLD*WT-KIT-QBCB



WLD*WT-
QUHS



WLD*WT-
4C332GS

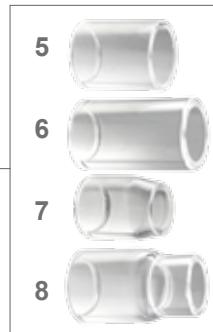


WLD*WT-
QUGL332



WLD*WT-
QBCB34

**Para usar con
boquillas de cerámica,
quitar los O-rings
del gas lens**



Descripción	#	Diámetro del electrodo de Tungsteno 1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
Aislador para gas lens boquilla de cuarzo Serie 26/17/18	1	WLD*WT-QUHS	WLD*WT-QUHS	WLD*WT-QUHS
Mordaza corta tipo cuña Serie 26/17/18	2	WLD*WT-4C116GS	WLD*WT-4C332GS	WLD*WT-4C418GS
Mordaza corta	3	WLD*WT10N23S	WLD*WT10N24S	WLD*WT10N25S
Gas lens especial p/boquilla de cuarzo Serie 26/17/18	4	WLD*WT-QUGL116	WLD*WT-QUGL332	WLD*WT-QUGL18
Boquilla de cuarzo recta 25mm No. 10 Serie 26/17/18	5	WLD*WT-QBR25	WLD*WT-QBR25	WLD*WT-QBR25
Boquilla de cuarzo recta 34 mm No. 10 Serie 26/17/18	6	WLD*WT-QBR34	WLD*WT-QBR34	WLD*WT-QBR34
Boquilla de cuarzo cónica No. 7 Serie 26/17/18	7	WLD*WT-QBC25	WLD*WT-QBC25	WLD*WT-QBC25
Boquilla de cuarzo cuello de botella No. 7 Serie 26/17/18	8	WLD*WT-QBCB34	WLD*WT-QBCB34	WLD*WT-QBCB34
Boquilla de alumina 1/4" No. 4 para Gas Lens	9	WLD*WT53N58 #4		
Boquilla de alumina 5/16" No. 5 para Gas Lens	10	WLD*WT53N59 #5		
Boquilla de alumina 3/8" No. 6 para Gas Lens	11	WLD*WT53N60 #6		
Boquilla de alumina 7/16" No. 7 para Gas Lens	12		WLD*WT53N61 #7	
Boquilla de alumina 1/2" No. 8 para Gas Lens chico	13			WLD*WT53N61S #8
Aislador para gas lens boquilla de cuarzo Serie 9/20	14		WLD*WT-QUHS/920	
Mordaza corta tipo cuña Serie 9/20	15		WLD*WT-2C332GS	
Gas lens especial p/boquilla de cuarzo Serie 9/20	16		WLD*WT-QUGL332/920	

VENTAJAS

Con las boquillas de pyrex tenemos mejor acceso y son transparentes. El soldador puede ver mejor, esto permite que mejore la calidad y velocidad de la soldadura, ya que al poder ver a través de la boquilla transparente ve mejor el charco de soldadura.

- 1 Mejor visibilidad con las boquillas de pyrex.
- 2 Mejor acceso, los consumibles cortos ayudan a llegar a puntos más complicados o de difícil acceso.
- 3 Excelente cobertura de gas con nuestro diseño de gas lens.
- 4 Versatilidad, quitando los O-rings del gas lens podemos usar, simple y rápidamente, boquillas de cerámica (rositas) 53NXX estándar.
- 5 Precio competitivo y el mejor precio del mercado, contra cualquier otra boquilla transparente.



**Para usar con boquillas de cerámica,
quitar los O-rings del gas lens**

PROCESO TIG

Descripción	#	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
Aislador para gas lens boquilla de pyrex Serie 26/17/18	17	WLD*WT-PYHS	WLD*WT-PYHS	WLD*WT-PYHS
Mordaza corta tipo cuña Serie 26/17/18	2	WLD*WT-4C116GS	WLD*WT-4C332GS	WLD*WT-4C418GS
Mordaza corta	3	WLD*WT10N23S	WLD*WT10N24S	WLD*WT10N25S
Gas lens especial p/boquilla de pyrex Serie 26/17/18	18	WLD*WT-PYGL116	WLD*WT-PYGL332	WLD*WT-PYGL18
Boquilla de pyrex recta 25mm No. 10 Serie 26/17/18	19	WLD*WT-PYC25	WLD*WT-PYC25	WLD*WT-PYC25
Boquilla de pyrex recta 33mm No. 10 Serie 26/17/18	20	WLD*WT-PYC33	WLD*WT-PYC33	WLD*WT-PYC33
Boquilla de alumina 1/4" No. 4 para Gas Lens	9	WLD*WT53N58 #4		
Boquilla de alumina 5/16" No. 5 para Gas Lens	10	WLD*WT53N59 #5		
Boquilla de alumina 3/8" No 6 para Gas Lens	11	WLD*WT53N60 #6		
Boquilla de alumina 7/16" No 7 para Gas Lens	12		WLD*WT53N61 #7	
Boquilla de alumina 1/2" No. 8 para Gas Lens chico	13			WLD*WT53N61S #8

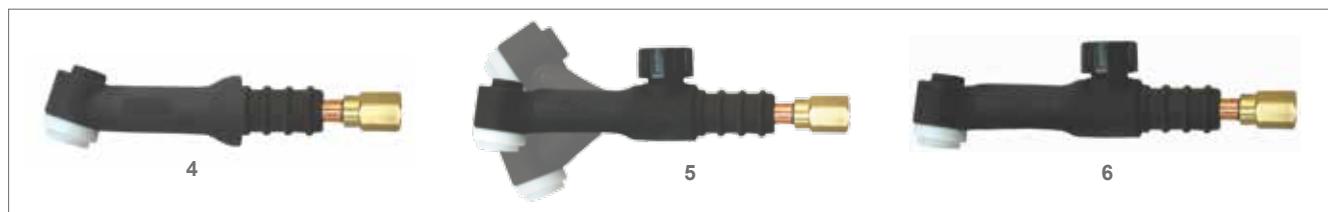
CONSUMIBLES SERIE 9



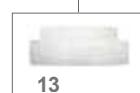
125 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: 1/8" (0.5mm - 3.2mm). Ángulo de la cabeza: 60 grados

No. de parte de la antorcha		
9	-----	12
↓	↓	↓
9 Antorcha 125 AMP. 9 FV Antorcha flexible con válvula 125 AMP 9 V Antorcha con válvula 125 AMP	12- 12.5 pies 25 - 25 pies	R- Cable de poder hule 1 pieza. 2- Cable de poder 2 piezas.



PROCESO TIG



14

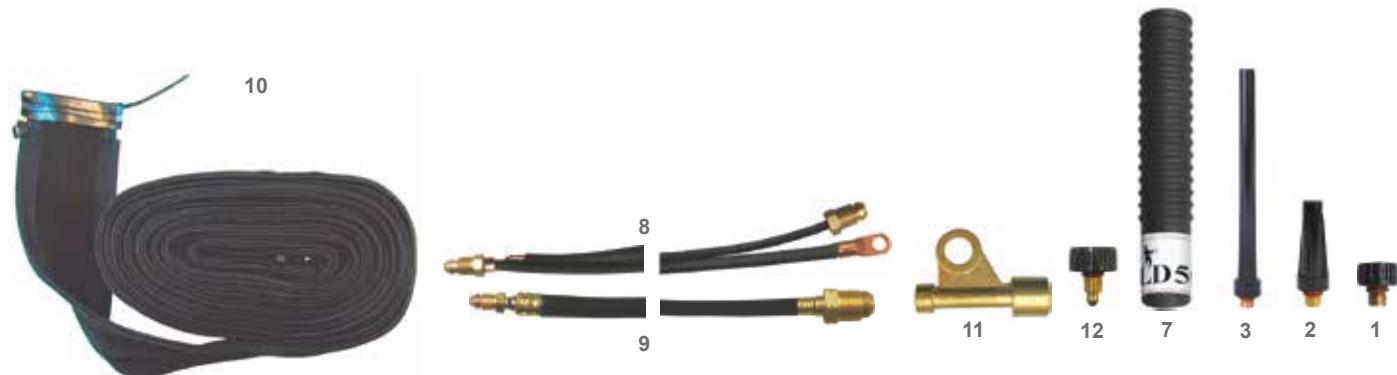


Instalación Estándar



Instalación con Gas Lens





#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	41V33
2	Tapa mediana	41V35
3	Tapa larga	41V24
4	Cabeza para antorcha	9
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	9FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	9V
7	Mango para antorcha ribeteado	H100R
8	Cable de poder 12.5' 2 piezas	57Y01-2
9	Cable de poder 25' 2 piezas	57Y03-2
	Cable de poder 12.5' 1 pieza	57Y01R
	Cable de poder 25' 1 pieza	57Y03R
10	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
11	Adaptador para cable	105Z57
12	Válvula para antorcha	VS-2

#	Descripción	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
13	Aislador	598882	598882	598882
14	Mordaza	13N22	13N23	13N24
15	Portamordaza	13N27	13N28	13N29
16	Gas lens	45V43	45V44	45V45
17	Boquilla de alumina	13N10 #6 13N09 #5 13N08 #4	13N11 #7	13N12 #8
18	Boquilla de alumina para Gas Lens	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8

150 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: .020"- 5/32" (0.5mm - 4.0mm) Ángulo de la cabeza: 60 grados

No. de parte de la antorcha

17

↓

- 17 Antorcha 150 AMP.
17FV Antorcha flexible con válvula 150 AMP
17V Antorcha con válvula 150 AMP

12

↓

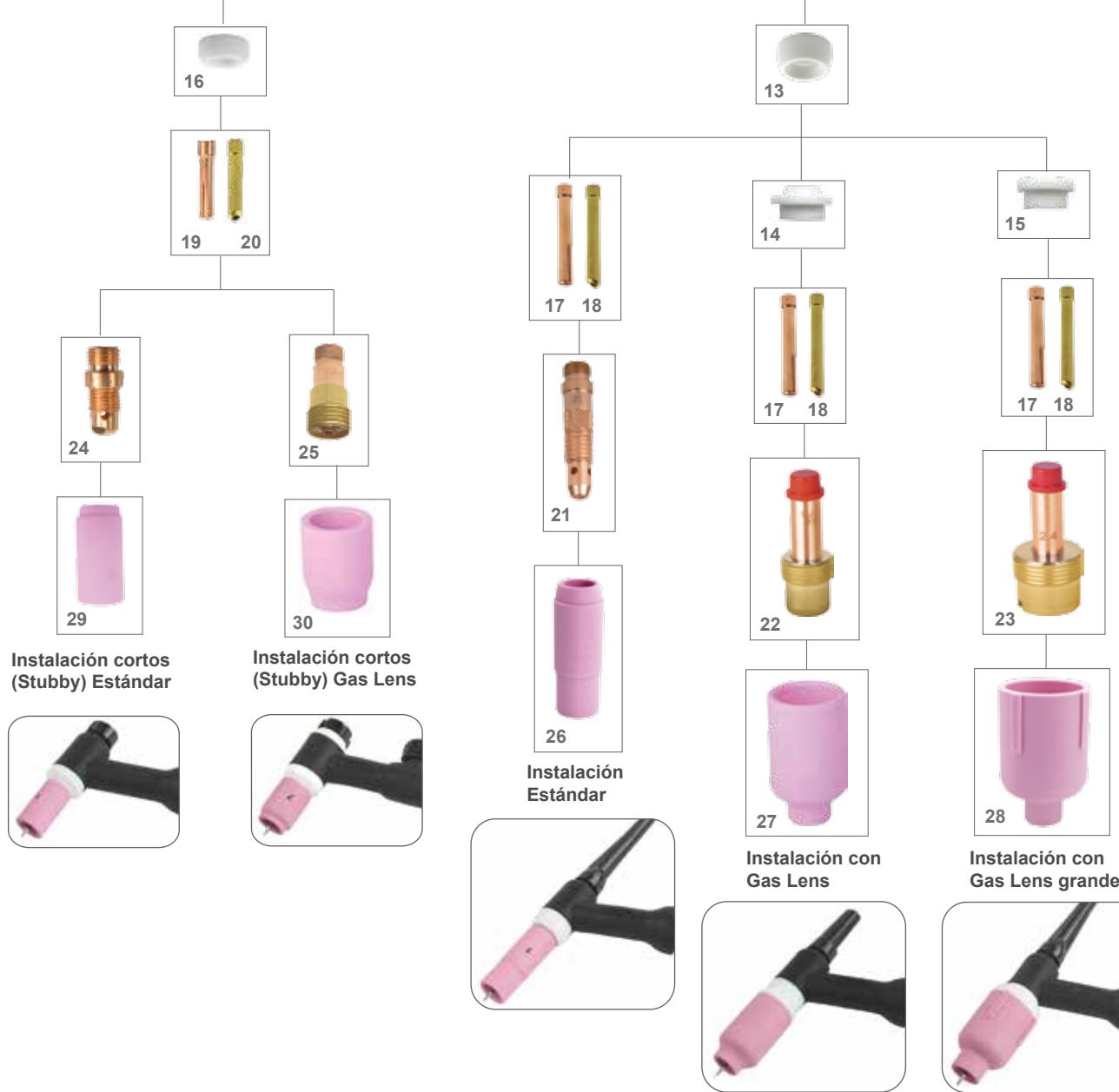
- 12- 12.5 pies
25 - 25 pies

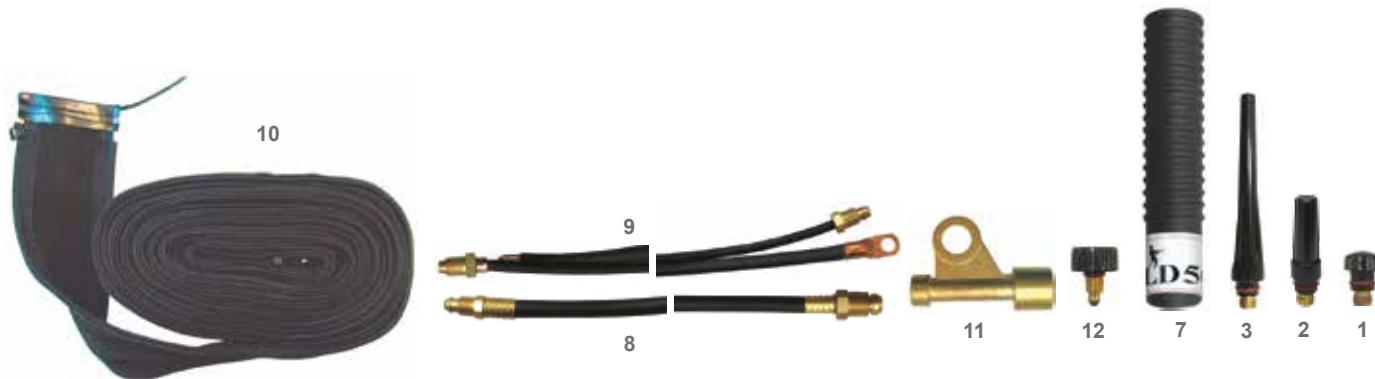
R

- ↓
R- Cable de poder hule 1 pieza.
2- Cable de poder 2 piezas.



PROCESO TIG





#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	57Y04
2	Tapa mediana	300M
3	Tapa larga	57Y02
4	Cabeza para antorcha	17
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	17FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	17V
7	Mango para antorcha ribeteado	H-100R
8	Cable de poder 12.5' 1 pieza	57Y01R
	Cable de poder 25' 1 pieza	57Y03R
9	Cable de poder 12.5' 2 piezas	57Y01-2
	Cable de poder 25' 2 piezas	57Y03-2
10	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
	Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
11	Adaptador para cable	105Z57
12	Válvula para antorcha	VS-2

#	Descripción	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
13	Aislador	18CG	18CG	18CG
14	Aislador	54N01	54N01	54N01
15	Aislador	54N63	54N63	54N63
16	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
17	Mordaza	10N23	10N24	10N25
18	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
19	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
20	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
21	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
22	Gas lens	45V25	45V26	45V27
23	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
24	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
25	Gas lens corto		17GL332	17GL18
26	Boquilla de alumina	10N48 #6 10N49 #5 10N50 #4	10N47 #7 10N48 #6	10N46 #8 10N44 #12 54N14 #8
27	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16 #6	54N15 #7	57N74 #8
28	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75 #6	57N74 #8 57N75 #6	53N87 #12 53N88 #10 13N12 #8
29	Boquilla de alumina corta	13N10 #6 13N09 #5	13N11 #7 13N12 #8	
30	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8 53N61 #7

CONSUMIBLES SERIE 26

WELD500

200 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: .020"- 5/32" (0.5mm - 4.0mm). Ángulo de la cabeza: 60 grados

No. de parte de la antorcha

26 ----- 12 ----- R



26 Antorcha 200 AMP.
26FV Antorcha flexible con válvula 200 AMP
26V Antorcha con válvula 200 AMP



12- 12.5 pies
25 - 25 pies



R- Cable de poder hule 1 pieza.
2- Cable de poder 2 piezas.





#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	57Y04
2	Tapa mediana	300M
3	Tapa larga	57Y02
4	Cabeza para antorcha	26
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	26FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	26V
7	Switch momentaneo con cable	SW1
8	Mango para antorcha ribeteado	H-200R
9	Cable de poder 12.5' 2 piezas	46V28-2
	Cable de poder 25' 2 piezas	46V30-2
10	Cable de poder 12.5' 1 pieza	46V28R
	Cable de poder 25' 1 pieza	46V30R
11	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
	Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
12	Adaptador para cable	45V62
13	Válvula para antorcha	VS-1

#	Descripción	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
14	Aislador	18CG	18CG	18CG
15	Aislador	54N01	54N01	54N01
16	Aislador	54N63	54N63	54N63
17	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
18	Mordaza	10N23	10N24	10N25
19	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
20	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
21	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
22	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
23	Gas lens	45V25	45V26	45V27
24	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
25	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
26	Gas lens corto		17GL332	17GL18
27	Boquilla de alumina	10N48 #6 10N49 #5 10N50 #4	10N47 #7 10N48 #6	10N46 #8 10N44 #12 54N14 #8
28	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16 #6	54N15 #7	57N74 #8
29	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75 #6	57N74 #8 57N75 #6	53N87 #12 53N88 #10 13N12 #8
30	Boquilla de alumina corta	13N10 #6 13N09 #5	13N11 #7 13N12 #8	
31	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8 53N61 #7

250 AMPERES ENFRIADA POR AGUA

Rango de electrodo: .020"- 1/8" (0.5mm - 3.2mm). Ángulo de la cabeza: 60 grados

No. de parte de la antorcha

20 ----- **12** ----- **R**



20 Antorcha 250 AMP.
20F Antorcha flexible 250 AMP
20V Antorcha con válvula 250 AMP

12- 12.5 pies
25 - 25 pies

R- Cable de poder y mangueras hule
---Cable de poder y mangueras vinyl



14



15



16



Instalación
Estándar



17



Instalación con
Gas Lens





#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	41V33
2	Tapa mediana	41V35
3	Tapa larga	41V24
4	Cabeza para antorcha	20
5	Cabeza para antorcha flexible	20F
6	Cabeza para antorcha con válvula	20V
7	Mango para antorcha texturizado	53N06
8	Cable de poder 12.5' vinyl	45V03
	Cable de poder 12.5' hule	45V03R
	Cable de poder 25' vinyl	45V04
	Cable de poder 25' hule	45V04R
9	Manguera para agua 12.5' vinyl	45V07
	Manguera para agua 12.5' hule	45V07R
	Manguera para agua 25' vinyl	45V08
	Manguera para agua 25' hule	45V08R
10	Manguera para gas 12.5'vinyl	45V09
	Manguera para gas 12.5'hule	45V09R
	Manguera para gas 25' vinyl	45V10
	Manguera para gas 25' hule	45V10R
11	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
12	Adaptador para cable	45V11
13	Válvula para antorcha	VS-2

Rubber
(Hule)

Vinyl



#	Descripción	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
14	Aislador	598882	598882	598882
15	Mordaza	13N22	13N23	13N24
16	Portamordaza	13N27	13N28	13N29
17	Gas lens	45V43	45V44	45V45
18	Boquilla de alumina	13N10 #6 13N09 #5 13N08 #4	13N11 #7	13N12 #8
19	Boquilla de alumina para Gas Lens	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8

350 AMPERES ENFRIADA POR AGUA

Rango de electrodo: .020"- 5/32" (0.5mm - 4.0mm). Ángulo de la cabeza: 60 grados

No. de parte de la antorcha

18 ----- 12 ----- R

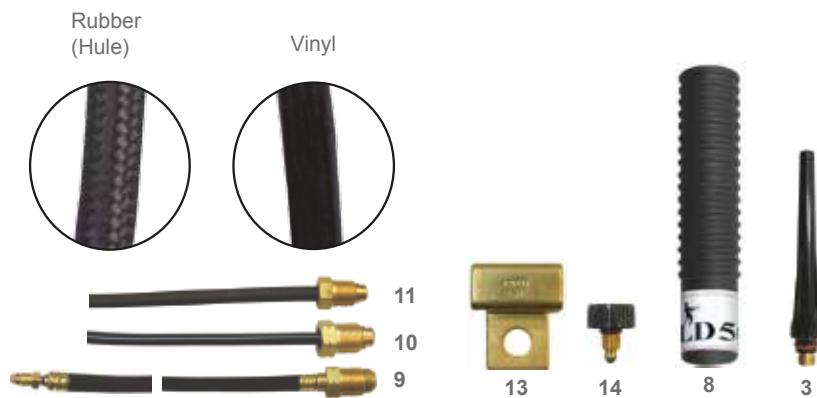


- 18 Antorcha 350 AMP.
- 18V Antorcha con válvula 350 AMP
- 18P Antorcha 180° 350 AMP
- 18VF Antorcha flexible con válvula 350 AMP

12- 12.5 pies
25 - 25 pies

R- Cable de poder y mangueras hule
---Cable de poder y mangueras vinyl





#	Descripción	No. de Parte	#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	57Y04	11	Manguera para gas 12.5'vinyl	40V75
2	Tapa mediana	300M		Manguera para gas 12.5'hule	40V75R
3	Tapa larga	57Y02		Manguera para gas 25' vinyl	41V30
4	Cabeza para antorcha	18		Manguera para gas 25' hule	41V30R
5	Cabeza para antorcha 180°	18P	12	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
6	Cabeza para antorcha con válvula	18V		Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
7	Cabeza para antorcha flexible con válvula	18FV	13	Adaptador para cable	45V11
8	Mango para antorcha ribeteado	H-200R	14	Válvula para antorcha	VS-1
9	Cable de poder 12.5' vinyl	40V64			
	Cable de poder 12.5' hule	40V64R			
	Cable de poder 25' vinyl	41V29			
	Cable de poder 25' hule	41V29R			
10	Manguera para agua 12.5' vinyl	40V74			
	Manguera para agua 12.5' hule	40V74R			
	Manguera para agua 25' vinyl	41V32			
	Manguera para agua 25' hule	41V32R			

#	Descripción	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
15	Aislador	18CG	18CG	18CG
16	Aislador	54N01	54N01	54N01
17	Aislador	54N63	54N63	54N63
18	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
19	Mordaza	10N23	10N24	10N25
20	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
21	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
22	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
23	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
24	Gas lens	45V25	45V26	45V27
25	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
26	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
27	Gas lens corto		17GL332	17GL18
28	Boquilla de alumina	10N48 #6 10N49 #5 10N50 #4	10N47 #7 10N48 #6	10N46 #8 10N44 #12 54N14 #8
29	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16 #6	54N15 #7	57N74 #8
30	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75 #6	57N74 #8 57N75 #6	53N87 #12 53N88 #10 13N12 #8
31	Boquilla de alumina corta	13N10 #6 13N09 #5	13N11 #7 13N12 #8	
32	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8 53N61 #7

Los electrodos de tungsteno se clasifican básicamente por su composición química norma ANSI/AWS A5.12. Tomando de esta clasificación la letra E como electrodo, la letra W para tungsteno (conocido también como Wolframio) y las letras y números finales indican la aleación o adición de óxidos y su porcentaje o rango de aleación. La letra P señala a los electrodos puros. El sistema ofrece identificación para los diferentes tipos de electrodos y también tiene un sistema de colores, cada electrodo tiene una banda o punto de color en una punta del electrodo.

TRES TIERRAS

- Estos electrodos contienen una aleación especial de tres tierras raras no radioactivas, por lo cual los soldadores ya no están expuestos a las dañinas radiaciones, siendo entonces seguros para las personas y el medio ambiente.
- Tienen mejor encendido de arco y es excelente para soldaduras con corriente directa y alterna, para soldar aceros, titanio, aleaciones de magnesio, aluminio, cobres, etc.
- Produce un arco muy estable y concentrado con muy bajo calor en la punta, de esta forma se gasta menos y dura más que los electrodos de Tungsteno con Thorio.
- Son más duraderos y mantienen la punta estable.
- Mayor productividad en un entorno de trabajo seguro.
- Fácil arranque y mayor tolerancia de amperaje en comparación de los tungstenos 2% Thorio.

Se clasifican por su composición química con la norma ANSI/AWS A5.12. La AWS recomienda que para evitar la exposición radioactiva, se usen electrodos libres de Thorio tales como los tungstenos de Tres Tierras.

PROCESO TIG

No. de Parte	Descripción	Longitud	Presentación
WLD*T1167G-3T	1/16"	7"	10 piezas
WLD*T187G-3T	1/8"	7"	10 piezas
WLD*T3327G-3T	3/32"	7"	10 piezas

Color de identificación:



Clasificación AWS	La ₂ O ₂	ZrO ₂	Y ₂ O ₃
EWG- (tres tierras)	1.5%	.08%	.08%

PURO

- La capacidad de conducir la corriente es menor que los electrodos aleados y se usan principalmente con corriente alterna para la soldadura de aleaciones de aluminio y de magnesio, con este tipo de corriente se forma una esfera en la punta del electrodo, brindandole buena estabilidad de arco.
- Puede usarse corriente directa pero su encendido y estabilidad de arco no son tan buenos como los de los electrodos de Tungsteno aleados.

No. de Parte	Descripción	Longitud	Presentación
WLD*T1167G	1/16"	7"	10 piezas
WLD*T187G	1/8"	7"	10 piezas
WLD*T3327G	3/32"	7"	10 piezas

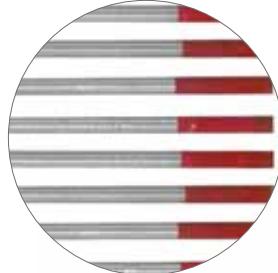
Color de identificación:



THORIO 2%

- Los electrodos de tungsteno con Thorio son superiores en muchos aspectos a los electrodos de Tungsteno puros.
- El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%, el Thorio reduce también la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de soldadura.
- Están diseñados para usarse en aplicaciones con corriente directa electrodo al negativo, mantienen muy bien el afilado de la punta, lo que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de Níquel.

Color de identificación:



No. de Parte	Descripción	Longitud	Presentación
WLD*T0407GT2	0.040"	7"	10 piezas
WLD*T1167GT2	1/16"	7"	10 piezas
WLD*T187GT2	1/8"	7"	10 piezas
WLD*T3327GT2	3/32"	7"	10 piezas

TABLA DE AMPERAJES RECOMENDADA PARA LA SOLDADURA CON PROCESO TIG (GTAW)

Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	RANGO DE AMPERAJE		/ TIPO DE GAS	/ POLARIDAD
	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa	CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida	CA / Argón	AC / Argón / Onda balanceada
3 Tierras (Morado)				
.040"	25-85	----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250
Puro (Verde)				
.040"	15-80	----	20-60	20-30
1/16"	70-150	10-20	50-100	30-80
3/32"	125-225	15-30	100-160	60-130
1/8"	225-360	25-40	150-210	100-180
2% Thorio (Rojo)				
.040"	25-85	----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250

AFILADOR DE ELECTRODOS DE TUNGSTENOS



El afilador de tungsteno es una herramienta diseñada y construida para hacerle más fácil y sencillo el afilado de electrodos de tungsteno para soldadura GTAW. También podrá cortar el electrodo y achatar la punta para mejorar el desempeño en la soldadura. El diseño es exclusivo para el afilado de electrodos de tungsteno para soldadura y no debe usarlo para otro tipo de trabajo. Cuenta con una cabeza en donde un disco le permitirá ajustar el ángulo de afilado, también contiene un disco de afilado con polvo de diamante y un poderoso motor con ajuste variable de velocidad.

CON CABLE:

- 1 Afilador de electrodos de tungsteno con un disco de diamante instalado.
- 1 Estuche porta afilador de electrodos de tungsteno.
- 1 Llave tipo Allen de 2.5mm.
- 1 Llave tipo Allen de 4mm.
- 1 Llave tipo Allen de 3mm.
- 1 Manual de usuario.
- 1 Llave española.

Velocidad de afilado 35,000 RPM.

No. de Parte	Descripción
WLD*TAFIL-K	Con cable / Cabezal de ángulo fijo
WLD*TAFIL-ADJ-K	Con cable / Cabezal de ángulo 10-50°



INALÁMBRICO:

- 1 Afilador de electrodos de tungsteno con un disco de diamante instalado.
- 1 Estuche porta afilador de electrodos de tungsteno.
- 1 Cargador para la batería.
- 1 Llave tipo Allen de 2.5 mm.
- 1 Llave tipo Allen de 4 mm.
- 1 Llave tipo Allen de 3 mm.
- 1 Manual del usuario.
- 1 Batería recargable.
- 1 Llave española.

Velocidad de afilado 22'000 RPM

No. de Parte	Descripción
WLD*TAFIL-IN-K	Inalámbrico / Cabezal de ángulo fijo
WLD*TAFIL-IN-ADJ-K	Inalámbrico / Cabezal de ángulo 10-50°



Cabezal de
ángulo fijo

Cabezal de
ángulo ajustable



Ángulos de afilado
ajustable 10° a 50°
para cada necesidad de
soldadura por proceso TIG



DISCOS DE DIAMANTE

WLD*TAFIL-DD2

- Discos de diamante para afilador de tungstenos.
- El disco de afilado está fabricado con polvo de diamante y está diseñado para afilar solo electrodos de tungstenos.



ACCESORIOS PARA SOLDAR



- CABLE PORTAELECTRODO
- ZAPATAS PARA CABLE
- PORTAELECTRODOS
- PINZAS DE TIERRA
- CONECTORES DE CABLE
- HORNOS PARA ELECTRODOS
- CEPILLOS DE MANO
- HERRAMIENTAS AUXILIARES
- MARCADORES PARA METAL

- INDICADORES DE TEMPERATURA
- PRODUCTOS ANTI-SALPICADURAS
- QUÍMICOS
- ANTorchas ARCO-AIRE
- CARBONES



CABLE PORTAELECTRODO



CARACTERÍSTICAS:

- Cable formado por alambres extra finos de cobre suave para asegurar una máxima flexibilidad.
- Excelentes características mecánicas, físicas y eléctricas.
- Resistencia al aceite y sustancias químicas variadas.
- Resistencia a la compresión y manejo rudo.

No. de parte	No. de cable	Presentación
CAB*AW4-100	Cable N°4	100 metros
CAB*AW2-100	Cable N°2	100 metros
CAB*AW1/0-100	Cable N°1/0	100 metros
CAB*AW2/0-100	Cable N°2/0	100 metros
CAB*AW3/0-100	Cable N°3/0	100 metros
CAB*AW4/0-100	Cable N°4/0	100 metros



TAMAÑO DE CABLE PORTAELECTRODO RECOMENDADO

ACCESORIOS PARA SOLDAR

*Largo en metros del cable portaelectrodo y la pinza de tierra juntos

Metros	15	25	30	35	45	60	75	90
Amperes								
100	4	4	2	2	1	1/0	2/0	3/0
150	3	3	1	1/0	2/0	3/0	4/0	-
200	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0	-	-
250	1	1/0	2/0	3/0	4/0	-	-	-
300	1	2/0	3/0	4/0	-	-	-	-
350	1/0	3/0	4/0	-	-	-	-	-
400	2/0	3/0	4/0	-	-	-	-	-
450	3/0	4/0	-	-	-	-	-	-
500	4/0	4/0	-	-	-	-	-	-



ZAPATAS PARA CABLE

CARACTERÍSTICAS:

- Entrada para el cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar logrando una mejor conexión.
- Fabricadas con precisión a base de tubo de cobre.
- Entrada del cable avellanado para mejor acceso.
- Barreno para borne de 17/32" (14mm).

WLD*L-3040

WLD*L-1020

WLD*L-62-I

No. de cable	Capacidad	Presentación
WLD*L-3040	# 3/0 a # 4/0	10 piezas
WLD*L-1020	# 1/0 a # 2/0	10 piezas
WLD*L-62-I	# 4 a # 6	10 piezas



CARACTERÍSTICAS:

- Para trabajo pesado.
- Completamente aislados para evitar descargas eléctricas.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.
- Fabricados en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica.
- Eficiente diseño de mordazas que mantiene firmemente sujetado al electrodo.
- El material del mango es de termoplástico auto-extinguible y resistente a la flama.
- El recubrimiento de las mordazas es de termoendurecible con carga de fibra de vidrio.
- Se entrega con llave Allen y lámina de cobre para hacer más sencilla y eficiente la conexión al cable.

TIPO EURO®

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*32007	200 AMP	50 piezas

**TIPO LENCO®**

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*AF-2	200 AMP	30 piezas
WLD*AF-3	300 AMP	30 piezas
WLD*AF-50	500 AMP	30 piezas

**TIPO JACKSON®**

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*AW-C	300 AMP	30 piezas
WLD*A3-S	500 AMP	30 piezas

**TIPO JACKSON®**

No. de Parte	Descripción	Presentación
CEN*AW-C	300 AMP	25 piezas



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

PINZAS DE TIERRA



DE ACERO

- Fabricadas en lámina de acero galvanizado.
- Alternativa económica para una buena tenaza de tierra.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.
- Tornillo con grande tuerca hexagonal para asegurar firmemente la zapata.
- Eficiente diseño de mordazas que la mantiene firmemente sujetada a la pieza de trabajo.

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*EG-200	200 AMP	25 piezas
WLD*EG-300	300 AMP	25 piezas
WLD*EG-500	500 AMP	25 piezas



TIPO JACKSON®

- Para trabajo pesado.
- Tornillo Allen para asegurar firmemente el cable de tierra.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.
- Eficiente diseño de mordazas con gran superficie de agarre que la mantiene firmemente sujetada a la pieza de trabajo con una excelente conductividad eléctrica.
- Fabricadas en lámina de acero galvanizado y aleación de cobre de alta conductividad.

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*GC-3	300 AMP	30 piezas
WLD*GC-5	500 AMP	25 piezas



TIPO LENCO®

- Para trabajo pesado.
- Fabricadas en aleación de cobre de alta conductividad.
- Tornillo Allen incluido para asegurar firmemente el cable de tierra.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.
- Eficiente diseño curvo de las mordazas que permite una sencilla y fácil apertura.

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*LGC-300	300 AMP	30 piezas
WLD*LGC-500	500 AMP	25 piezas



Century

TIPO JACKSON®

- Para trabajo pesado.
- Fabricadas en lámina de acero galvanizado.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente agarre.

No. de Parte	Descripción	Presentación
CEN*GC-3	300 AMP	25 piezas



TENAZA DE TIERRA DE ACERO

- Fabricadas en lámina de acero galvanizado.
- Resorte de alta resistencia que brinda excelente agarre.
- Eficiente diseño de mordazas que la mantiene firmemente sujetada a la pinza de trabajo.

No. de Parte	Descripción	Presentación
CEN*EG-500	500 AMP	25 piezas



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

CONECTORES DE CABLE



CARACTERÍSTICAS:

- Diseñado para transmitir eficientemente la corriente eléctrica a través de las dos partes desprendibles.
- Las partes hembra y macho están diseñadas para que con un pequeño giro se mantengan firmemente unidas.
- Las partes metálicas son maquinadas con precisión de aleación de cobre que evita la oxidación o corrosión.
- Las cubiertas del conector aíslan eléctricamente y además el material resiste calor, frío, abrasión, ozono, aceite y solventes.
- El material de las cubiertas esta especialmente fabricado con materiales retardantes a la flama y el diseño cónico en los extremos permite que el cable se ajuste muy bien, evitando que se introduzca suciedad o polvo.

Presentación: 1 Juego de conectores

No. de Parte	Partes que incluye	Capacidad de Cable
WLD*2-MBP-A	Juego Hembra/Macho	1/0 a 3/0



CONECTORES EURO TIPO DINSE® MACHOS

- Sencillos y seguros, solo se insertan en la máquina y se giran para tener una conexión fuerte, segura y con la máxima conducción eléctrica.
- La parte metálica de latón está maquinada a precisión y el hule negro aísla de calor y electricidad aumentando la seguridad del soldador.
- Este tipo de conectores se usan en la mayoría de las máquinas modernas que existen en el mercado, incluyendo nuestra WELD500®.

Presentación: 1 pieza.



No. de Parte	Partes que incluye	Capacidad de Cable
WLD*EC-SK-25	Conector macho tipo Dinse® 25	(10-25MM) 6 a 2
WLD*EC-SK-50	Conector macho tipo Dinse® 50	(35-50MM) 1-1/0
WLD*EC-SK-70	Conector macho tipo Dinse® 70	(50-70MM) 1/0 a 2/0
WLD*EC-BK-50	Conector hembra tipo Dinse® 50	(35-50MM) 1-1/0
WLD*EC-BK-70	Conector hembra tipo Dinse®70	(50-70MM) 1/0 a 2/0

WLD*EC-SK-25



RECEPTACULOS TIPO DINSE®

No. de Parte	Partes que incluye	Capacidad de Cable
WLD*EC-BE-1025	Receptáculo tipo Dinse® para panel de máquina (universal)	(10-25MM) 6 a 2
WLD*EC-BE-3570	Receptáculo tipo Dinse® para panel de máquina (universal)	(50-70MM) 1/0 a 2/0

Presentación: 1 pieza.

WLD*EC-BE-3570



WLD*EC-BE-1025



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

HORNOS PARA ELECTRODOS

CARACTERÍSTICAS:

- Aislamiento de fibra de vidrio que minimiza la pérdida de calor.
- Páneles interiores de acero aluminizado para prevenir la corrosión.
- Tapa con resorte para asegurar que el calor se quede dentro.
- Fuerte asa de solera que resiste el rudo trato diario.
- Luz piloto que indica que el horno está calentando.
- Pintura en polvo para mayor durabilidad.
- Cuerpo de lámina de acero.

WLD*EQ-10SI



WLD*EQ-20SI



Si requiere un horno de diferente capacidad favor de comunicarse al departamento de atención a clientes.

No. de Parte	Capacidad de Soldadura	Rango de Temperatura	Tipo	Presentación
WLD*EQ-10-SI	4.5 kilos	149°C Termostato fijo	Portátil sin ruedas	1 pieza
WLD*EQ-20-SI	9 kilos	80 - 150°C Termostato ajustable	Portátil sin ruedas	1 pieza
PHX*1200200	182 kilos	38°C a 288°C Termostato ajustable	Estacionario	1 pieza
PHX*1205500	5 kilos	149°C Termostato fijo	Portátil sin ruedas	1 pieza

PHX*1200200



PHX*1205500



CEPILLOS DE MANO

CARACTERÍSTICAS:

- Configuración 4" x 16" x 1.
- Cerdas de alta calidad montadas sobre una base de madera.
- La madera está tratada térmicamente para prevenir cualquier tipo de plaga.
- Ideales para uso de soldadores en trabajo ligero para la limpieza de biseles y cordones de soldadura.

Presentación: 12 piezas

WLD*SH-46-CSW500



Cerdas de acero al carbono

WLD*SH-46-SSW500



Cerdas de acero inoxidable

HERRAMIENTAS AUXILIARES

PIQUETA MARTILLO PARA SOLDADOR

- Cabeza fabricada en hierro forjado y templado a temperaturas controladas para máxima dureza y duración.
- Configuración de pico y cincel para fácil remoción de escorias.
- Mango ergonómico para fácil agarre con guantes.
- Perfecto equilibrio para facilitar su uso.

Presentación: 6 piezas



WLD*H

CALIBRADOR DE DIÁMETRO DE ALAMBRE Y ESPESOR DE LÁMINAS

- Empleados para verificar los calibres de los alambres y láminas.
- Los espesores de las láminas así como los diámetros de los alambres y cables se miden por un número arbitrario llamado calibre, no por su espesor o diámetro.

Presentación: 1 pieza



WLD*INS-MG-21

CALIBRADOR PARA FILETES DE SOLDADURA

- Incluye 7 placas pulidas de acero inoxidable tipo 304 para mayor duración, resiste oxidación y corrosión.
- Su fácil manejo permite leer rápidamente.
- Mide con precisión y rapidez cordones cóncavos y convexos desde 1/8" hasta 1".
- Las medidas están grabadas con láser en la superficie de las hojas en sistema Métrico e Inglés.

Presentación: 1 pieza



WLD*INS-MG-11

CALIBRADOR MULTIUSOS

- Diseñado para la inspección dimensional de cordones de soldadura en general.
- 6 diferentes usos, mide socavados, altura de la corona, longitud del filete, garganta del filete, ángulo de bisel y desalineamiento (high-low).
- Su fácil manejo permite leer rápidamente.
- Mide con precisión y rapidez cordones cóncavos y convexos desde 1/8" hasta 1".

Presentación: 1 pieza



WLD*INS-MG-8



WLD*INS-MG-21



WLD*INS-MG-11



WLD*INS-MG-8

FLUJÓMETRO DE PRUEBA

Con este sencillo instrumento podemos asegurarnos que el flujo de gas seleccionado en el regulador es el mismo que esta saliendo por la boquilla de la pistola MIG o la tobera de la antorcha TIG, está fabricado con acrílico de muy alta resistencia para uso rudo.

Es muy fácil de usar:

- Coloque la antorcha o pistola de manera que la salida del gas apunte hacia arriba.
- Coloque el flujómetro y presione para hacer sello, a continuación haga fluir el gas mediante el gatillo, interruptor de la máquina o con la válvula, la pequeña esfera interna subirá hasta marcar el flujo de gas en SCFH, mismas unidades del regulador en el cilindro.

Las unidades deben coincidir o estar muy cerca, si lo marcado en el flujómetro de prueba es muy bajo entonces existe una fuga u obstrucción en el sistema, esto resultará en pérdida de dinero y posiblemente en mala calidad de la soldadura, busque la obstrucción o fuga y elimínela.

Presentación: 1 pieza



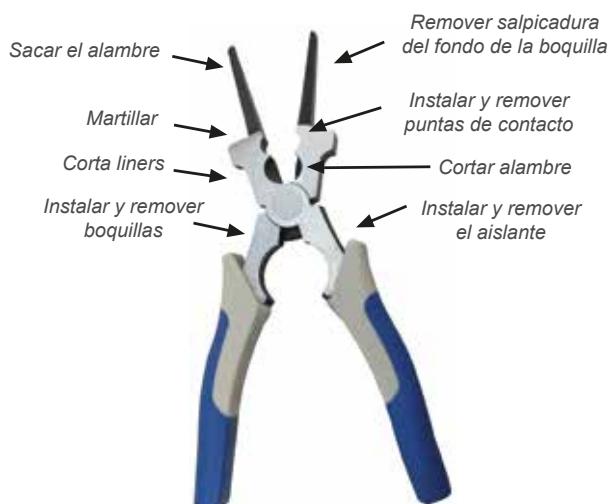
COR*PFM

ACCESORIOS PARA SOLDAR

PINZAS MIG PARA SOLDADOR

- Auxiliar en la colocación y retiro de las puntas de contacto y boquillas.
- Pinza multiuso para soldador, 8 funciones en una sola herramienta.
- Ayuda a remover las salpicaduras por dentro y fuera de las boquillas.
- Especial para las aplicaciones de proceso MIG.
- Ahorra tiempo incrementando la productividad.
- Cuenta con resorte para rápida y fácil acción.

Presentación: 6 piezas



WLD*YWH-8-BI



Remover salpicaduras del fondo de la boquilla



Mango ergonómico para mejor agarre



Cortar alambre



MARCADORES PARA METAL

CON PUNTA DE FIELTRO Y TAPA CON CLIP

Marcadores para metal con punta de fieltro y pintura permanente. Práctica caja con ranura para una rápida identificación del color. La tapa indica el color del marcador.

Marca en casi cualquier superficie: Porosa, no porosa, rugosa, lisa, con aceite. Sobre metal, plástico, tablas impresas, vidrio, madera, papel, textil, etc.

- Excelente calidad y precio.
- Resistente al medio ambiente y a la decoloración.
- Muy fácil de usar y práctica tapa con clip para poder guardarse en la bolsa.

No. de Parte	Color	Presentación
WLD*MFAMA-C	Amarillo	12 piezas
WLD*MFBLA-C	Blanco	12 piezas
WLD*MFNEG-C	Negro	12 piezas
WLD*MFAZL-C	Azul	12 piezas
WLD*MFROJ-C	Rojo	12 piezas
WLD*MFVER-C	Verde	12 piezas
WLD*MFNAR-C	Naranja	12 piezas



CON PUNTA DE FIELTRO

Marcador con punta de fieltro y pintura permanente marca Weld500®. La tapa indica el color. Práctica caja con ranura para rápida identificación del color. Excelente calidad y precio. Muy fácil de usar y práctico. Resistente al medio ambiente y a la decoloración.

Marca en casi cualquier superficie:

- Porosa o no porosa, rugosa o lisa, con aceite.
- Sobre metal, plástico, tablas impresas, vidrio, madera, papel, textiles etc.

No. de Parte	Color	Presentación
WLD*MFAMA	Amarillo	12 piezas
WLD*MFAZL	Azul	12 piezas
WLD*MFBLA	Blanco	12 piezas
WLD*MFNAR	Naranja	12 piezas
WLD*MFNEG	Negro	12 piezas
WLD*MFROJ	Rojo	12 piezas
WLD*MFVER	Verde	12 piezas



CON PUNTA DE FIELTRO

Mejoramos el desempeño del marcador y la calidad del empaque.

- Pintura firme y definida.
- Aplicación sencilla y práctica.
- La caja individual ahora tiene mejor diseño y acabado brillante.
- Cada marcador viene con empaque individual termosellado transparente.

Marca en casi cualquier superficie:

- Porosa o no porosa, rugosa o lisa, con aceite.
- Sobre metal, plástico, tablas impresas, vidrio, madera, papel, textiles etc.

No. de Parte	Color	Presentación
CEN*MFBLA	Blanco	12 piezas

Century



TIPO TUBO

Marcador de metal permanente, resistente a la intemperie con fines industriales. Las marcas no se borran, ni decoloran, pueden soportar el calor y la intemperie en condiciones adversas.

Ideal para marcar superficies secas, mojadas o con aceite, así como metal, concreto, madera, tubos etc.

- Contenido 60ml.

Al momento de ser utilizado:

- Limpie la superficie a marcar.
- Sostenga el marcador verticalmente y presione la bola de metal y realice su marca.
- La bola de acero en la punta evita la salida de la pintura.
- Limpie la punta cuando este seca para re establecer el flujo.
- Limpie la punta y coloque la tapa después de cada uso.

No. de Parte	Color	Presentación
CEN*AMA	Amarillo	10 piezas
CEN*BLA	Blanco	10 piezas



MARCADOR PLANO TIPO JABONCILLO

- Marcador natural de mineral tipo jaboncillo.
- Deja marcas densas y fáciles de observar.
- Se usa para dejar marcas temporales sobre metales durante la fabricación o soldadura.
- No contaminan la soldadura y puede ser usado también para marcas temporales sobre textiles.

Presentación: 144 piezas

COR*NS-16



POR TA JABONCILLO PLANO

- Porta jaboncillo de práctico y cómodo diseño.
- Canal no corrosivo para ayudar al mejor deslizamiento del jaboncillo.
- Fuerte clip que mantiene el porta jaboncillo en la bolsa de la camisa.
- Construcción de alta calidad para mayor duración y gran apariencia.
- Práctico diseño que permite accionarlo con una sola mano, brindando facilidad de uso.
- Clip de bronce con seguro que evita que el jaboncillo se regrese y lo alinea en posición correcta.

Presentación: 25 piezas

COR*AG-PJ800



Presentación: 12 piezas

WYP*400-1



INDICADORES DE TEMPERATURA



Indicadores de temperatura garantizados con solo 1% de variación en la temperatura indicada.
Libres de Plomo y Azufre.

APLICACIONES:

- Determinar la temperatura de la superficie del metal que se está soldando, incluyendo precalentamiento, post-calentamiento, relevado de esfuerzos y recocido.
- Determinar la temperatura de operación de rodamientos, transformadores, trampas de vapor, moldes, motores, computadoras, componentes eléctricos, sistemas hidráulicos, planchas e intercambiadores de vapor.
- Cada crayón está marcado con el número de lote para poder rastrearlo.
- Es muy sencillo de usar, simplemente marque la superficie, el crayón dejará una marca que se fundirá cuando la pieza alcance la temperatura seleccionada.

No. de Parte	Descripción
LAC*0125F-0052C	Marcador de temperatura para 0125F/0052C
LAC*0150F-0066C	Marcador de temperatura para 0150F/0066C
LAC*0175F-0079C	Marcador de temperatura para 0175F/0079C
LAC*0200F-0093C	Marcador de temperatura para 0200F/0093C
LAC*0225F-0107C	Marcador de temperatura para 0225F/0107C
LAC*0250F-0121C	Marcador de temperatura para 0250F/0121C
LAC*0275F-0135C	Marcador de temperatura para 0275F/0135C
LAC*0300F-0149C	Marcador de temperatura para 0300F/0149C
LAC*0325F-0163C	Marcador de temperatura para 0325F/0163C
LAC*0350F-0177C	Marcador de temperatura para 0350F/0177C
LAC*0375F-0191C	Marcador de temperatura para 0375F/0191C
LAC*0400F-0204C	Marcador de temperatura para 0400F/0204C

No. de Parte	Descripción
LAC*0450F-0232C	Marcador de temperatura para 0450F/0232C
LAC*0500F-0260C	Marcador de temperatura para 0500F/0260C
LAC*0550F-0288C	Marcador de temperatura para 0550F/0288C
LAC*0575F-0302C	Marcador de temperatura para 0575F/0302C
LAC*0600F-0316C	Marcador de temperatura para 0600F/0316C
LAC*0650F-0343C	Marcador de temperatura para 0650F/0343C
LAC*0700F-0371C	Marcador de temperatura para 0700F/0371C
LAC*0800F-0427C	Marcador de temperatura para 0800F/0427C
LAC*1000F-0538C	Marcador de temperatura para 1000F/0538C
LAC*1100F-0593C	Marcador de temperatura para 1100F/0593C
LAC*1150F-0621C	Marcador de temperatura para 1150F/0621C
LAC*1300F-0704C	Marcador de temperatura para 1300F/0704C

Presentación: 10 piezas



ACCESORIOS PARA SOLDAR

PRODUCTOS ANTI-SALPICADURAS



Los anti-salpicaduras ayudan a evitar la acumulación de chispas de metal en las toberas o boquillas, difusores y puntas de contacto, logrando que el gas de protección fluya mejor y la calidad de la soldadura se incremente.

También se incrementa la productividad ya que se minimizan los tiempos perdidos por limpieza en las pistolas y en las piezas de soldar.

SPRAY ANTI-SALPICADURAS

Su práctica presentación facilita la aplicación.

- Solo rocíe directamente sobre la tobera, difusor y puntas de contacto y de esa forma mantendrá una fina capa que evitará que las chispas y salpicaduras se adhieran.
- También puede rociarse sobre la zona adyacente a la soldadura y evitará que se peguen las chispas.
- No contiene silicones y no daña la capa de ozono.
- Contenido neto 16 Onzas.
- Bajo nivel de olor.

Presentación: 12 piezas



WLD*Q0-1620-16

ACCESORIOS PARA SOLDAR

GEL ANTI-SALPICADURAS

- Está fabricado con materiales de alta calidad que brindan una rica capa protectora y evita que se adhieran las chispas o salpicaduras.
- Su presentación en tarro facilita la aplicación, solo sumerja la boquilla o tobera caliente dentro del gel o con una brocha aplique el gel conforme se vaya necesitando.

Presentación: 12 piezas



WLD*Q0-108-16

LÍQUIDO ANTI-SALPICADURAS BASE AGUA

Este fabricado con surfactantes a base de agua que reducen las necesidades de esmerilar, cepillar o procedimientos adicionales de limpieza, por lo cual reduce los costos de producción. Se entrega listo para usarse, evitando mezclas en sitio, se aplica con aspersor y deja una fina capa protectora. Como está fabricado a base de agua y no contiene cloruros se elimina por completo el riesgo de daño a la salud o al medio ambiente, no es tóxico ni flamable.

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*QAS-1GL	Botella 1 galón (3.785 litros)	4 piezas
WLD*QAS-5GL	Cubeta 5 galones (19 litros)	1 pieza
WLD*QAS-55GL	Tambo 55 galones (208.17 litros)	1 pieza



WLD*QAS-1GL



WLD*QAS-5GL



WLD*QAS-55GL

QUÍMICOS PARA PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS

- Se utilizan en conjunto el Limpiador, Penetrante y Revelador.
- Las superficies deberán estar libres de cualquier material extraño y pintura.
- Líquidos penetrantes en spray para ensayos no destructivos marca Cantesco para la detección de defectos superficiales.
- La grasa, los aceites, etc. impiden la penetración por lo que deberán ser eliminados limpiando previamente la zona con el Limpiador.
- Puede emplearse sobre materiales como Aluminio, Magnesio, Latón, Cobre, Hierro fundido, Acero, Acero Inoxidable, carburos, estelita, algunos plásticos y cerámica.

No. de Parte	Descripción	Presentación
CAN*C101-A	Líquido limpiador	Lata 12 oz. (340 grs.)
CAN*D101-A	Líquido revelador	Lata 12 oz. (340 grs.)
CAN*P101S-A	Líquido penetrante	Lata 12 oz. (340 grs.)



LÍQUIDO ANTICONGELANTE

Presentación: 4 piezas

- Mezcla formulada para usarse en los recirculadores-enfriadores de agua para las diferentes pistolas y antorchas para proceso MIG, TIG y Plasma, además para sistemas de enfriamiento de soldadura por resistencia.
- Fabricado a base de etilenglicol y agua di-ionizada y filtrada con carbón activado.
- Protege las partes internas como bomba y mangueras contra corrosión y/o oxidación evitando la acumulación de sarro.
- Anticongelante Azul se congela a -7°C (+19°F).
- Fórmula lista para usarse en presentación de 1 galón.



CAN*CF1-1G

DETECTOR DE FUGAS

Presentación: 12 piezas

- Solución líquida para detectar fugas en los sistemas con gases o aire a presión.
- La necesidad de usar un líquido específico para la detección de fugas se debe a que es económico, práctico, seguro y sobretodo que cumple con los códigos de seguridad ANSI/ASC Z49.1-88, los militares MIL-PFR-25567E y los de fabricación ASME Sección V.
- No contiene aceites minerales, aceites vegetales o grasas, tampoco ningún material que explote en contacto con Oxígeno.
- No irrita la piel ni produce vapores, no contiene alcoholes, ni aldehídos en su fórmula.
- Viene listo para usarse en botella de 8 onzas con un tubo de 30cm.de extensión.



CAN*300-08

LÍQUIDO ULTRA GALVANIZADO

Presentación: 12 piezas

- Especialmente formulado para galvanizar láminas, dejando una rica capa de Zinc en la superficie, también puede aplicarse sobre soldaduras, acero galvanizado o cualquier superficie ferrosa que este expuesta al efecto corrosivo del medio ambiente.
- Deja un acabado brillante color aluminio. De secado rápido, contiene gran cantidad de sólidos, fórmula con alto contenido de Zinc que pelean contra los óxidos y la corrosión dejando una película flexible y sellada.
- Viene listo para usarse, solo agítese bien antes de usar y rocíe sobre la superficie libre de suciedad, polvo u óxidos sueltos.



CAN*AG-16-A

ANTORCHAS ARCO-AIRE

ANTORCHA ARCO AIRE TIPO K4000

Para aplicaciones industriales en construcciones metal mecánicas, astilleros, estructuras, paileras, etc.

Ángulo de la cabeza 15°.

Capacidad: 1000 amperes carbonos planos de hasta 3/8" y redondos desde 5/32" hasta 1/2".

Requerimientos de aire: 5.6 kg/cm² (80 psig) flujo 0.79 m³/min (28 cfm).

Presentación: 1 pieza



WLD*61-082-008

ANTORCHA ARCO AIRE TIPO K4000 EXTREME

Para aplicaciones industriales en construcciones metal mecánicas, astilleros, estructuras, paileras, etc.

Ángulo de la cabeza 15°.

Capacidad: 1000 amperes carbonos planos hasta 3/8" y redondos desde 5/32" hasta 1/2".

Requerimientos de aire: 5.6 kg/cm² (80 psig) flujo 0.79 m³/min (28 cfm) 152.4 m.

Presentación: 1 pieza



ARC*61-082-008

ACCESORIOS PARA SOLDAR

CARBONES

- Diámetro uniforme y cantidad de cobre controlada para mejorar la conductividad.
- Electrodos de carbón cobrizado con recubrimiento de cobre corte o ranurado.
- Excelente estabilidad de arco y remoción de material.
- Operación fría y estable.

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*CP1212	1/2" X 12" de largo	50 piezas
WLD*CP1412	1/4" x 12" de largo	50 piezas
WLD*CP31612	3/16" x 12" de largo	100 piezas
WLD*CP3812	3/8" x 12" de largo	50 piezas
WLD*CP51612	5/16" x 12" de largo	50 piezas
WLD*CP53212	5/32" x 12" de largo	100 piezas



PARÁMETROS RECOMENDADOS PARA APLICACIÓN

Diámetro del electrodo de carbón cobrizado	Polaridad CD, CDEP Min (AMP) Máx (AMP)	CA Min (AMP) Máx (AMP)	Modelo de Máquina (Capacidad Máxima)
5/32"	90 150	100 200	ER315 PLUS-CEL
3/16"	200 250	200 300	ER315 PLUS-CEL
1/4"	300 400	350 450	M351
5/16"	350 450	500 600	M451/M500PLUS
3/8"	450 600		



OXICORTE Y PLASMA

- EQUIPOS PARA OXICORTE Y SOLDADURA AUTÓGENA
- SOPLETES
- REGULADORES INDUSTRIALES
- BOQUILLAS DE CORTE
- BOQUILLAS MULTIFLAMA
- MÁQUINAS PARA OXICORTE Y DE TUBERÍA
- VÁLVULAS CHECK, ARRESTAFLAMAS Y CONECTORES RÁPIDOS
- NIPLES, FERRULES Y CONEXIONES
- FERRULERAS Y KITS PARA FERRULAR

- ENCENDEDORES Y PIEDRAS
- LIMPIA BOQUILLAS
- MULTIFLAMAS
- MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES
- REGULADORES INFLAGLOBOS



EQUIPOS PARA CORTE TIPO HARRIS®

COR*AA3000

Equipo para corte oxi-acetileno 18"

- 1 Soplete cortador 18" con válvulas check integradas
- 1 Regulador para Acetileno
- 1 Regulador para Oxígeno
- 2 Boquillas de corte Acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar



COR*AB3250

Equipo para corte oxi-butano 18"

- 1 Soplete cortador 18" con válvulas check integradas
- 1 Regulador para Butano
- 1 Regulador para Oxígeno
- 2 Boquillas de corte Butano
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

EQUIPOS PARA CORTE TIPO VICTOR®

COR*BA4023

Equipo para corte oxi-acetileno 23"

- 1 Soplete cortador 23"
- 1 Regulador para Oxígeno
- 1 Regulador para Acetileno
- 2 Boquillas de corte Acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar
- 1 Set de arrestaflamas integrados al soplete



COR*BB4523

Equipo para corte oxi-butano 23"

- 1 Soplete cortador 23"
- 1 Regulador para Oxígeno
- 1 Regulador para Butano
- 2 Boquilla de corte Butano
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Juego de limpia boquillas estándar
- 1 Set de arrestaflamas integrados al soplete

Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

Los equipos de 23" tienen mayor alcance con arrestor de flama inter-construido al cuerpo del soplete

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

EQUIPOS PARA CORTE TIPO SMITH®

COR*SA5000

Equipo para corte oxi-acetileno 21"

- 1 Soplete cortador de 21" con válvulas check integradas
- 1 Regulador para Oxígeno
- 1 Regulador para Acetileno
- 2 Boquillas de corte Acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar



COR*SB5500

Equipo para corte oxi-butano 21"

- 1 Soplete cortador de 21" con válvulas check integradas
- 1 Regulador para Oxígeno
- 1 Regulador para Butano
- 2 Boquillas de corte Butano
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

EQUIPOS PARA CORTE Y SOLDADURA TRABAJO PESADO TIPO HARRIS®

COR*A3H-CH

- 1 Maneral y aditamiento de corte modelo COR AMAC2 serie A.
- 1 Juego de mangueras de 5 mts, c/conexiones incluidas..
- 1 Regulador para Oxígeno modelo COR MO.
- 1 Regulador para Acetileno modelo COR MA.
- 1 Boquilla para corte con Oxígeno-Acetileno.
- 1 Mezclador para boquillas de soldar.
- 1 Juego de limpia boquillas.
- 1 Multi-flama para butano.
- 3 Boquillas para soldar.
- 1 Encendedor sencillo.
- 1 Estuche de plástico.
- 1 Gafas protectoras
- 1 Llave multiusos.



*Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.*

SOPLETES

SOPLETE DE CORTE OXI-ACETILENO U OXI-BUTANO SERIE A

COR*ASC-18AB-CH

- 18" de largo.
- Cabeza de latón a 90°.
- Corta hasta 12" de espesor.
- Utiliza boquillas de corte serie "A".
- Válvulas check integradas al soplete.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.



SOPLETE TIPO SMITH® ACETILENO/BUTANO

COR*SC1620-CH

- 21" de largo.
- Corta hasta 12" de espesor.
- Utiliza boquillas de corte serie "S".
- Válvulas check intergradas al soplete.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.



SOPLETE TIPO VICTOR® ACETILENO/BUTANO

COR*SC900FC

- 23" de largo.
- Corta hasta 12" de espesor.
- Utiliza boquillas de corte serie "B".
- Set de arrestaflamas integrados al soplete.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.



ADITAMENTO DE CORTE ACETILENO/BUTANO SERIE A

COR*AAC49-AB

- Aditamento de corte de cabeza de latón a 90°.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.
- Diseño de tuerca de unión al maneral que protege los asientos y sellos; palanca de oxígeno de corte que se levanta para facilitar la instalación del aditamento de corte al maneral.
- Se puede utilizar con las boquillas de corte serie A COR*6290 o COR*6290NX.



MANERAL PARA ADITAMENTO SERIE A

COR*AM43-2

- Puede ser utilizado con oxi-acetileno o con oxi-butano.
- Utilizando el mezclador para multiflama y las boquillas para soldar serie A se puede soldar con oxi-acetileno. Así mismo con el mezclador para multiflama, el tubo de 28" y las boquillas multiflama para calentar usando oxi-butano.



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

REGULADORES INDUSTRIALES



CARACTERÍSTICAS:

- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Tornillo mariposa de latón para ajuste de presión de salida.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

COR*MO

Gas: Oxígeno

Presión de salida: 0 - 125 PSI

Conexión de entrada: CGA-540

Máxima presión de entrada: 3000 PSI

Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-4000 PSI	0-200 PSI



COR*MA

Gas: Acetileno

Presión de salida: 0 - 15 PSI

Conexión de entrada: CGA-510

Máxima presión de entrada: 400 PSI

Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-400 PSI	0-30 PSI



CARACTERÍSTICAS:

- Diseño Tipo Victor®
- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Tornillo mariposa de latón para ajuste de presión de salida.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

COR*MOV

Gas: Oxígeno

Presión de salida: 0 - 125 PSI

Conexión de entrada: CGA-540

Máxima presión de entrada: 3000 PSI

Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-4000 PSI	0-200 PSI



CARACTERÍSTICAS:

- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Perilla de plástico negro de ajuste de presión de salida.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

COR*MP

Gas: Butano y/o propano

Presión de salida: 0 - 30 PSI

Conexión de entrada: CGA-510

Máxima presión de entrada: 400 PSI

Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-400 PSI	0-30 PSI



CARACTERÍSTICAS:

- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Tornillo mariposa de latón para ajuste de presión de salida.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

COR*PO

Gas: Oxígeno

Presión de salida: 0 - 125 PSI

Conexión de entrada: CGA-540

Máxima presión de entrada: 3000 PSI

Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-4000 PSI	0-200 PSI



OXICORTE Y GAS

COR*PA

Gas: Acetileno

Presión de salida: 0 - 15 PSI

Conexión de entrada: CGA-510

Máxima presión de entrada: 400 PSI

Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-400 PSI	0-15 PSI



COR*PN

Gas: Nitrógeno

Presión de salida: 0 - 250 PSI

Conexión de entrada: CGA-580

Máxima presión de entrada: 3000 PSI

Manómetro de 2-1/2"

Entrada	Salida
0-4000 PSI	0-360 PSI



REGULADORES CON FLUJÓMETRO

- Pre ajustado a 20 psig.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Asiento encapsulado de PTFE
- Tubo de flujo y flotador de fácil lectura.
- Perilla de flujo sensible para mejor ajuste.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.
- Construcción que incorpora regulador y flujómetro en una unidad compacta.

No. de parte	Tipo de gas	Rango de flujo	Máx. presión de entrada	Conexión de entrada
COR*RFA	Argón	0-25 LPM (0-60 CFH)	3000 PSI	CGA-580
COR*RFCO2	Bióxido de Carbono/CO2	0-25 LPM (0-60 CFH)	3000 PSI	CGA-320

COR*RFA



COR*RFCO2



ADVERTENCIA: Estos flujómetros no son para uso con Oxígeno medicinal.

REGULADOR FLUJÓMETRO CON CALENTADOR PARA CO2

- Esta diseñado para usarse en climas muy fríos o en aplicaciones con alta demanda de gas sin que el equipo se congele.
- Su diseño tiene calentador eléctrico para mayor eficiencia.
- Para aplicaciones con alambres tubulares de gran diámetro.

No. de parte	Tipo de gas	Rango de flujo	Máx. presión de entrada	Conexión de entrada
COR*RFCO2CC	Bióxido de Carbono/CO2	0-25 LPM / 52 SCFH	3000 PSI	CGA-320

COR*RFCO2CC



BOQUILLAS DE CORTE

SERIE A TIPO HARRIS®



Acetileno



Butano

No. de Parte	Descripción	Presentación
COR*B6290-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno	50 piezas
COR*B6290-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno	50 piezas
COR*B6290-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno	50 piezas
COR*B6290-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno	50 piezas
COR*B6290-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno	50 piezas
COR*B6290-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno	50 piezas
COR*B6290-6-A	Boquilla de corte # 6 acetileno	50 piezas
COR*B6290NX-0-A	Boquilla de corte # 0 butano	50 piezas
COR*B6290NX-1-A	Boquilla de corte # 1 butano	50 piezas
COR*B6290NX-2-A	Boquilla de corte # 2 butano	50 piezas
COR*B6290NX-3-A	Boquilla de corte # 3 butano	50 piezas
COR*B6290NX-4-A	Boquilla de corte # 4 butano	50 piezas
COR*B6290NX-5-A	Boquilla de corte # 5 butano	50 piezas
COR*B6290NX-6-A	Boquilla de corte # 6 butano	50 piezas

SERIE B TIPO VICTOR®



Acetileno



Butano

No. de Parte	Descripción	Presentación
COR*B1-101-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno	50 piezas
COR*B1-101-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno	50 piezas
COR*B1-101-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno	50 piezas
COR*B1-101-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno	50 piezas
COR*B1-101-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno	50 piezas
COR*B1-101-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno	50 piezas
COR*B1-101-6-A	Boquilla de corte # 6 acetileno	50 piezas
COR*BGPN-0-A	Boquilla de corte # 0 butano	50 piezas
COR*BGPN-1-A	Boquilla de corte # 1 butano	50 piezas
COR*BGPN-2-A	Boquilla de corte # 2 butano	50 piezas
COR*BGPN-3-A	Boquilla de corte # 3 butano	50 piezas
COR*BGPN-4-A	Boquilla de corte # 4 butano	50 piezas
COR*BGPN-5-A	Boquilla de corte # 5 butano	50 piezas
COR*BGPN-6-A	Boquilla de corte # 6 butano	50 piezas

SERIE S TIPO SMITH®



Acetileno



Butano

No. de Parte	Descripción	Presentación
COR*BSC12-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno	10 piezas
COR*BSC12-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno	10 piezas
COR*BSC12-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno	10 piezas
COR*BSC12-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno	10 piezas
COR*BSC12-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno	10 piezas
COR*BSC12-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno	10 piezas
COR*BSC50-0-A	Boquilla de corte # 0 butano	10 piezas
COR*BSC50-1-A	Boquilla de corte # 1 butano	10 piezas
COR*BSC50-2-A	Boquilla de corte # 2 butano	10 piezas
COR*BSC50-3-A	Boquilla de corte # 3 butano	10 piezas
COR*BSC50-4-A	Boquilla de corte # 4 butano	10 piezas

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

TRICÓNICAS



Acetileno



Butano

No. de Parte	Descripción	Presentación
COR*B164-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno	50 piezas
COR*B164-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno	50 piezas
COR*B164-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno	50 piezas
COR*B164-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno	50 piezas
COR*B164-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno	50 piezas
COR*B164-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno	50 piezas
COR*B261-0-A	Boquilla de corte # 0 butano	50 piezas
COR*B261-1-A	Boquilla de corte # 1 butano	50 piezas
COR*B261-2-A	Boquilla de corte # 2 butano	50 piezas
COR*B261-3-A	Boquilla de corte # 3 butano	50 piezas
COR*B261-4-A	Boquilla de corte # 4 butano	50 piezas
COR*B261-5-A	Boquilla de corte # 5 butano	50 piezas

TABLA DE CAPACIDADES

No. de boquilla	Presión de Oxígeno	Presión de Acetileno o Butano	Capacidad de corte (pulgadas)	Capacidad de corte (mm)
0	35 a 40 psi	5 a 15 psi	Hasta 5/8"	15.8
1	35 a 40 psi	5 a 15 psi	5/8 a 1	15.8 a 25.4
2	40 a 45 psi	5 a 15 psi	1 a 2	25.4 a 50.8
3	45 a 50 psi	5 a 15 psi	2 a 3	50.8 a 76.2
4	50 a 75 psi	5 a 15 psi	3 a 4	76.2 a 101.6
5	65 a 80 psi	5 a 15 psi	4 a 6	101.6 a 152.4
6	70 a 90 psi	5 a 15 psi	6 a 8	152.4 a 203.2

OXICORTE Y GAS

BOQUILLAS PARA SOLDAR

SERIE A



No. de parte	Gas	Espesor de metal a soldar (Pulgadas)	Espesor de metal a soldar (mm)
COR*BS-A-1	Acetileno	1/32"	0.764
COR*BS-A-2	Acetileno	1/16"	1.58
COR*BS-A-3	Acetileno	3/32"	2.38
COR*BS-A-5	Acetileno	5/32"	4.0

No. de parte	Descripción
COR*AMZ-CH	Mezclador para boquilla de soldar
COR*AM43-2	Maneral para aditamiento serie A



Boquilla



Mezclador



Maneral

BOQUILLAS MULTIFLAMA



El conjunto se forma con cuatro partes:

- 1- El maneral
 - 2- El mezclador
 - 3- El tubo de acero inoxidable
 - 4- La boquilla.
- (Se venden por separado)

- Tubo de acero inoxidable de alta durabilidad.
- El Mezclador tiene doble asiento protegido con la tuerca unión que evita posibles daños.
- Se acopla a los manerales Cortec serie A.
- Las boquillas son para calentamiento con Oxígeno-Butano y logra calentar grandes áreas así como paredes gruesas.



OXICORTE Y GAS

No. de Parte	Descripción	Poder calórico But/HR
COR*AM43-2	Maneral para aditamento serie A	-----
COR*AMZ	Mezclador para multiflama	-----
COR*TBCA28	Tubo 28" para boquilla multiflama	-----
COR*B1HC	Boquilla multiflama #1	100,000 a 200,000
COR*B2HC	Boquilla multiflama #2	140,000 a 350,000
COR*B3HC	Boquilla multiflama #3	215,000 a 580,000
COR*B4HC	Boquilla multiflama #4	400,000 a 820,000
COR*B5HC	Boquilla multiflama #5	450,000 a 1,000,000



COR*B1HC



COR*B2HC



COR*B3HC



COR*B4HC



COR*B5HC

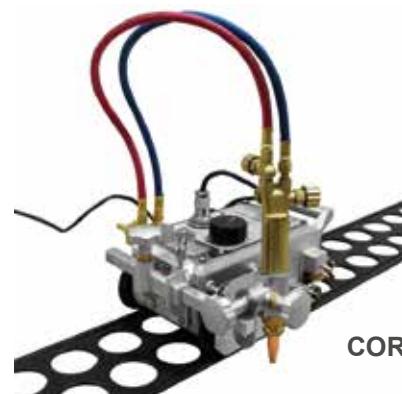
MÁQUINAS PARA OXICORTE

MÁQUINAS PARA OXICORTE-UNA ANTORCHA

Para corte recto sobre riel.

Incluye:

- 1 tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso.
- 1 cable de poder de 5 metros.
- 1 barra cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 manifold para gases.
- 1 riel de 1.8 metros.
- 1 antorcha.
- 1 boquilla tricónica.
- 1 juego de manguera para oxígeno y gas combustible.
- 1 sujetador de antorcha.
- 1 juego de válvulas check.



COR*MC-CG-30-CH

MÁQUINAS PARA OXICORTE-DOS ANTORCHAS

Para corte recto sobre riel.

Incluye:

- 1 tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso.
- 1 cable de poder de 5 metros.
- 1 barra cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 manifold para gases.
- 1 riel de 1.8 metros.
- 2 antorchas.
- 2 boquillas tricónicas.
- 2 juegos de mangueras para oxígeno y gas combustible.
- 2 sujetadores de antorcha.
- 1 "Y" para oxígeno.
- 1 "Y" para gas combustible.
- 1 juego de válvulas check.



COR*MC-CG-30-II-CH

ADITAMENTO PARA CORTES CIRCULARES PARA MÁQUINA CG-30

Sacando la máquina del riel y colocándole el aditamento pueden hacerse cortes circulares.

Incluye:

- 1 barra de 56 cms.
- 1 punta centro.
- 1 block de ajuste y su tornillo tipo mariposa.



COR*MC-CCA

MÁQUINA PARA CORTE RECTOS TRABAJO PESADO

Incluye:

- 1 máquina-tractor.
- 1 cable de poder de 5 metros de largo.
- 1 tubo cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 manifold para gases.
- 1 riel de 1.80 metros.
- 1 antorcha modelo COR CT-I.
- 1 boquilla tricónica para oxi-acetileno.
- 1 boquilla tricónica para oxi-butano.
- 1 juego de manguera cuata para oxígeno y gas.
- 1 soporte de antorcha para ajuste de altura.
- 1 juego de válvulas check.



COR*MC-12M-CH

PANTÓGRAFO DE MESA

Puede usarse con Oxiacetileno o con Oxibutano.
Facilita el corte repetitivo de piezas de forma sencilla.
Con sus cuatro fuentes tornillos puede fijarse a cualquier mesa de trabajo.

Incluye:

- 1 base
- 1 pedestal
- 1 antorcha
- 1 cable de poder de 3 metros
- 1 brazo guía móvil para corte
- 1 juego completo de mangueras
- 1 boquilla tricónica para acetileno

Capacidad de corte:

Círculo de 120cm (47.24")
Cuadrado de 50cm. x 50cm (19.68" x 19.68")
Rectángulo de 45cm. x 75cm. (17.71" x 29.52")



COR*MC-SCM
Sobre pedido**

KIT PARA UNA ANTORCHA CG-30

Incluye:

- 1 Contrapeso
- 1 Antorcha o soplete
- 1 "Y" griega Oxígeno
- 1 "Y" griega Acetileno o Butano
- 1 cremallera de 60 cm.
- 2 sujetadores de antorcha
- 2 sujetadores deslizables para porta antorcha
- 1 juego de mangueras oxígeno/acetileno 80cm.

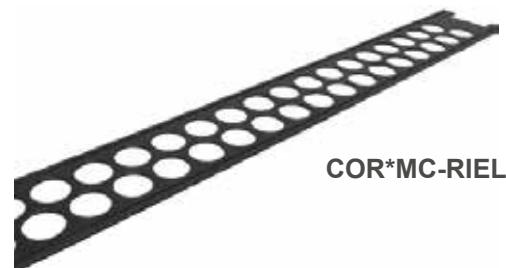


COR*MC-CG-30KIT

RIEL PARA MÁQUINAS DE CORTE

Fabricado en acero estructural y recubierto con pintura electrostática horneada color negro. Este riel se puede usar para las máquinas CG-30, CG-30-II y 12 M. Por su diseño se pueden empatar a lo largo y alcanzar la longitud necesaria.

Mide 1.8 metros.



COR*MC-RIEL

MÁQUINA PARA OXICORTE DE TUBERÍA

MÁQUINA MAGNÉTICA PARA OXICORTE DE TUBERÍA

De estructura compacta, funcionamiento estable y fácil operación. Cuenta con dos conjuntos de rodillos magnéticos construidos en el interior del cuerpo de la máquina para mantener el recorrido automático en la tubería cuando se está operando. Se puede usar para corte paralelo, vertical y boca abajo. El cuerpo de la máquina está hecho de aleación de aluminio lo que la hace ligera y durable.

Capacidad de corte: tamaño mínimo de tubería 10 cm. (4.24"), tamaño máximo de tubería 60 cm. (23").



COR*MC-MAGOX-CH

VÁLVULAS CHECK, ARRESTAFLAMAS Y CONECTORES RÁPIDOS



VÁLVULAS CHECK

- Probadas al 100%.
- Asientos de Buna-N.
- Permite el flujo para cortar hasta 12" de espesor.
- Abre a 3oz. de presión positiva y cierra a 10oz. de presión negativa.
- Maquinado de precisión en latón de alta calidad con resorte y válvula de acero inoxidable.



WES*CV-7R y CV-8L

No. de Parte	Uso	Presión máxima de trabajo
WES*CV-30R	Para regulador Oxígeno	125 PSIG
WES*CV-31L	Para regulador Acetileno o Gas Combustible	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI
WES*CV-7R	Para Antorcha / Soplete Oxígeno	125 PSIG
WES*CV-8L	Para Antorcha / Soplete Acetileno o Gas Combustible	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI



COR*AG-61

No. de Parte	Uso	Presión máxima de trabajo
COR*AG-60	Juego de válvulas check para antorcha / soplete	Oxígeno 125 PSIG Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI
COR*AG-61	Juego de válvulas check para regulador	Oxígeno 125 PSIG Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI



ARRESTAFLAMAS

Ofrecen protección combinada ya que son arrestaflama con válvula check integrada. Trampa de acero inoxidable sinterizado tipo 316. Código de colores no intercambiables, verde para oxígeno y rojo para gas combustible. Capacidad de flujo 40 SCFH. Máxima capacidad de corte 10", 25.40 cm. Probados contra flama y contra fugas al 100%. Certificado UL. Cumple o excede estándares CGA y OSHA.

No. de Parte	Uso	Presión máxima de trabajo
WES*FA-10	Para Antorcha o Soplete	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 22 PSI Oxígeno 125 PSI
WES*FA-30	Para Regulador	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 22 PSI Oxígeno 125 PSI



Detienen el retroceso de flama

La trampa sinterizada de acero inoxidable apaga el retroceso de flama antes de que viaje dentro del sistema y cause posibles lesiones físicas.



Detienen el flujo inverso de gases

La válvula check previene que los gases se regresen y mezclen dentro del sistema.

La válvula es protegida contra daño por la trampa sinterizada de acero inoxidable.

CONECTORES RÁPIDOS

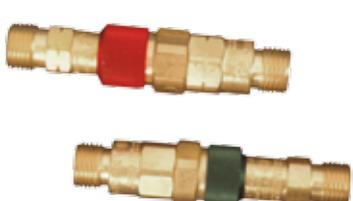
- Brindan una conexión rápida y confiable así como una rápida desconexión de antorchas, mangueras y reguladores.
- Identificado con colores para mayor seguridad Oxígeno-verde, Acetileno-rojo.

Fabricado en latón, probado en más de 10,000 operaciones indicando así una vida de 10 a 12 años de uso similar. Cierre instantáneo cuando hay retroceso de flujo en válvula check con cierre total a 10oz. de presión únicamente. Conectores para oxígeno y acetileno no intercambiables para prevenir la mezcla accidental de gases.

No. de Parte	Uso	Presión Máxima de Trabajo
WES*QDB-10	Para antorcha a manguera (Juego)	Acetileno 15 PSI / Otros Gases Combustibles 22 PSI / Oxígeno 200 PSI
WES*QDB-20	Para manguera a manguera (Juego)	Acetileno 15 PSI / Otros Gases Combustibles 22 PSI / Oxígeno 200 PSI
WES*QDB-30	Para regulador a manguera (Juego)	Acetileno 15 PSI / Otros Gases Combustibles 22 PSI / Oxígeno 200 PSI



WES*QDB-10



WES*QDB-20



WES*QDB-30

NIPLES, FERRULES Y CONEXIONES

Todos los niples se surten con salida 1/4" NPT macho. Todos los niples y tuercas están fabricadas en latón amarillo, excepto las que comienzan con SS que están fabricadas en acero inoxidable. Western certifica que las conexiones están fabricadas de acuerdo con Compressed Gas Association (CGA) como se menciona en los folletos V-1, V-5 o E-1.

	CGA	No. de parte	Descripción	Presentación
CGA-280	CGA-200 Gas (acetileno)	WES*305-2 WES*305-3	Tuerca (sobre pedido) Niple 1-1/4" largo (sobre pedido)	10 piezas 10 piezas
	CGA-280 Gas (mezcla médica para respiración)	WES*283 WES*284	Niple 2" largo (sobre pedido) Tuerca (sobre pedido)	10 piezas 10 piezas
CGA-296	CGA-296 Gas (mezcla industrial con oxígeno)	WES*29-2 WES*29-3	Tuerca (sobre pedido) Niple 1/4 NPT 3" largo (sobre pedido)	10 piezas 10 piezas
	CGA-300 Gas (acetileno comercial)	WES*16-2 WES*16-3	Tuerca Acetileno (sobre pedido) Niple 1/4 NPT 1-15/16" largo (sobre pedido)	25 piezas 25 piezas
CGA-320	CGA-320 Gas (bióxido de carbono)	WES*CO-2 WES*CO-3 WES*CO-4 WES*CO4-CV WES*CO-5 WES*CO-6 WES*CO-6N WES*CO-7	Tuerca Niple y arandela Niple 2-1/2" largo Niple 2-1/2" largo con válvula check Arandela de fibra Arandela Empaque de nylon / D.I 0.250 / D.E 0.730 Niple con empaque	25 piezas 25 piezas 25 piezas 1 piezas 100 piezas 100 piezas 100 piezas 10 piezas
	CGA-326 Gas (óxido nitroso)	WES*13-2 WES*13-3	Tuerca (sobre pedido) Niple 2-1/2" largo (sobre pedido)	25 piezas 25 piezas
	CGA-330 Gas (latón: gases no corrosivos y acero inoxidable: gases corrosivos)	WES*333 WES*334	Niple 2" largo (sobre pedido) Tuerca (sobre pedido)	10 piezas 10 piezas

CGA	No. de parte	Descripción	Presentación
CGA-346	CGA-346 Gas (aire hasta 3000 psig)	WES*14-2 Tuerca (Sobre pedido) WES*14-3 Niple 1/4 NPT 2-1/2" largo (Sobre pedido) WES*14-3CV Niple 2-1/2" largo c/válvula check (Sobre pedido)	25 piezas 25 piezas 1 piezas
	CGA-350 Gas (hidrógeno, gas natural)	WES*82 Tuerca WES*83 Niple 2-1/2" largo WES*83CV Niple 2-1/2" largo con válvula check	25 piezas 25 piezas 1 piezas
	CGA-500 Gas (mezclas médicas)	WES*500-2 Tuerca (Sobre pedido) WES*15-11 Niple 4-1/2" largo (Sobre pedido) WES*15-3 Niple 3" largo (Sobre pedido) WES*15-4 Niple 3-1/2" largo (Sobre pedido) WES*15-8 Niple 2-1/2" largo (Sobre pedido) WES*15-8CV Niple 2-1/2" largo c/válvula check (Sobre pedido)	10 piezas 1 piezas 25 piezas 25 piezas 1 piezas 1 piezas
CGA-500	CGA-510 Gas (acetileno)	WES*15-11 Niple 4-1/2" largo WES*15-2 Tuerca WES*15-3 Niple 3" largo WES*15-4 Niple 3-1/2" largo WES*15-8 Niple 2-1/2" largo WES*15-8CV Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas 25 piezas 25 piezas 25 piezas 1 piezas 1 piezas
	CGA-520 Gas (acetileno)	WES*300-2 Tuerca (sobre pedido) WES*300-3 Niple 1-3/4" largo (Sobre pedido)	10 piezas 10 piezas
	CGA-540 Gas (oxígeno hasta 3000 psig)	WES*62 Tuerca WES*63 Niple 2-1/6" largo WES*63-CV Niple 2" largo con válvula check WES*63-CVR Niple con check flujo invertido WES*66 Niple 2-1/2" largo WES*662P Tuerca de plástico WES*663 Niple 2-1/2" largo WES*663-KPT Punta con empaque	25 piezas 25 piezas 1 piezas 1 piezas 1 piezas 10 piezas 25 piezas 25 piezas
CGA-510	CGA-580 Gas (argón, helio, nitrógeno algunas mezclas)	WES*92 Tuerca WES*15-3 Niple 3" largo WES*15-4 Niple 3-1/2" largo WES*15-8 Niple 2-1/2" largo WES*15-8CV Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas 25 piezas 25 piezas 1 piezas 1 piezas
	CGA-590 Gas (aire industrial)	WES*93 Tuerca (Sobre pedido) WES*15-3 Niple 3" largo (Sobre pedido) WES*15-4 Niple 3-1/2" largo (Sobre pedido) WES*15-8 Niple 2-1/2" largo (Sobre pedido) WES*15-8CV Niple 2-1/2" largo c/válvula check (Sobre pedido)	1 piezas 25 piezas 25 piezas 1 piezas 1 piezas
	CGA-660	WES*603-A Niple 2-1/4" largo WES*604 Tuerca WES*SS-603A Niple 2-1/4" largo. Acero inoxidable WES*SS-604 Tuerca Acero Inoxidable	25 piezas 10 piezas 10 piezas 10 piezas
CGA-705	CGA-660 Gas (gases refrigerantes)	WES*SS-705 Tuerca Acero Inoxidable (Sobre pedido) WES*SS-705-3 Niple 2-1/2" largo. Acero inoxidable (Sobre pedido)	10 piezas 10 piezas
	CGA-705 Gas (acero inoxidable amoníaco)		

FERRULES

No. de Parte	Diámetro interno	Largo	Presentación
WES*7323	Ferrul Diámetro Interno .525"	1"	100 piezas
WES*7325	Ferrul Diámetro Interno .562"	1"	100 piezas
WES*7326	Ferrul Diámetro Interno .593"	1"	100 piezas
WES*7327	Ferrul Diámetro Interno .625"	1"	100 piezas
WES*769	Ferrul Diámetro Interno .450"	9/16"	100 piezas



OXYCORTE Y GAS

No. de parte	Descripción	Presentación
WES*OKL-8691	Kit de tuercas para manguera 1/4"	KIT
WES*7	Tuerca oxígeno para manguera 1/4" (9/16"-11")	100 piezas
WES*8	Tuerca acetileno para manguera 1/4" (9/16"-11")	100 piezas
WES*17	Niple para manguera 1/4"	100 piezas
WES*18	Niple para manguera 3/16"	100 piezas
WES*30	Cople para oxígeno	50 piezas
WES*541	Adaptador para manguera	25 piezas
WES*37	Conector para manguera 1/4"	50 piezas
WES*AW-14A	Tuerca gas inerte CGA-032 (5/8")	50 piezas
WES*AW-17	Niple 2-7/32" para manguera 1/4"	50 piezas
WES*AW-15A	Adaptador gas inerte 1/4" NPT-B hembra	1 piezas
WES*AW-432B	Adaptador gas inerte 9/16-18M a 5/8-18H	1 piezas
WES*AW-30	Cople gas inerte M-M	10 piezas
WES*215-AR	Válvula CGA-032 BODY	10 piezas
WES*BEL-4-HP	Codo de 1/4" x 1/4" hembra	10 piezas
WES*B-4HP	Niple 1/4" NPT x 1/4" NPT	25 piezas
WES*BF-4HP	Cople 1/4" NPTF	25 piezas
WES*BN-4-30HP	Niple de latón	10 piezas



WES*7 y WES*8



WES*AW-432B



WES*AW-17



WES*AW-14A



WES*30

FERRULERAS Y KITS PARA FERRULAR

PINZA PARA FERRULAR

Herramientas para fijar ferrules a las mangueras.
Tamaño de ferrul para manguera de 3/16" y 1/4".
Las pinzas COR*C-5 tienen dos barrenos.



COR*C-5

HERRAMIENTA PARA FERRULAR

La COR*CR-100 es para trabajo pesado en taller y maneja 4 medidas de ferrules para manguera.
Tamaño de ferrul para manguera de 3/16", 1/4", 5/16" y 3/8"



COR*CR-100

KIT PARA FERRULAR

El kit para ferrular COR*CK-14 incluye la COR*C-5 y además un juego para reparar manguera de 1/4".

El Kit incluye:

- 8 tuercas de oxígeno para manguera 1/4".
- 8 tuercas de acetileno para manguera 1/4".
- 16 abrazaderas para manguera cuata.
- 1 caja de plástico para kits mediana.
- 16 niples para manguera 1/4".
- 1 pinza para ferrular.



COR*CK-14

ENCENDEDORES Y PIEDRAS

La calidad del encendedor triple es la mejor y su construcción es más robusta.
Los encendedores y piedras de repuesto más confiables en el mercado.
El encendedor sencillo tiene el mango más largo de la industria.

No. de Parte	Descripción	Presentación
COR*AG-EN100	Encendedor sencillo	Caja de 100 piezas
COR*AG-EN300	Encendedor triple	Caja de 100 piezas

No. de Parte	Descripción	Presentación
FUL*3001B	Encendedor sencillo	Caja de 100 piezas
FUL*4501B	Encendedor triple	Caja de 100 piezas



COR*AG-EN100



COR*AG-EN300



FUL*3001B



FUL*4501B

- Las piedras de repuesto garantizan producir excelente chispa desde la primera hasta la última vez.
- Fabricadas con materiales de alta calidad que garantizan su óptimo funcionamiento y alta duración.

No. de Parte	Descripción	Presentación
COR*AG-P300	Piedra triple	Blister de 4 piezas



COR*AG-P300



FUL*5001XB

No. de Parte	Descripción	Presentación
FUL*3001XB	Piedra sencilla	Bolsa de 200 piezas
FUL*5001XB	Piedra triple	Bolsa de 50 piezas

OXICORTE Y GAS

LIMPIA BOQUILLAS

- Los más finos limpia boquillas del mercado.
- Agujas fabricadas en acero inoxidable serie 300 con diámetro calibrado y punta piloto para fácil inserción, aseguran mejor y más rápida limpieza de las boquillas de corte y soldadura.

No. de Parte	Descripción	Número de agujas
COR*AG-LB2214	Juego de limpia boquillas standard	12 agujas



No. de Parte	Descripción	Número de agujas
WYP*KING	Juego de limpia boquillas grande	13 agujas
WYP*STANDARD	Juego de limpia boquillas standard	13 agujas



WYP*KING



WYP*STANDARD

KEMA-COR SOPLETE PARA BUTANO TRABAJO PESADO

Trabaja con la presión normal del tanque de gas y no requiere regulador.
Válvula de latón para apertura y cierre del paso de gas.
Conveniente palanca para liberar la flama completa.

COR*SMF-B**Amplia gama de usos:**

- Reparación.
- Derrite hielo.
- Repara asfalto.
- Quema pintura.
- Mantenimiento.
- Auxiliar en tratamientos térmicos, etc.
- Calienta piezas antes o después de la soldadura.
- En oficinas, fábricas, escuelas, almacenes, parques, granjas, etc.

Características del soplete multiflamas KEMA-COR:

- No produce humos.
- Incluye encendedor.
- Entrega 500,000 BTU.
- Cumple las regulaciones NFPA 51.
- Incluye 3.04 metros de manguera con niple y tuerca para conectarse al tanque de gas.



MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES

MODELO COR40 PFC PARA CORTE POR PLASMA (PAC)

CARACTERÍSTICAS:

- Versátil, práctica y ligera.
- Inversora, compacta y con gran capacidad a un precio tan accesible.
- Conectada a 110VCA consume solo 31 AMP @ 30 AMP de salida.
- Encendido de arco Blowback por medio de una chispa interna se enciende el arco.
- Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro.
- Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y suministro de aire.
- Sistema interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.

APLICACIONES:

- Puede conectarse a corriente desde 90 y hasta 270CVA.
- Para talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.
- Puede cortar acero 3/4" en corte de producción conectada a 220VCA.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	De 90 a 270VCA 1 Fase		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx. a salida nominal	35 AMP		
Tamaño de cable recomendado	AWG #8		
Tamaño de fusible máximo	40 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo	AMP de salida	Volts de salida
	100%	a 110VCA 20	110VCA 88.0
	100%	a 220VCA 25	220VCA 90.0
	60%	a 110VCA 22	110VCA 88.8
	60%	a 220VCA 32	220VCA 92.8
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	20 AMP a 40 AMP		
Voltaje de circuito abierto	320		
Tipo de salida	CD		
Capacidad de corte en producción			
Acero al Carbono	Corriente 220VCA	1/8" espesor	36.0 pulg/min
		1/4" espesor	18.0 pulg/min
		1/2" espesor	9.0 pulg/min
Acero inoxidable	Corriente 110VCA	1/8" espesor	26.0 pulg/min
		1/4" espesor	6.0 pulg/min
		3/8" espesor	3.8 pulg/min
Aluminio	Corriente 220VCA	1/8" espesor	30 pulg/min
		1/4" espesor	16 pulg/min
	Corriente 110VCA	1/8" espesor	14 pulg/min
		1/4" espesor	6 pulg/min
	Corriente 220VCA	1/8" espesor	36 pulg/min
		1/4" espesor	18 pulg/min
		1/2" espesor	8 pulg/min
	Corriente 110VCA	1/8" espesor	12 pulg/min
		1/4" espesor	5 pulg/min
Requerimientos de aire mínimo 2HP tanque de 100LTS.	Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	
	Presión 50 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh	
Dimensiones	Alto 470 mm/18.5"	Ancho 135 mm/5.31"	
	Profundidad 28 mm/11.02"	Peso 7 kg/15.43 Lb	

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- Conector rápido para entrada de aire.
- Kit de consumibles instalados a la antorcha.



Antorcha para corte manual modelo PT-80



Conector rápido para cable 5 mts y pinza de tierra

COR40 PFC
COR*PL-40PFC-K



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR40 PFC.



COR*PL-REF09821-WTL

Especificaciones

Amperaje	20 a 60
Ciclo de trabajo	60% a 80 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	65 a 75 psi
Flujo de gas	Mínimo 340 scfh (160 LPM)
Encendido de arco	Blowback

COR*PL-REF60368

Siempre use la llave para quitar y poner el electrodo.



PLASMA



Difusor **COR*PL-CON60027**



Tubo de enfriamiento **COR*PL-REF09800-42**



Electrodo **COR*PL-CON52558**

Puntas de contacto



40 amps. **COR*PL-C0N51310-09**
60 amps. **COR*PL-CON51311-11**

60 amps.
COR*PL-CON51311S-11



Copa
COR*PL-CON60510

Copa
COR*PL-CON60511



Boquilla espaciadora
COR*PL-CON60434

Boquilla Cobre
COR*PL-CON60504

MODELO COR60 CNC 1-3 PARA CORTE POR PLASMA (PAC)
CARACTERÍSTICAS:

- Versátil, práctica y ligera.
- Inversora, compacta y con gran capacidad a precio accesible.
- Conectada a 220VCA consume solo 51AMP @ 60 AMP de salida.
- Encendido de arco Blowback por medio de una chispa interna se enciende el arco, esto nos ayuda a la integración con máquina CNC sin necesidad de interfase.
- Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro.
- Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y suministro de aire.
- Sistema interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.
- Con el conector de 14 pines se encuentra lista para integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.

APLICACIONES:

Puede conectarse a un pantógrafo de corte.
 Para talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.
 Corta acero de 1" en corte de producción. Con la garantía Weld500® de 500 días.

ESPECIFICACIONES:

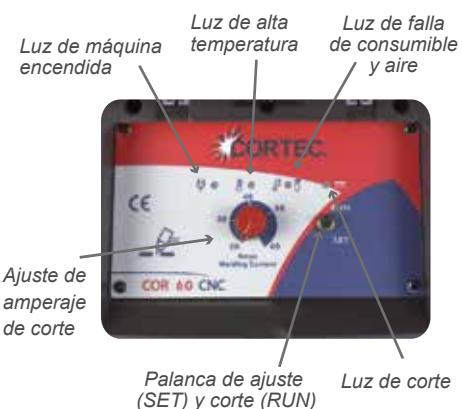
Entrada	220VCA 1 Fase/3 Fases	
Ciclo	50/60 HZ	
Corriente de entrada máx.a salida nominal	51 AMP 1 Fase/29 AMP 3 Fases	
Tamaño de cable recomendado	AWG #8	
Tamaño de fusible máximo	60 AMP	
Salida Nominal	Ciclo de trabajo 95% AMP de salida 60 Volts de salida 104	
Temperatura de operación	-10 a +40°C	
Rango de corriente	20 AMP a 60 AMP	
Voltaje de circuito abierto	400	
Tipo de salida	CD	
Capacidad de corte en producción		
<i>Acero al Carbono</i>	1/4" espesor	30 pulg/min
	1/2" espesor	16 pulg/min
	3/4" espesor	8 pulg/min
<i>Acero inoxidable</i>	1/8" espesor	48 pulg/min
	1/4" espesor	30 pulg/min
	1/2" espesor	16 pulg/min
<i>Aluminio</i>	1/8" espesor	44 pulg/min
	1/4" espesor	28 pulg/min
	1/2" espesor	14 pulg/min
Requerimientos de aire mínimo 2HP tanque de 100LTS.	Aire seco libre de aceite Presión 70 a 90 psi	Conexión 1/4" NPT hembra Flujo mínimo 320 scfh
Dimensiones	Alto 590 mm/23.22" Profundidad 433 mm/17.04"	Ancho 240 mm/9.44" Peso 22.9 kg/50.48 Lb

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- Conector rápido para entrada de aire.
- Kit de consumibles instalados a la antorcha.


Antorcha para corte manual modelo PT-80

Conector rápido para cable 5 mts y pinza de tierra
COR60 CNC 1-3
COR*PL-60CNC 1-3-K

PANEL DE CONTROL FRONTAL:


ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR60 CNC.



COR*PL-REF09821-WTL

Especificaciones

Amperaje	20 a 60
Ciclo de trabajo	60% a 80 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	65 a 75 psi
Flujo de gas	Mínimo 340 scfh (160 LPM)
Encendido de arco	Blowback

Siempre use la llave para quitar y poner el electrodo.



COR*PL-REF60368



Difusor **COR*PL-CON60027**



Tubo de enfriamiento **COR*PL-REF09800-42**



Electrodo **COR*PL-CON52558**

Puntas de contacto



40 amps. **COR*PL-C0N51310-09**
60 amps. **COR*PL-CON51311-11**



60 amps.
COR*PL-CON51311S-11



Copa
COR*PL-CON60510



Copa
COR*PL-CON60511



Boquilla espaciadora
COR*PL-CON60434



Boquilla Cobre
COR*PL-CON60504

ANTORCHA RECTA PTM-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha recta para CNC.



COR*PL-REF09831/WTL

Cabeza de la antorcha recta PTM-80.



Copa
COR*PL-CON60511

Boquilla de Cobre
COR*PL-60CNC-CON60504

MODELO COR 100CNC 1-3 PARA CORTE POR PLASMA (PAC)

CARACTERÍSTICAS:

- Versátil, práctica y ligera.
- Inversora, compacta y con gran capacidad a precio accesible.
- Conectada a 220VCA consume solo 51AMP @ 60 AMP de salida, conectada a 1 fase y 52 AMP @ 100 AMP de salida conectada a 3 fases.
- Encendido de arco Blowback por medio de una chispa interna se enciende el arco, esto nos ayuda a la integración con máquina CNC sin necesidad de interfase.
- Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro.
- Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y suministro de aire.
- Sistema de regulador/filtro interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.
- Con el conector de 14 pines se encuentra lista para la integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.

APLICACIONES:

Puede conectarse a un pantógrafo de corte.
Corta acero de 1" en corte de producción. Con la garantía Weld500® de 500 días.

COR100 CNC 1-3® COR*PL-100PCNC 1-3-K



ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase/3 Fases	
Ciclo	50/60 HZ	
Corriente de entrada máx.a salida nominal	51AMP 1 Fase/52AMP 3 Fases	
Tamaño de cable recomendado	AWG #8	
Tamaño de fusible máximo	60 AMP	
Salida Nominal	Ciclo de trabajo 95%	
	20AMP a 100AMP a 220V-3F	125 a 220V-3F
	20AMP a 60AMP a 220V-1F	104 a 220V-1F
Temperatura de operación	-10 a +40°C	
Rango de corriente	20AMP a 100AMP	
Voltaje de circuito abierto	420	
Tipo de salida	CD	
Capacidad de corte en producción		
Acero al Carbono	25 mm (1") Corte por separación 38 mm (1-1/2")	
Acero inoxidable	19 mm (3/4")	
Aluminio	19 mm (3/4")	
Requerimientos de aire mínimo 2HP tanque de 200LTS.	Aire seco libre de aceite Presión 70 a 90 psi	Conexión 1/4" NPT hembra Flujo mínimo 510 scfh 240 lpm
Dimensiones	Alto 590 mm/23.22" Profundidad 433 mm/17.04"	Ancho 240 mm/9.44" Peso 22.9 kg/50.48 Lb

PANEL DE CONTROL FRONTAL:



ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- Conector rápido para entrada de aire.
- Kit de consumibles instalado a la antorcha.



Antorcha para corte manual modelo UPH-105



Conector rápido para cable 3 mts y pinza de tierra



ANTORCHA MANUAL UPH-105 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR100CNC 1-3.

Especificaciones

Amperaje	20 a 105
Ciclo de trabajo	60% a 105 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	70 a 90 psi
Flujo de gas	Mínimo 510 scfh (240 LPM)
Encendido de arco	Blowback

Consumibles estándar con los que se entrega la antorcha.
Para uso desde 70 y hasta 105 amperes.



COR*PL-REF05821-6/WTL

Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes

Electrodo
COR*PL-CON52574



Electrodo
COR*PL-CON52574

Difusor
COR*PL-CON60024E



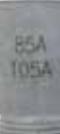
Difusor
COR*PL-CON60041E

Punta de contacto
COR*PL-CON51223.15



Punta de contacto
COR*PL-CON51206.11

Copa
COR*PL-CON60329E



Copa
COR*PL-CON60305E

Boquilla
COR*PL-CON51941



Boquilla
COR*PL-CON51923

ANTORCHA RECTA UPM-105 Y CONSUMIBLES

Antorcha recta para máquina de plasma modelo COR100CNC 1-3

COR*PL-REF05831-6/WTL



Consumibles estándar con los que se entrega la antorcha.
Para uso desde 70 y hasta 105 amperes.

Electrodo
COR*PL-CON52574



Difusor
COR*PL-CON60024E



Punta de contacto
COR*PL-CON51223.15



Copa
COR*PL-CON60329E



Boquilla
COR*PL-CON51942



Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes

Electrodo
COR*PL-CON52574



Difusor
COR*PL-CON60041E



Punta de contacto
COR*PL-CON51206.11



Copa
COR*PL-CON60305E



Boquilla
COR*PL-CON51924



REGULADORES INFLAGLOBOS

REGULADOR INFLAGLOBOS

WES*R125

- Inflador económico estándar para látex.
- Fácil de instalar, durable y funcional.
- Conexión CGA-580, presión máxima de entrada 3000 psig y de salida 38-85 psig.
- Construido con pistón interno y cuerpo de latón.



REGULADOR INFLAGLOBOS CON MANÓMETRO

WES*R125G

- Inflador económico estándar para látex con manómetro.
- Conexión CGA-580, presión máxima de entrada 3000 psig. y de salida 38-85 psig.



OXICORTE Y GAS

REGULADOR INFLAGLOBOS DE LUJO

WES*RPB-6HG

- Inflador de lujo conexión manual de perilla y manómetro, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida 38-85 psig.



VÁLVULA DE HULE

WES*RPB-5-1V

- Válvula de hule para inflar globos 1/4" NPT macho.





SEGURIDAD

- CARETAS ELECTRÓNICAS
- CARETAS NO ELECTRÓNICAS
- MICAS
- CRISTALES
- LENTES DE SEGURIDAD
- GOGGLES
- GORRAS RÍGIDAS
- PROTECCIÓN FACIAL
- PROTECCIÓN CORPORAL
- CORTINAS Y MANTAS



CARETAS ELECTRÓNICAS

Careta Weld500® Modelo Racing

Para soldadura en proceso Tig desde 10 AMP, electrodo revestido y Mig normal.

CARACTERÍSTICAS:

- Baterías de litio solares.
- Sombra variable 9 a 13 con control interno.
- Velocidad de oscurecimiento 1/25,000 segundo.
- Control de selección para ajuste de Delay / esmerilado.

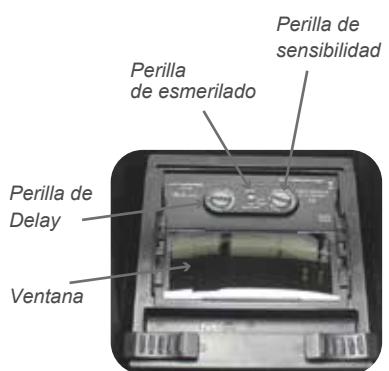
INCLUYE:

- 2 bandanas de repuesto.
- 2 micas internas.
- 2 micas externas.
- 1 práctica bolsa.

WLD*SCAR-AH-4-CSI

ESPECIFICACIONES:

Mica Exterior	WLD*SV-CR39-G / WLD*SCAR-AH4-9907
Mica Interior	WLD*SCAR-AH4-9908
Suspensión	WLD*SCAR-AP4-AH4
Área de Visión	92 X 42 mm
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla interior
Delay	0.20/0.5 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si



Careta Weld500® Color azul con llamas

Para soldadura con electrodo revestido (SMAW) y Mig (GMAW y FCAW) normal.

CARACTERÍSTICAS:

- Botón de Delay.
- Botón de sensibilidad.
- Sombra variable 9 a 13.
- Velocidad de oscurecimiento 1/25,000 segundo.

INCLUYE:

- 1 Juego de micas internas y externas de repuesto.

WLD*SCAR-WH8000-FA

ESPECIFICACIONES:

Mica Exterior	WLD*SV-XA-2007
Mica Interior	WLD*SV-XA-2004
Suspensión	WLD*SCAR-WH8000-SUS
Área de Visión	92 X 42 mm
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla exterior
Delay	0.15/0.8 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si



Careta Weld500® True Color Panorámica

Para soldadura con electrodo revestido (SMAW), Mig (GMAW y FCAW) normal y Tig (GTAW) normal.

CARACTERÍSTICAS:

- Nuevo sistema de visión **TRUE COLOR** "Color Verdadero" en donde los colores se ven de forma más clara y nítida, ayudando a que el soldador pueda ver mejor y logre soldaduras más precisas y de mayor calidad.
- Sombra variable de 5 a 9 y de 9 hasta sombra 13.
- Botones internos con pantalla digital.

WLD*SCAR-AH-7-X98

ESPECIFICACIONES:

Mica Exterior	WLD*SCAR-X98-ME
Mica Interior	WLD*SCAR-X98-MI
Área de Visión	82 X 98 mm.
Velocidad	1/30'000 segundo
Control de Sombra	Botones intrernos
Delay	0.1/0.90 segundos.
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si



INCLUYE:

- 1 Juego de micas internas y externas de respuesto.



Careta Weld500® Sombra variable True Color

Para soldadura con electrodo revestido (SMAW), Mig (GMAW y FCAW) normal y Tig (GTAW) normal.

CARACTERÍSTICAS:

- Nuevo sistema de visión **TRUE COLOR** "Color Verdadero" en donde los colores se ven de forma más clara y nítida, ayudando a que el soldador pueda ver mejor y logre soldaduras más precisas y de mayor calidad.
- Protección contra rayos UV/IR como de sombra 15.
- LED interno indicador de batería baja.
- Sombra variable de 9 a 13.

WLD*SCAR-WH8000-TC

ESPECIFICACIONES:

Mica Exterior	WLD*SV-XA-2007
Mica Interior	WLD*SV-XA-2004
Área de Visión	42 X 92 mm.
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla externa
Delay	0.15/0.80 segundos.
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si



INCLUYE:

- 1 Juego de micas internas y externas de respuesto.



Careta electrónica Weld500®

Para soldadura con electrodo revestido (SMAW) y Mig (GMAW y FCAW) normal.

CARACTERÍSTICAS:

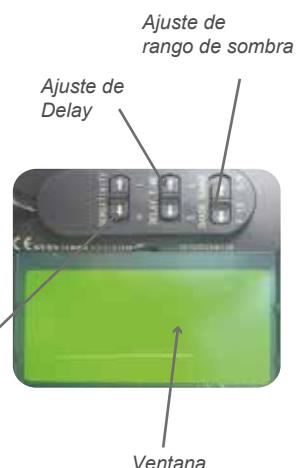
- Careta sombra variable.
- Tamaño del cartucho: 110 X 90 X 8 mm.
- Protección contra rayos UV/IR como de sombra 15.

WLD*SCAR-WH3521

ESPECIFICACIONES:

Mica Exterior	WLD*SV-3521-EX
Mica Interior	WLD*SV-3521-IN
Área de Visión	92 X 42 mm.
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla externa
Delay	0.15/0.80 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

NUEVO



SEGURIDAD

CARETAS NO ELECTRÓNICAS

Careta fija Weld500® para casco ventana levantable

Para soldadura con electrodo revestido (SMAW), Mig (GTAW y FCAW) y Tig (GTAW).

WLD*SCAR-J2740

CARACTERÍSTICAS:

- Excelente combinación de careta de sombra fija con soporte para casco.
- La careta y la ventana de soldadura se levantan para comodidad del soldador.
- Fácil de montar en todos los tipos de casco de seguridad que tengan visera frontal, con o sin ranuras.

ESPECIFICACIONES:

- Novedoso sistema porta vidrios.
- Excelente resistencia a las salpicaduras.
- Más resistente y liviana que las caretas de fibra de vidrio.
- Calidad superior, construcción reforzada y precio económico.
- Con adaptadores de plástico para colocarse a cualquier casco de seguridad.
- La careta y la ventana de soldadura se levantan para comodidad del soldador.
- Ventana levantable de 2" X 4 - 1/4" (tamaño estándar) que facilita la inspección y/o trabajos de esmerilado sin necesidad de quitarse la careta.

NUEVO



MICAS ANTI-CHISPAS MONÓMERO CR-39

Los soldadores profesionales ahora usan micas protectoras CR39 en lugar de vidrios claros.

En una prueba pusimos una mica CR-39 Weld500® al lado de un vidrio claro y soldamos por 5 minutos y el resultado es claramente favorable a la mica. En el vidrio se pegaron todas las chispas, mientras que en la mica no.

CARACTERÍSTICAS:

- Con la mica Weld500® tenemos mayor productividad ya que se reducen considerablemente los paros por cambiar el vidrio continuamente.
- Resiste las chispas calientes de la soldadura, algo que el vidrio no puede hacer. Por eso duran más de 5 veces que el vidrio.
- La mica de CR-39 Weld500® es aproximadamente la mitad de peso que un vidrio.
- Mejor calidad de soldadura ya que el soldador puede ver mejor. ¿Alguien ha visto un vidrio claro en una careta electrónica?

VENTAJAS DEL CR-39

- Mayor resistencia a las rayaduras que el policarbonato.
- Su vida útil es de 5 a 10 veces mayor que el vidrio.
- Minimiza las salpicaduras de soldadura.
- Provee mayor seguridad que el vidrio.
- Más ligera que el vidrio.
- Gran ahorro en costos.

WLD*SV-CR39-C

Mica clara 2" X 4.25" monómero CR39.

Presentación: 100 piezas



WLD*SV-CR39-G

Mica clara 4.5" X 5.25" monómero CR39.

Presentación: 50 piezas



Mica CR-39 Weld500®



MICAS DE SEGURIDAD (POLICARBONATO)

No. de Parte	Descripción	Aplicación / Careta	Presentación
WLD*SCAR-X98-MI	Mica interior de 9.8 X 8.2 cm	True Color AH-7-X98	10 piezas
WLD*SCAR-X98-ME	Mica exterior de 12 X 13.7 cm	True Color AH-7-X98	10 piezas
WLD*SV-XA-2004	Mica interior de 9.5 X 5 cm	WH4000-WH8000FA-WH4000B-WH4000Y	10 piezas
WLD*SV-XA-2007	Mica exterior de 12 X 9.9 cm	WH8000FA	10 piezas
WLD*SCAR-AH4-9907	Mica exterior de 12.1 X 13.75 cm	Racing AH-4 / AH4-CSI	10 piezas
WLD*SCAR-AH4-9908	Mica interior de 9.93 X 4.54 cm	Racing AH-4	10 piezas
WLD*SV-440	Policarbonato claro 2" X 4.25"	Estándar / SE2711-SE2740-SE2741	100 piezas
WLD*SV-442	Policarbonato claro 4.5" X 5.25"	Panorámico / 15134-SE2714	50 piezas
WLD*SV-445	Mica exterior 10.8 X 8.9 cm	Serie WH4000	10 piezas



WLD*SCAR-AH4-9907



WLD*SV-442

POLICARBONATO DE AUMENTO

No. de Parte	Diámetro	Presentación
WLD*SV-146-100	Policarbonato de aumento con 1.00 dioptrías	50 piezas
WLD*SV-146-125	Policarbonato de aumento con 1.25 dioptrías	50 piezas
WLD*SV-146-150	Policarbonato de aumento con 1.50 dioptrías	50 piezas
WLD*SV-146-175	Policarbonato de aumento con 1.75 dioptrías	50 piezas
WLD*SV-146-200	Policarbonato de aumento con 2.00 dioptrías	50 piezas
WLD*SV-146-225	Policarbonato de aumento con 2.25 dioptrías	50 piezas
WLD*SV-146-250	Policarbonato de aumento con 2.50 dioptrías	50 piezas


WLD*SV-146-150

CRISTALES

Los vidrios de sombra sirven para proteger al soldador contra los rayos de la soldadura.
Disponibles en varias sombras.

Nota: nunca use sombra 6 en soldadura eléctrica, MIG o TIG.

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*SV-205-6NB	Cristal sombra 6 de 50 mm biselado	100 piezas
WLD*SV-105-10W	Cristal sombra 10 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-105-11W	Cristal sombra 11 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-105-12W	Cristal sombra 12 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-105-13W	Cristal sombra 13 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-105-14W	Cristal sombra 14 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-107-10N	Cristal sombra 10 4.5" X 5.25" biselado	50 piezas
WLD*SV-107-11N	Cristal sombra 11 4.5" X 5.25" biselado	50 piezas
WLD*SV-107-12N	Cristal sombra 12 4.5" X 5.25" biselado	50 piezas
WLD*SV-107-14N	Cristal sombra 14 4.5" X 5.25" biselado	50 piezas


WLD*SV-107-11N

WLD*SV-205-6NB

WLD*SV-105-12W

CRISTALES CLAROS NO BISELADOS

Cristales claros redondos para gafa.
Son la opción más económica en el mercado.



WLD*SV-205-CC

Cristal claro NO biselado para gafa 50 mm

Presentación: 100 piezas

LENTE DE SEGURIDAD

NEMESIS
Safety Eyewear

LENTE NEMESIS CLARO

SKC*25676

Presentación: 12 piezas

- Armazón negro.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS AZUL ESPEJO

SKC*14481

Presentación: 12 piezas

- Armazón negro.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS HUMO

SKC*22611

Presentación: 12 piezas

- Armazón rojo.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS INDOOR OUTDOOR

SKC*25685

Presentación: 12 piezas

- Armazón negro.
- Para aplicaciones donde se requiere moverse de lugares abiertos a cerrados.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS HUMO ESPEJO

SKC*25688

Presentación: 12 piezas

- Armazón negro.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS SOMBRA 5

SKC*25671

Presentación: 12 piezas

- Armazón negro.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.
- Para corte y soldadura con oxi-gas.



SEGURIDAD

LENTE NEMESIS CLARO ANTIEMPAÑANTE

SKC*25679

Presentación: 12 piezas

- Armazón negro.
- Antiempañante.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS ÁMBAR

SKC*25659

Presentación: 12 piezas

- Armazón negro.
- Comúnmente usados en lugares cerrados ya que mejora la visibilidad.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS CLARO
SKC*22608
Presentación: 12 piezas

- Armazón camuflaje.
- Antiempañante.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.


LENTE NEMESIS ÁMBAR
SKC*22610
Presentación: 12 piezas

- Armazón camuflaje.
- Comúnmente usados en lugares cerrados ya que mejora la visibilidad.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.


LENTE NEMESIS BRONCE
SKC*19644
Presentación: 12 piezas

- Armazón camuflaje.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.


LENTE NEMESIS HUMO
SKC*22609
Presentación: 12 piezas

- Armazón camuflaje.
- Antiempañante. Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.


LENTE NEMESIS POLARIZADO CAFÉ
SKC*28637
Presentación: 12 piezas

- Armazón café.
- Ayuda a reducir la fatiga visual y el reflejo.
- Mayor claridad y contraste de color para una visión más clara, precisa y con mayor detalle.
- Protección contra rayos UV.
- Incluye cordón sujetalentes.


LENTE NEMESIS CLARO
SKC*47388
Presentación: 12 piezas

- Armazón plateado.
- Antiempañante.
- Diseño flexible y ligero.
- Incluye cordón sujetalentes.


LENTE NEMESIS HUMO
SKC*47383
Presentación: 12 piezas

- Armazón plateado.
- Antiempañante.
- Diseño flexible y ligero.
- Incluye cordón sujetalentes.


LENTE NEMESIS HUMO
SKC*47387
Presentación: 12 piezas

- Armazón azul metálico.
- Antiempañante.
- Diseño flexible y ligero.
- Incluye cordón sujetalentes.



LENTE DE VISITA WELD500® CLARO

- Lentes de policarbonato con amplio campo de visibilidad.
- Amplia protección contra impactos frontales y laterales.
- Marco estilizado y elegante de nylon ultra liviano.

WLD*SVS111-US01

Presentación: 12 piezas

WLD*SVS111-US01-300

Presentación caja master: 300 piezas



LENTE DE SEGURIDAD CLARO

- Cubierta endurecida.
- Protección lateral y empaque individual.
- Puede usarse encima de los lentes de graduación.
- Diseño ergonómico y ligero, fabricados en policarbonato.

WLD*SVS-102-C

Presentación: 12 piezas



WLD*SVS-102-C-300

Presentación caja master: 300 piezas



LENTE DE SEGURIDAD GRIS/NEGRO BRILLANTE

- Lentes de policarbonato con amplio campo de visibilidad.
- Marco de nylon negro ultra liviano que ofrece protección.
- Moderno diseño semicircular que sigue el contorno de la cabeza.
- Suave y confortable puente nasal universal, protectores laterales periféricos con patillas ajustables para mayor confort.

SAF*SVS-98

Presentación: 12 piezas



GOGGLES

GOOGLE CON CRISTALES

- Brinda protección ocular.
- Material resistente y suave para un mejor manejo.
- Contiene cristal sombra 6.
- Banda elástica posterior para fácil ajuste.

WLD*SV-GF18CC

Presentación: 10 piezas



LENTE DE POLICARBONATO

- Lente sombra #5



WLD*SV-PC-S5

Presentación: 12 piezas

LENTE DE SEGURIDAD CLARO ANTIEMPAÑANTE

- Antiempañante / Cubierta endurecida.
- Protección lateral y empaque individual.
- Puede usarse encima de los lentes de graduación.
- Diseño ergonómico y ligero, fabricados en policarbonato.

WLD*SVS-102-CAF

Presentación: 12 piezas



WLD*SVS-102-CAF-300

Presentación caja master: 300 piezas

LENTE DE SEGURIDAD GRIS/CUBIERTA ENDURECIDA

- Lentes de policarbonato con amplio campo de visibilidad.
- Marco de nylon negro ultra liviano que ofrece protección.
- El puente nasal se adapta a la gran mayoría de las fisionomías.
- Diseño sin arcos, con puente nasal para nariz, protectores laterales y patillas ajustables para mayor confort.

SAF*SVS-026

Presentación: 12 piezas



TOALLAS LIMPIADORAS DE LENTES

- Su práctico tamaño permite guardarlas en su bolsa, bolsillo o guantera.
- Ideales para limpiar lentes de seguridad, micas de caretas.
- Caja con 100 piezas empacada en sobre individual.
- Toallita individual 5"x8" (12.7 mm x 20.32 mm).

SFT*LL

Presentación: 100 piezas



No usar en
lentes de contacto

GORRAS RÍGIDAS



GORRA RÍGIDA AZUL CLÁSICO SAF*SC-GOR-AZ1 Presentación: 1 pieza

- Para trabajos generales.
- Fabricada con tela de algodón (lisa no reflejante) y con visera de 7 cm.
- Brinda protección ligera ya que cuenta con un armazón interno de plástico y doble capa de espuma interna.
- Cintas posteriores con Velcro™ para ajustar la gorra al diámetro de la cabeza, perforaciones laterales con ojillos metálicos para mejor ventilación y confort.



GORRA RÍGIDA AZUL MODERNO SAF*SC-GOR-AZ2 Presentación: 1 pieza

- Para trabajos generales.
- Cumple con la norma CE EN812 (Industrial Bump Caps).
- Fabricada con tela de algodón (lisa no reflejante) y con visera de 7 cm.
- Dos líneas reflejantes de la luz para mejorar la visibilidad de la persona.
- Brinda protección ligera ya que cuenta con un armazón interno de plástico y doble capa de espuma interna.
- Ventilación lateral con malla que brinda mayor confort, cintas posteriores con Velcro™ para ajustar la gorra al diámetro de la cabeza.



GORRA RÍGIDA NARANJA SAF*SC-GOR-NAR Presentación: 1 pieza

- Para trabajos generales.
- Cumple con la norma CE EN812 (Industrial Bump Caps).
- Fabricada con tela de algodón (lisa no reflejante) y con visera de 7 cm.
- Brinda protección ligera ya que cuenta con un armazón interno de plástico y doble capa de espuma interna.
- Perforaciones superiores con ojillos metálicos y filtro que brindan mejor ventilación y confort.
- Broche y hebilla metálica para ajustar la gorra al diámetro de la cabeza.



GORRA RÍGIDA AZUL CON LOGO SIN ARMAZÓN SAF*SC-SE1700ACL Presentación: 1 pieza

- Para trabajos generales.
- Fabricada con tela de algodón (lisa no reflejante) y con visera de 7 cm, se puede adaptar al armazón protector para gorra rígida SAF*SC-GOR-ABS.
- Cintas posteriores con Velcro™ para ajustar la gorra al diámetro de la cabeza.
- Perforaciones laterales con ojillos metálicos para mejor ventilación y confort.



PROTECCIÓN FACIAL

KIT DE SUSPENSIÓN / PROTECTOR FACIAL PVC

- Visibilidad sin restricciones.
- Fácil montaje de la suspensión.
- Protección contra impactos y usos generales.
- Uso en industrias de construcción, minería, transporte, petróleo y gas.

INCLUYE:

Suspensión, soporte y mica.

SAF*PF-2000

Presentación: 1 kit



REPUESTO DE PROTECTOR FACIAL

- Protector facial claro de PVC.

SAF*PF-2001

Presentación: 1 piezas

- Protector facial claro de policarbonato.

SAF*PF-2002

Presentación: 1 piezas



BRAQUET PARA PROTECTOR FACIAL

- Para uso con casco.

SAF*PF-ABS

Presentación: 1 piezas



PROTECCIÓN AUDITIVA

PROTECTOR AUDITIVO DESECHABLE CON CORDÓN

- NRR: 33 dB.
- Fabricado con espuma ultra suave de poliuretano.
- Diseño cónico de puntas redondeadas para mayor confort.
- Cumple con CE EN352-2

SAF*PA-CCD

Presentación: 100 piezas



GUANTE AZUL PARA SOLDADOR

- 14" de largo.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- Carnaza de res - Interior del guante afelpado.
- Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.

SAF*GSKA-14SD

Presentación: 12 pares



GUANTE PARA PROCESO TIG

- 13" de largo.
- Carnaza de res y borrego para mayor dexteridad.
- Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.

SAF*GT50

Presentación: 12 pares



GUANTES DE NITRILO MICROPOROSO

- Para el manejo de pantallas touch sin tener que quitarse los guantes; ganando tiempo, comodidad y productividad.
- Recomendado para aplicaciones aceitosas (componentes lubricados).
- Recomendado para la industria petrolera, metal-mecánica, ensamble de motores y manejo de alambres.

Compatible con dispositivos Touch

Talla 8,9 y 10 SAF*GNS3

Presentación: 12 pares



EN388: 4131 Calibre: 15
Material: nylon / spandex
Palma: nitrilo microporoso

GUANTES DE LÁTEX TEXTURIZADO

- Resistente a bajas temperaturas.
- Gran elasticidad / flexibilidad y suavidad.
- Agarre superior para superficies mojadas y secas.
- Ideal para la industria alimenticia, trabajos con herramientas manuales, madera, labores de ensambles, construcción y jardinería.

Talla 8,9 y 10 SAF*GL1P

Presentación: 12 pares



EN388: 3131 Calibre: 13
Material: poliéster
Palma: látex texturizado

GUANTE AZUL PALMA REFORZADA PARA SOLDADOR

- 14" de largo.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- Interior del guante afelpado.
- Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.
- Con refuerzo de carnaza de res en la palma que brinda mayor durabilidad.

SAF*GSKA-14SDP

Presentación: 12 pares



PROTECTORES ALUMINIZADOS PARA GUANTE WELD500®

- Protege la parte trasera del guante del soldador contra salpicaduras de soldadura y altas temperaturas.
- Incrementa la duración de los guantes y provee buena movilidad.
- Cosido y reforzado para mayor durabilidad.
- Fabricado con doble capa de fibra de vidrio y un recubrimiento acrílico en el interior lo que le da una fuerte resistencia a la flama y agua.
- Cuenta con cinco capas de material aluminizado en el exterior brindando una alta resistencia aún después de muchas horas de uso o aplicación de flama directa.



WLD*SG-BHP06

Presentación: 10 piezas



*Triple capa WLD*SG-BHP03

Presentación: 10 piezas



SEGURIDAD

GUANTES ANTICORTE NIVEL 5

- Resistencia al corte nivel 5.
- Guante de polietileno de alta densidad con fibra de vidrio recubierto de poliuretano gris.
- Para tareas donde sea necesario la manipulación de herramientas para corte y materiales filosos así como el manejo de vidrios, láminas, cerámicas, etc.



Talla 8,9 y 10 SAF*GHP2

Presentación: 12 pares

EN388: 4543 Calibre: 13
Material: polietileno AD /
fibra de vidrio
Palma: poliuretano

GUANTES DE NITRILO EXTRA PESADO

- Soporte interno de algodón tipo Jersey.
- Excelente para manejo de piezas pesadas, metálicas (fierros, aceros etc).
- Impermeable a los líquidos refrigerantes, grasas y aceites.
- Funcional para trabajos con materiales abrasivos.
- Alta resistencia a las rasgaduras.



Talla 8,9 y 10 SAF*GNA3

Presentación: 12 pares

EN388: 4121
Material: nitrilo extra pesado / algodón

CORTINAS Y MANTAS

- Cortinas transparentes para soldar, basadas en principios científicos para proteger al soldador.
- Minimiza el resplandor del arco y mejora la visibilidad del soldador al momento del arco.
- Los cuatro lados vienen vulcanizados y con ojillos de metal.
- Elimina los dañinos rayos ultravioleta.
- Brinda buena visibilidad.

Las medidas incluyen el área del doblez para los ojillos.

No. de Parte	Alto X Ancho mts
WLD*SP-6636	1.82 X 1.82
WLD*SP-6848-25	1.82 X 2.43



CORTINAS INSTANTÁNEAS

Mediante este sencillo sistema usted puede hacer rápidamente sus propias cortinas a la medida:

- 1.- Corte el ancho deseado.
- 2.- Coloque en el área designada, ya que viene con ojillos metálicos cada 20 cm.

No. de Parte	Alto X Ancho mts
WLD*SP-C675P-OR	Rollo de cortina instantánea naranja 1.83 mts X 22.86, 14 mil.
WLD*CRT-M668	Marco negro para cortina de 6" X 6" a 8".



WLD*CRT-M668

NOTA: la cortina se vende por separado.

**Las cortinas no incluyen el marco o estructura ya que esta se vende por separado,
pregunte a su agente de ventas**

MANTAS PROTECTORAS

- Usadas para proteger equipos y personal que se encuentre tanto en el área de operación, como en el área de soldadura, corte con flama, esmerilado, fundición etc.
- Fabricadas con telas de fibra de vidrio.

No. de Parte	Descripción
WLD*MP5525-906	Manta protectora 1.52 X 1.52 mt, fibra de vidrio, vermiculita 24 oz.
WLD*MP6636-906	Manta protectora 1.82 X 1.82 mt, fibra de vidrio, vermiculita 24 oz.
SAF*MP-3045	Manta protectora 30 x 45 cm. carbonizada/terciopelo 18 oz.
SAF*MP-4545	Manta protectora 45 x 45 cm. carbonizada/terciopelo 18 oz.



SAF*MP-3045



SAF*MP-4545



WLD*MP5525-906

MEDICINAL



- KIT DE OXÍGENO MEDICINAL
- CILINDRO E DE ALUMINIO
- CARRO PORTA CILINDRO
- KIT DE TRASVASADO
- REGULADORES MEDICINALES
- MASCARILLAS TIPO KN95
- PROTECTOR FACIAL CLARO
- LENTE DE SEGURIDAD



KIT DE OXÍGENO MEDICINAL

KIT PORTÁTIL CON CILINDRO E

Práctico diseño que genera estabilidad para el cilindro.
Compacto y peso ligero.

CONTIENE:

- 1 Cilindro E de aluminio.
- 1 Carro portacilindro de acero.
- 1 Regulador medicinal para uso con cilindros portátiles.



MIN*MEDKIT-E

CILINDRO E DE ALUMINIO

- MEDICINAL**
- Fabricados en USA.
 - Presión de trabajo 2'015 psi.
 - Capacidad de 676 litros de gas.
 - Incluyen válvula medicinal CGA-870.
 - Cilindro fabricado con aluminio, ligero y resistente.
 - Cumplen con el departamento de transporte (DOT) en USA y Canadá (TC).



MIN*ME-8700

CARRO PORTA CILINDRO

- Canastilla portacilindro de acero.
- Carro portacilindro fabricado en Aluminio.
- Ruedas de plástico sólido y goma de 150 mm de diámetro.

FOR*PX-1030



KIT DE TRASVASADO 5-3 PIGTAILS CON GUARDA

- Un sistema típico consta de un cabezal para los cilindros de suministro, un regulador para controlar la presión de llenado, un regulador de vacío para la evacuación de los cilindros llenos y un cabezal de llenado que incluye manómetros, orificios de control de flujo y válvulas para cada cilindro que se llena.
- Los sistemas de traspase Western están diseñados y fabricados para ser un medio seguro y rentable de traspase de oxígeno médico.
- Los sistemas también están diseñados para permitir la expansión para cumplir con futuros requerimientos.

WES*TS9-5-3G



REGULADORES MEDICINALES

REGULADOR OXÍGENO MEDICINAL CGA-540

- Resistente diafragma de neopreno.
- Presión máxima de entrada 3'000 PSI.
- Carátulas de 2" de diámetro de fácil lectura.
- Regulador medicinal con niple y tuerca CGA-540.
- Válvula de seguridad interna para prevenir sobre presión.
- Ajuste de flujo por medio de la perilla central de ajuste manual.
- Filtro sinterizado en la entrada de gas para prevenir que entren cuerpos extraños al interior del regulador, extendiendo su vida útil.
- Cuerpo de latón cromado extendido con salida DISS 1240 para la colocación de humidificador.



KIM*YR87-A

Presentación: 1 pieza.

REGULADOR MEDICINAL CGA-870

- Presión máxima de entrada 3'000 PSI.
- Regulador medicinal para uso con cilindros portátiles.
- Diseño compacto con cuerpo de aluminio de peso ligero.
- Ajuste de flujo preciso y sencillo.
- Cuerpo extendido con salida DISS 1240 para la colocación de humidificador.



KIM*870-15-H

Presentación: 1 pieza.

REGULADOR OXÍGENO MEDICINAL CGA-540

- Regulador para oxigenoterapia conexión CGA-540, 2 pasos, 15 LPM
- Confiables y seguros.

Sobre pedido**



WES*M1-540-15FG

Presentación: 1 pieza.



MEDICINAL

MASCARILLAS TIPO KN95

CARACTERÍSTICAS:

- Mascarilla KN95
- Certificación Standard: GB 2626-2006.
- Banda metálica para ajustar a la nariz.
- Materiales: Filtro soplado (28%) en Fundido de algodón suave (28%), no tejido (44%).

NAS*CUB-KN95

Presentación: Empaque sellado con 5 piezas
Master 1000 piezas.



CARACTERÍSTICAS:

- Diseño 3D de acuerdo con la fisonomía de la cara humana para asegurar un mejor ajuste, incrementando así la capacidad de respiración y mejorando el flujo de aire permanentemente.

INT*MAS-KN95

Presentación: Empaque sellado con 10 piezas
Master 2500 piezas



MEDICINAL

PROTECTOR FACIAL CLARO

CARACTERÍSTICAS:

- Antiempañante.
- 22cm altura x 33cm ancho.
- Diseño ergonómico / Peso ligero.
- Contiene banda ajustable y esponja frontal.
- Visión clara con película transparente y gruesa.



SAF*PF-3000

Presentación: 1 pieza.
NO INCLUYE MASCARILLA

*Protección eficaz
contra salpicaduras
de partículas contaminantes*

LENTE DE SEGURIDAD CLARO ANTIEMPAÑANTE

CARACTERÍSTICAS:

- Protección lateral.
- Empaque individual.
- Cubierta endurecida Antiempañante.
- Puede usarse encima de los lentes de graduación.
- Diseño ergonómico y ligero, fabricados en policarbonato.

APLICACIONES:

- Actividades escolares.
- Química y farmacéutica.
- Trabajos generales y más.
- Industria automotriz, fabricación, construcción.

WLD*SVS-102-CAF

Presentación: 12 piezas

WLD*SVS-102-CAF-300

Presentación caja master: 300 piezas





Oficina Matriz
Saturno #11 Col. Nueva Ind. Vallejo
Gustavo A. Madero, Ciudad de México C. P. 07700
Tel. 01 (55) 5747-6600

Sucursal Monterrey
Isidoro Sepúlveda #550 int. 9 Parque Ind. Titán
Apodaca, Nuevo León C. P. 66633
Tels. 01 (81) 1970-9900 al 20